

Kupní smlouva

Smluvní strany

PolygraTECH, s.r.o.

Sídlo: Nad Koupadly 272/9, 251 01 Říčany

IČ : 242 66 523

DIČ: CZ242 66 523

Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia, a. s., č. ú. 1387341807/2700

Jednatel: Ing. Markéta Brandejsová, jednatel

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u Městského soudu v Praze, v oddílu C, vložka 198883

(dále jen „Prodávající“)

a

ASTRON print, s.r.o.

Jednatel: Ing. Tomáš Novák, jednatelem společnosti

Sídlo: Praha 9 - Letňany, Mladoboleslavská 1128, PSČ 197 00

IČ: 26155222

DIČ: CZ26155222

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u rejstříkového soudu v Praze, v oddílu B, vložka 8080.

(dále jen „Kupující“)

1. PŘEDMĚT KOUPE

Prodávající se na základě této smlouvy zavazuje dodat kupujícímu následující technologie:

1.	Digitální výrobní linka
----	-------------------------

Přesná specifikace předmětu koupě je uvedena v příloze č. 1 této smlouvy (dále jen „zařízení“) včetně příslušenství dle dohodnuté specifikace. Prodávající zaručuje, že zařízení bude nové a bude mít vlastnosti popsané v příloze č. 1.

Součástí dodávky technologií/SW je jejich montáž/implementace v prostorách stávající výrobní haly a uvedení pracoviště do provozu včetně nezbytných rozvodů energií v rámci dodávané technologie tak, aby dodané technologie/SW byly plně funkční. Přípojný body budou připraveny zadavatelem dle montážních podmínek vybraného dodavatele. V rámci realizace dodávky uchazeč předloží technickou specifikaci pro montážní připravenost nabízeného plnění tak, aby zadavatel byl schopen před vlastní dodávkou zařízení připravit a zajistit případné prostory, které umožní provozování a dodržení všech norem s provozem spjaté. V technické specifikaci musí být definovány veškeré požadavky zařízení jako například přípojný body, prostorové řešení, klimatické podmínky a požadavky na plnění případných norem práce nebo zdraví, tak aby zařízení bylo možné zprovoznit.

Předmět dodávky zahrnuje rovněž:

- dopravu zboží na místo plnění,
- manuál k montáži, obsluze a údržbě zboží v českém jazyce,
- montáž pracoviště včetně rozvodů energií na přípojný body včetně energií a médií,
- kompletní projektová a technická dokumentace,
- prohlášení o shodě,
- školení min. 10 zaměstnanců v rozsahu 5 pracovních dnů odborného technika v provozu zařízení tisku.

2. CENA PŘEDMĚTU KOUPE

		Cena v Kč bez DPH	DPH v Kč	Cena v Kč s DPH
1.	Digitální výrobní linka	107 000 000,00	22 470 000,00	129 470 000,00
CELKOVÁ CENA ZAKÁZKY		107 000 000,00	22 470 000,00	129 470 000,00

V uvedené celkové ceně jsou započítány veškeré náklady na balení, pojištění, dopravu na místo dodání, clo, montáže, instalace včetně spotřebního materiálu potřebného k instalaci, uvedení zařízení do provozu, otestování zařízení, zaškolení obsluhy, odvoz a likvidace odpadů. Součástí dodávky jsou i doklady a průvodní dokumentace, tj. návod k obsluze a údržbě, katalog náhradních dílů. Tyto služby zajistí výhradně prodávající na základě této smlouvy. Po dohodě obou stran může tyto činnosti zajišťovat i třetí strana, např. pracovník výrobce.

Kupující se zavazuje zajistit součinnost při vykládce a nastěhování zařízení. Součinností se rozumí zejména přístup do provozovny, součinnost zaměstnanců, poskytnutí běžných manipulačních prostředků. Kupující se zavazuje v místě realizace zajistit odpovídající prostor a podmínky pro vyložení jednotlivých částí zařízení na rovnou, dostatečně nosnou podlahu / rampu s bezbariérovým přístupem

k místu instalace zařízení. Bezbariérovým přístupem se rozumí rovná podlaha umožňující transport částí zařízení a příslušenství na transportních vozících, paletových vozících a vysokozdvizných vozících. Předání místa realizace proběhne nejpozději do 1.7.2022.

3. PLATEBNÍ PODMÍNKY

Dohodnutou celkovou kupní cenu zařízení včetně DPH se kupující zavazuje uhradit následujícím způsobem:

- 85 % z celkové kupní ceny bude zaplacen nejpozději k datu zahájení instalace zařízení,
 - zbývajících částka po podepsání předávacího protokolu zařízení a protokolu o zaškolení obsluhy.
- Na tyto částky bude prodávajícím vystavena faktura se lhůtou splatnosti 30 dní od data vystavení.

Smluvní pokuta za prodlení prodávajícího při dodávce zařízení činí 0,5 % ze smluvní ceny za každý den prodlení.

Smluvní pokuta za prodlení kupujícího s úhradou faktur činí 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.

4. DODACÍ LHŮTA A MÍSTO PLNĚNÍ

Zařízení bude dodáno do provozovny kupujícího (adresa provozovny: Janovská 15178/39b, Jablonec nad Nisou, 466 04), kde bude nainstalováno a zprovozněno.

Prodávající se zavazuje dodat, nainstalovat a zprovoznit zařízení nejpozději do 31.12.2022.

Prodávající se zavazuje zajistit a uhradit dopravu a vykládku a umístění zařízení na místo určení.

Prodávající se zavazuje uhradit a pojistit vykládku zařízení z dopravního prostředku a nastěhování předmětu koupě na místo určení, tj. do provozovny kupujícího, včetně připojení k potřebným sítím a médiím (elektřina, PC síť, stlačený vzduch, voda). Požadavky na přípojné body musí sdělit kupujícímu v dostatečném předstihu.

Při nedodržení dodací lhůty se sjednává smluvní pokuta ve výši 1% z ceny předmětného zařízení za každý den prodlení s dodávkou, instalací a zprovozněním zařízení.

V případě, že Prodávající bude v prodlení s plněním svých závazků v takovém rozsahu, že bude ohrožena realizace projektu a i přes upozornění nezjedná účinnou nápravu, je kupující oprávněn od této smlouvy odstoupit a požadovat po prodávajícím smluvní pokutu ve výši 20 % celkové dohodnuté kupní ceny vč. DPH. Tímto ustanovením není dotčena povinnost prodávajícího k náhradě škody a ušlého zisku tak, jak je popsán v této smlouvě.

5. INSTALACE ZAŘÍZENÍ E A ZAŠKOLENÍ OBSLUHY

Instalaci zařízení zajistí prodávající na základě výzvy kupujícího a připravenosti stroje k instalaci. Připraveností stroje k instalaci se rozumí zejména jeho umístění na budoucím pracovišti.

Jako potvrzení o ukončení instalace se prodávající zavazuje vykonat zkoušky dle metodiky výrobce zařízení se splněním obecně uznávaných kritérií (norem) pro kvalitu a stabilitu a přesnost produkce.

Úspěšné vykonání zkoušek (tj. splnění kritérií tiskové zkoušky) bude oběma stranami písemně potvrzeno na Protokolech o provedených tiskových zkouškách, které dodá prodávající.

Během instalace jednotlivých technologií až do okamžiku podepsání Protokolu o provedené zkoušce a předávajícího protokolu bude vždy provoz zařízení řízen instruktorem prodávajícího. Datem ukončení instalace se rozumí datum podpisu Protokolu o provedené zkoušce. Po podpisu Protokolu o provedené zkoušce se kupující zavazuje podepsat Předávací protokol zařízení.

Po podpisu Předávajícího protokolu technologie kupujícím se prodávající zavazuje neprodleně zahájit nepřerušované školení min. 10 zaměstnanců v rozsahu 5 pracovních dnů a to v každý pracovní den od 8 do 17 hod. Jmenný seznam pracovníků kupujícího, kteří se zúčastní školení obsluhy stroje podle tohoto odstavce, se kupující zavazuje předat prodávajícímu písemně, nejpozději v den úspěšného ukončení instalace.

V době školení obsluhy kupujícího smí být technologie provozována pouze za přítomnosti instruktora prodávajícího s tím, že podmínky provozu (tj. zejména spotřební materiály) budou odpovídat požadavkům a specifikacím prodávajícího. Po ukončení školení obsluhy technologie podepíší obě strany protokol o zaškolení obsluhy, ve kterém budou uvedena jména s podpisy zaškolených osob a případně komentáře.

Za škody způsobené neodbornými zásahy nebo zásahy nevyškolených osob v průběhu školení obsluhy, nenese prodávající žádnou odpovědnost.

Smluvní strany se dohodly, že instalace a záruční servis na zařízení bude prováděn výhradně servisními technikami prodávajícího anebo prodávajícím písemně pověřenými smluvními externími technikami s dostatečnou kvalifikací.

6. VADY ZBOŽÍ A ZÁRUČNÍ DOBA

Na zařízení se vztahuje záruka za jakost v délce 36 měsíců od data uvedení do provozu, stvrzeném podepsáním předávajícího protokolu. Záruka se vztahuje i na díly označované výrobcem jako spotřební materiál. Záruka bude, po dobu jejího trvání, kryt všechny výrobní vady. Záruka zahrnuje:

- roční i měsíční preventivní údržby dle servisního manuálu výrobce
- veškeré spotřební materiály, vyjma olejů a provozních kapalin.
- sortiment rychlospotřebitelných dílů a součástí s časově omezenou životností v potřebném počtu tak, aby byl pokryt provoz v celé době trvání záruky bez dalších nákladů.

Poskytnutá záruka se nevztahuje na díl nebo část zařízení:

- a) které bylo upraveno, změněno nebo přizpůsobeno bez předchozího souhlasu prodávajícího;
- b) se kterým bylo neodborně zacházeno nebo se používalo způsobem jiným než v souladu s příslušnou dokumentací;
- c) které bylo instalováno nebo opravováno jakoukoli třetí stranou způsobem, který nebyl v souladu s pokyny výrobce zařízení; toto ustanovení se nevztahuje na zásahy prováděné kupujícím v souladu s uživatelskou příručkou nebo zásahů, na které byl kupující vyškolen prodávajícím;
- d) na kterém nebyla prováděna pravidelná údržba v souladu s výrobcem zařízení stanovenými podmínkami, které jsou uvedeny v dokumentaci k zařízení předané kupujícímu;
- e) které bylo poškozeno při přepravě nebo manipulaci
- f) které bylo poškozeno vlivem nevhodných provozních podmínek nebo neodpovídající předinstalační přípravy.

Jakákoliv z výše uvedených skutečností nebude mít za následek omezení nebo zrušení celkové záruky na zařízení. Případné reklamace budou vyřizovat výhradně zaměstnanci prodávajícího.

Prodávající bude kupujícímu poskytovat zdarma upgrady software dodaného k zařízení po celou dobu záruční lhůty.

7. SERVISNÍ PODMÍNKY V ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ DOBĚ

Servis se provádí na základě nahlášení poruchy telefonem, elektronickou poštou nebo osobně a následně písemné objednávkou.

Prodávající se zavazuje dodávat k zařízení náhradní díly pro potřeby záručního servisu a dle objednávek kupujícího v záruční i pozáruční době a to vždy do 48 hodin po objednání, a min. po dobu 5ti let po skončení záruční doby. Při nedodržení této lhůty se sjednává smluvní pokuta ve výši 1% z ceny předmětného zařízení za každý den prodlení s dodávkou a instalací náhradního dílu. Stejná smluvní pokuta se sjednává, nezprovozní – li prodávající zařízení do 48 hodin od okamžiku nahlášení závady. Smluvní pokuta se nebude účtovat, poskytne – li prodávající v místě provozovny kupujícího adekvátní náhradní zařízení.

Servis v pozáruční době bude garantován po dobu na 5 let od vypršení záruční doby, která zahrnuje cestovné, náklady technika a další náklady spojené s výjezdem.

CENA SERVISNÍ SLUŽBY GARANTOVANÁ 5 LET OD SKONČENÍ ZÁRUKY V KČ/HOD.		Cena v Kč bez DPH	DPH v Kč	Cena v Kč s DPH
1.	Digitální výrobní linka	1 600,00	336,00	1 936,00

8. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Nebezpečí škody na zařízení přechází na kupujícího v okamžiku ukončení instalace zařízení. Škoda na zařízení, která vznikne po přechodu jejího nebezpečí na kupujícího, nemá vliv na jeho povinnost zaplatit kupní cenu (nejde-li o vadu zařízení, která podléhá režimu záruky za jakost).

Prodávající se zavazuje pojistit zařízení proti všem běžným rizikům do okamžiku přechodu rizika na kupujícího na pojistnou hodnotu odpovídající kupní ceně zařízení dle této smlouvy.

Prodávající prohlašuje, že má sjednáno pojištění proti škodám způsobeným jeho zaměstnanci, které je platné po celou dobu provádění stěhování, instalace, zprovoznění, školení obsluhy a výkonech servisu.

Vlastnictví zařízení přechází z prodávajícího na kupujícího v okamžiku ukončení instalace a podpisem předávacího protokolu.

Prodávající se zavazuje spolupůsobit a poskytnout veškerou potřebnou součinnost při výkonu finanční kontroly dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb. Dodavatel se dále zavazuje archivovat veškeré doklady po dobu 10 let (deseti let).

S ohledem na skutečnost, že prodávajícímu je známo, že na pořízení předmětu plnění bude kupující čerpat dotaci, která byla schválena 22.9.2020, obě strany tímto činí nesporným, že za případný ušlý zisk, který se prodávající zavazuje nahradit, bude považována i částka, o kterou bude schválená dotace krácena (či neposkytnuta) v důsledku nesplnění povinností prodávajícího bez ohledu na jeho zavinění nebo okolnosti vylučující jeho odpovědnost ve smyslu § 2913 odst. 2 občanského zákoníku.

Pozbude-li některé z ustanovení této smlouvy platnosti, zůstávají všechna ostatní tímto nedotčena. Neúčinné ustanovení se nahradí takovým, které odpovídá nebo bude co nejbližší původnímu záměru v ekonomickém smyslu.

Prodávající prohlašuje, že na sebe přebírá nebezpečí změny okolností ve smyslu § 1765 odst. 2 občanského zákoníku.

Smlouva je vypracována ve dvou vyhotoveních, z nichž každá strana obdrží jedno vyhotovení.

Smlouva nabývá platnosti dnem podpisu smluvními stranami. Při odlišném datu podpisu jednotlivých smluvních stran platí jako závazné pro plnění lhůt v této smlouvě pozdější datum.

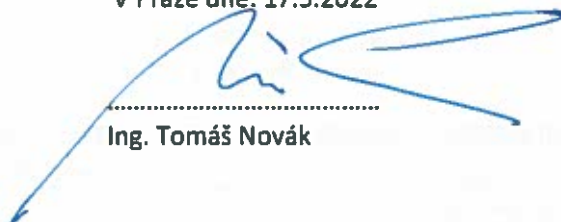
Jakákoliv změna této smlouvy je platná jen v písemné formě a po podpisu obou smluvních stran.

V Praze dne: 17.5.2022



Ing. Markéta Brandejsová

V Praze dne: 17.5.2022



Ing. Tomáš Novák

Příloha č. 1. Technická specifikace



Příloha ZD č. 7

na veřejnou zakázku malého rozsahu na dodávky, zadávanou dle §27 mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách v platném znění, (dále jen „zákon“) s dodržáním postupu §6 zákona

Technická specifikace dodávky uchazeče

Instrukce pro vyplnění:

Uchazeč vyplní zeleně vyznačená pole dle technické specifikace vlastní dodávky. V požadavku na jednotlivé položky zadavatele jsou uvedené číselné hodnoty a základní funkční vlastnosti, které, které musí dodávka splňovat.

Uchazeč vyplní zeleně vyznačená pole dle technické specifikace vlastní dodávky.

- A. V položce „Popis“ – Technická specifikace dodavatele uchazeč deklaruje splnění technických parametrů dodávky pro každou položku samostatně. Pokud v textu požadavku zadavatele jsou uvedeny číselné hodnoty, uchazeč uvede do popisu číselné hodnoty vlastní dodávky. Pokud v požadavku je deklarována funkční vlastnost, musí uchazeč deklarovat v popise, že vlastní dodávka tuto vlastnost splňuje a přesný popis jak tuto funkční vlastnost splňuje.

Příklad:

Požadavek	Archový tiskový stroj, formát potisku 1200x1600	
	Technická specifikace dodávky dodavatele	Odkaz na dokument
Popis	Archový tiskový stroj, max formát: 1300x1850 mm (51,2"x72,8")	

- B. V položce „Odkaz na dokument“ – uchazeč uvede odkaz na dokument (popis zařízení, vzorky výrobků, certifikát CE, technický list, osvědčení, prospekt, čestné prohlášení - materiály přiložené v nabídce), který potvrzuje deklarované technické parametry a vlastnosti konkrétní položky. V případě, že technický parametr nebo vlastnost nejsou doložitelné a jsou dány výrobou na zakázku uchazeč doloží podepsané čestné prohlášení se seznamem technických parametrů a vlastností ve kterém se zaváže, že dodávka tyto parametry bude splňovat. Čestná prohlášení o závazku splnění technických parametrů musí být podepsaná oprávněnou osobou. Zadavatel doporučuje uchazeči vytvořit číselný jmenný seznam přiložených dokumentů a v položce „Odkaz na dokument“ uvede pořadové číslo dokumentu v seznamu. Jinak v této položce uvede název dokumentu.

Příklad:

Požadavek	Archový tiskový stroj, formát potisku 1200x1600	
	Technická specifikace dodávky dodavatele	Odkaz na dokument
Popis	Archový tiskový stroj, max formát: 1300x1850 mm (51,2"x72,8")	1) Technický list str. 8, řádek 10 2) Návod k obsluze str. 12



DÍLČÍ PLNĚNÍ Č. 1		
DIGITÁLNÍ VÝROBNÍ LINKA		
	POŽADOVANÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
Požadavek	Zařízení v požadované kapacitě 1200 m ² /h v produkčním modu, tj. nikoliv teoretickém, resp. maximálním.	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Kapacita při dodání setu dvou tiskáren 1 440 m ² /h v produkčním módu.	Technická specifikace dodávky
Požadavek	Rozlišení tisku min 1000 dpi.	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Možnost tisku ve vysokém rozlišení, viditelné až 1 200 dpi.	Technická specifikace dodávky
Požadavek	Šířka tisku (tiskového materiálu) min 180 cm, možná délka jednotlivé tiskové úlohy alespoň 5 m, požadován tisk z role ve velkých návinech (možnost průměru role min 100 cm).	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Šířka tisku 185 cm a v souvislých délkách až do celé role.	Technická specifikace dodávky
Požadavek	Maximální celkový příkon 40 kWh.	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Celkový příkon celé linky maximálně 20 kW.	Technická specifikace dodávky
Požadavek	Výstupem vždy výrobek/plakát v požadovaném formátu. tj. včetně ořezu na čistý formát, online řešení, tj. bez průběžné manipulace s výrobkem mezi tiskem a ořezem na požadovaný formát.	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Dodávka obsahuje systém pro on-line dokončení – transport, ořez, který bude vyvinut/vyroben na míru ve spolupráci s německým partnerem dle požadovaných parametrů.	Technická specifikace dodávky
Požadavek	Vodou ředitelný inkoust s trvanlivostí min. 12 měsíců ve venkovním prostředí bez změny barevnosti.	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Pigmentové inkousty na vodní bázi, trvanlivost 24 měsíců.	Technická specifikace dodávky
Požadavek	Celkové náklady kromě potiskovaného média ne více jak 5 Kč/m ² , doložte výpočtem.	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Celkové náklady max. 3,5 Kč/m ² Výpočet: cena inkoustu 20EUR/l	Technická specifikace



	uvažovaný kurs: 25Kč/EUR max. průměrná spotřeba 7ml/m ² (lze doložit měřením a tiskovými zkouškami při převzetí technologie) Všechny ostatní náklady na spotřební materiál jsou v tomto výpočtu zanedbatelné.	dodávky
Požadavek	UPS pro zálohování všech řídících PC pro tiskárnu/y	
Technická specifikace dodávky dodavatele		Odkaz na dokument
Popis	Součástí dodávky všechny potřebné UPS .	Technická specifikace dodávky
OSTATNÍ POŽADAVKY		
Požadavek	100% záloha pro případ výpadku dodávané technologie. Jako záloha je přípustné: - tisk u jiného zákazníka, který uvolní požadovanou kapacitu po dobu odstávky technologie (doložit smlouvou s tímto klientem), nebo - tisk na demonstračním zařízení dodavatele s kapacitou, která odpovídá kapacitě dodávané technologie, nebo - jiným bezpečný a spolehlivý způsob (dodavatel popíše).	
Specifikace zajištění zálohy		Odkaz na dokument
Popis	Dodavatel se zavazuje na vlastní náklady v ČR zprovoznit záložní/demonstrační tiskovou technologii s požadovanou kapacitou, a tu vždy poskytnout odběrateli pro případ výpadku dodávaných technologií. Při využití těchto záložních zdrojů budou ceny odpovídat pouze nákladům na spotřební materiál.	Technická specifikace dodávky

TECHNICKÁ SPECIFIKACE DODÁVKY

Dílčí plnění č. 1

Set dvou tiskáren Aleph LAFORTE 400

- pigmentové inkousty na vodní bázi, trvanlivost 24 měsíců
- kapacita při dodání setu dvou tiskáren 1 440 m²/h v produkčním módu
- možnost tisku ve vysokém rozlišení, viditelné až 1 200 dpi
- šířka tisku 185 cm a v souvislých délkách až do celé role
- celkový příkon celé linky maximálně 20 kW
- dodávka bude obsahovat systém pro on-line dokončení – transport, ořez, který bude vyvinut/vyroben na míru ve spolupráci s německým partnerem dle požadovaných parametrů
- součástí dodávky všechny potřebné UPS
- celkové náklady max. 3,5 Kč/m²

výpočet: cena inkoustu 20EUR/l

uvažovaný kurs: 25Kč/EUR

max. průměrná spotřeba 7ml/m²

(lze doložit měřením a tiskovými zkouškami při převzetí technologie)

Všechny ostatní náklady na spotřební materiál jsou v tomto výpočtu zanedbatelné.

- součástí dodávky bude vše požadované příslušenství potřebné k instalaci na místě (kompresor, elektroinstalace, příslušenství pro přívod stlačeného vzduchu)
- záruka 36 měsíců vč. spotřebního materiálu a tiskových hlav
- součástí dodávky je školení 10ti operátorů po dobu 5ti dní, další až do celkové výše 30ti dní je v ceně v případě potřeby

Dodavatel se zavazuje na vlastní náklady v ČR zprovoznit záložní/demonstrační tiskovou technologii s požadovanou kapacitou, a tu vždy poskytnout odběrateli pro případ výpadku dodávaných technologií. Při využití těchto záložních zdrojů budou ceny odpovídat pouze nákladům na spotřební materiál.

PRICE LIST

from 1st October 2021 to 31st March 2022

Printers Models	Code	Description	** LIFE CYCLE	REPLACEMENT RECOMMENDED	CLEANING	Qty Stock Suggested	New Unit Price CUSTOMER	DISTRIBUTION KIT RECOMMENDED
ALL	3000015	LEVEL SENSOR INK TANK	> 60 M	//	//	1	103.13 €	Kit
ALL	3000013	PROXIMITY SENSOR M12 NC 60mm	> 60 M	//	//	1	46.69 €	
LF400	3000014	ETHERNET CABLE RJ45 HUB-SPHUB - 2.5M - 1F400	> 60 M	48 M	//	2	78.40 €	
LF400	3000015	ETHERNET CABLE RJ45 HUB-SPHUB - 2M - 1F400	> 60 M	48 M	//	2	76.25 €	
LF100 - LF200 - LF400	3000016	PI POWER CABLE - MID 40cm	> 60 M	48 M	//	2	21.25 €	Kit
LF100 - LF200 - LF400	3000017	PI SIGNAL DATA CABLE - MID 40cm	> 60 M	48 M	//	2	80.00 €	Kit
LF100 - LF200 - LF400	3000018	PI SIGNAL DATA CABLE - SHORT 33cm	> 60 M	48 M	//	2	70.00 €	Kit
LF100 - LF200 - LF400	3000019	PI POWER CABLE - MID - SHORT 33cm	> 60 M	48 M	//	2	78.31 €	Kit
LF200 - LF400	3000014	24V POWER CABLE - 4 WIRES - 1F200 - 1F400	> 60 M	60 M	//	1	515.63 €	Kit
ALL	40000154	MATRIX EV8	> 60 M	60 M	//	1	41.00 €	Kit
ALL	50004288	FAN FILTER - INK COOLING	3.6 M	6 M	EVERY 3 M	20	9.30 €	Kit
ALL	50004289	MIST FILTER RIGHT AND LEFT - Y AXIS MOTOR	3.6 M	6 M	EVERY 3 M	10	9.30 €	Kit
ALL	510002051	CYCLO GEAR DRIVERS	> 60 M	6 M	EVERY 6 M	1	3.937.50 €	
ALL	60000152	GREASE GUN - LINEAR RAIL GUIDE	//	//	//	1	252.84 €	
ALL	60000153	GREASE GUN - LINEAR RAIL GUIDE	//	//	//	1	367.56 €	
ALL	60000178	INK TUBE INK 4B - TONER PACK	> 60 M	60 M	//	30	11.70 €	Kit
LF400	60000215	Y LINEAR RAIL GUIDE BLOCK - 1F400	36.48 M	36 M	//	4	243.75 €	Kit
ALL	60000366	PRESSURE SENSOR STS - ATM ORIZONTAL	> 60 M	//	//	1	516.81 €	
ALL	70000490	ALPHEI MID-TANK ASSEMBLY 2 WAY	> 60 M	//	//	1	2.384.31 €	Kit
ALL	70000750	CENTRIFUGAL BLOWER WITH ELECTRICAL CONNECTOR	> 60 M	//	//	1	1.740.18 €	
ALL	70000895	INK MIST MOTOR Y AXIS - CE	> 60 M	48 M	//	1	415.10 €	
LF400	3000013600	PMB PATCH CABLE RJ45 - 50cm	> 60 M	48 M	//	2	386.75 €	Kit
ALL	4000014600	ALPHEI PCGAS MODULE	74.36 M	24-36 M	32 M	2	50.00 €	Kit
ALL	600005602	ELECTRONIC VALVE 24V - SMC	> 60 M	60 M	//	2	29.25 €	Kit
ALL	14-254-PA-004	SHORT WIRE (TYPICAL) LF	> 60 M	60 M	DAILY	20	75.00 €	Kit
ALL	14-254-PA-030	LONG WIRE (TYPICAL) LF	12 M	6-12 M	DAILY	2	67.85 €	Kit
LF400	5000012300A	SAFETY MECHANICAL PLATEN PH - 1F400	//	//	//	1	561.12 €	
LF100 - LF200 - LF400	7000012300A	PH HOUSING MASK - POSITION ROW B/D	//	//	//	1	875.00 €	Kit
LF400	7000012400A	PH HOUSING MASK - POSITION ROW A/E (1F400)	//	//	//	1	875.00 €	Kit
ALL	70000895	INK MIST MOTOR Y AXIS - UJ-A	> 60 M	//	//	1	596.68 €	
ALL	ALPME055	16 I/O MODULE CONFIGURABLE	> 60 M	//	//	1	640.81 €	
ALL	ALPME056	MODULE ANALOG INPUT 4 I/O - 1F200 / 1F400	> 60 M	//	//	1	803.70 €	
ALL	ALPME057	16 I/O STEPPER MODULE (MODULO STEPPER)	> 60 M	//	//	1	935.70 €	
LF200 - LF400	ALPME058-10	MODULE ANALOG OUTPUT 4 I/O - 1F200 / 1F400	> 60 M	//	//	1	875.64 €	
ALL	ALPME059-1	LEVEL SENSOR MID-TANK	> 60 M	36 M	//	2	129.37 €	Kit
ALL	ALPME077-1	LINEAR ENCODER CABLE 10M	> 60 M	36 M	//	1	93.00 €	Kit
ALL	ALPME075	MALE MOTOR CONNECTOR ES BLUNTER, MIST, WASHING, ETC	> 60 M	//	//	1	76.90 €	
ALL	ALPME092	PROXIMITY SENSOR M8 3P NC 50mm	> 60 M	//	//	1	66.94 €	
ALL	ALPME093	PROXIMITY SENSOR M8 3P NO 50mm	> 60 M	//	//	1	66.94 €	
ALL	ALPME094	PROXIMITY SENSOR M8 3P NO short 40mm	> 60 M	//	//	1	41.55 €	
ALL	ALPME094-1	PROXIMITY NC 40mm - SAFETY MECHANICAL PLATEN PH	> 60 M	//	//	1	84.25 €	
Printers Models	Code	Description	** LIFE CYCLE	REPLACEMENT RECOMMENDED	CLEANING	Qty Stock Suggested	New Unit Price CUSTOMER	DISTRIBUTION KIT RECOMMENDED
ALL	ALPME142-1	MOTOR CABLE INK SHIELD (INCLUDING FEMALE MOTOR CONNECTOR)	> 60 M	//	//	1	63.11 €	
ALL	ALPME135	MOTOR CABLE SHIELDED INCLUDING FEMALE MOTOR CONNECTOR	> 60 M	//	//	1	100.38 €	
ALL PAPER	ALPME178	INFLATED TAMP 735V 100W - DRYFOUR PAPER	> 60 M	//	//	2	110.61 €	Kit
ALL	ALPME221	PROXIMITY SENSOR M12 60mm	> 60 M	//	//	1	40.61 €	
ALL	ALPME056-12	SENSOR LINEAR ENCODER RS022 10mm	> 60 M	//	//	2	172.31 €	
ALL	ALPME0089	BRUSHLESS MOTOR X AXIS	> 60 M	//	//	1	1.514.20 €	
ALL	ALPME0090	BRUSHLESS MOTOR Z AXIS	> 60 M	//	//	1	2.867.75 €	
LF200 - LF400	ALPME0113	LINEAR ENCODER 300mm-200mm	> 60 M	//	//	1	2.309.70 €	
ALL	ALPME0303	CAPTURE FILTER Sum Line (V) INK SYSTEM	12 M	12 M	6 M	2	140.97 €	Kit
ALL	ALPME0314	VALVE CONNECTOR (Inkhead 1/8)	> 60 M	//	//	10	87.46 €	Kit
ALL	ALPME0315	VALVE CONNECTOR (1/8)	> 60 M	//	//	10	84.88 €	Kit
ALL	ALPME0328	VALVE CONNECTOR 1/8 I/O	> 60 M	//	//	10	87.46 €	Kit
ALL	ALPME0317	VALVE CONNECTOR 90° 1/8	> 60 M	//	//	10	83.71 €	Kit
ALL FABRIC	ALPME0338	PNEUMATIC PISTON MODEL YEAR < 2020 - WASHING UNIT	> 60 M	//	//	2	213.75 €	
LF200 - LF400	ALPME0348	CYCLO GEAR DRIVERS 1F200 - 1F400	> 60 M	60 M	//	1	4.166.35 €	
ALL	ALPME0351	PERISTALTIC PUMP - 4.637	36-60 M	36 M (ONLY PAPER)	//	2	93.75 €	Kit
ALL	ALPME0382	90° PLASTIC CLAMP + CASE CARTRIDGE + CARTRIDGE FILTER FOR CENTRIFUGAL BLO	> 60 M	//	//	1	196.10 €	
ALL	ALPME0422	PNEUMATIC FILTER Sinter	12 M	12 M	6 M	1	181.88 €	Kit
LF400	ALPME0455	TOOTHED CAPPING BELT 1F400	> 60 M	//	//	2	514.39 €	

ALL	ALMPAD576	WIRED STEPPER MOTOR INCLUDED GEAR	> 60 M	60 M	PCS	1	84,56 €	MT
ALL	ALMPAD592	CARBURATOR FILTER FOR CENTRIFUGAL BLOWER	12 M	6 M	PCS	1	77,00 €	MT
ALL	ALMPAD518	CAPPING SEALING RUBBER	12 M	DAILY	MT	2	39,90 €	MT
1F400	ALMPAD641	LINEAR MOTION AXES Y1400	> 60 M	//	PCS	1	4,741.61 €	MT
ALL	ALMP7001	PRINT HEAD ALEPH 3000PT 2CH	24-36 M	//	PCS	2	7,300.00 €	MT
ALL	ALMP7005	PHAB MOTHEBOARD	> 60 M	//	PCS	1	6,746.50 €	MT
ALL	ALMP7006	HEAD INTERFACE BOARD FULL ASSEMBLED (WITH PHB)	> 60 M	//	PCS	1	1,570.00 €	MT
ALL	ALMP7008	USB FIBER DATA CABLE 15m	36 M	//	PCS	1	479.21 €	MT
ALL	ALMP7009	Cyan, magenta, yellow, black	24 M	//	PCS	1	25 €	MT

* Concerning the codes not indicated in this price list, please ask a quotation to our email sales@alright.com

** Notice: The life cycle of all the components of the product is guaranteed with a correct use and maintenance of the product as indicated in our manuals.

LAFORTE® 400

Industrial Digital
Print solutions

MADE IN ITALY



paper

Up to 800 sqm/h

aleph® 20 YEARS
1999-2019
in printing, we care

Our difference

Why choose LaForte?

Premium built
Quality materials with outstanding performance mechanics

Dual module heads

- Dual channel: 2 colors per head
- Excellent speed & precise jetting
- Significantly reduced maintenance cost due to less number of heads

Integrated printing solutions

Software + hardware + ink + media

International team of experts

Our team listens and understands your needs offering cost effective consultancy and solutions

Our printing results

What are the LaForte advantages?

High definition printing

- Maximum resolution of 1200 DPI
- Variable drop technology
- Dynamic stitching technology for HQ multi pass printing

Accurate printing: quality and precision

- Automatic head alignment for maximum precision
- Individual head adjustments, slant and stagger
- Precise belt feeding movement
- Feed accuracy

Consistent printing results

- Advanced control software accentuates the cleanness and authenticity of the output, reducing the dithering effect
- Advanced matrix dot layout guarantees an exceptional yield



Printing technology
Variable drop inkjet from 4pl to 72pl

Ink tank capacity
5 / 10 / 20 kg/lt

Compressed air consumption
6-8 bar / 250 L/min

Interface
Ethernet 10 GB

Necessary operating conditions
Temperature 18 °C-25 °C (65 °F-77 °F)
Humidity 45-60%

Media feeding mechanism
Rotary belt with vacuum system (patented)

DST
Dynamic stitching technology

DPI

Media
Paper and plastic film

Ink
Sublimation, pigment

Number of colors
4 / 6 / 8

Printing resolution
300 / 600 / 900 / 1200

Our mechanics makes the difference

How does it work?

Anti-mist technology & solvent free printing

- No contamination on printer
- Healthier environment for the operator
- No glue used on belt

Innovative rotary belt

- The printer may be used to print on varieties of paper using an innovative rotary belt with air vacuum system
- Giving more stability and no elongation to obtain better printing results
- Easy to clean for less downtime
- Patented system

Solid aluminum frame

- Eliminates vibration, guaranteeing a stable print and a long life with no rust

Heavy-duty carriage

- Laser cut heads stage
- External electronics
- Fiber optic cables

Stable ink sub-tank

- System for negative pressure control
- Separate ink pressure per single channel
- Precision sensor for auto-correcting pressure stability
- External sensor for determining ink level

Reliable & precise motion

- Manually assembled in house
- Magnetic linear motor and double rail for carriage stability
- Aluminum bridge 0.02 mm torsion/deflection
- 300 kg bridge weight
- Head crash safety plates

Feeding & auto switch ink system

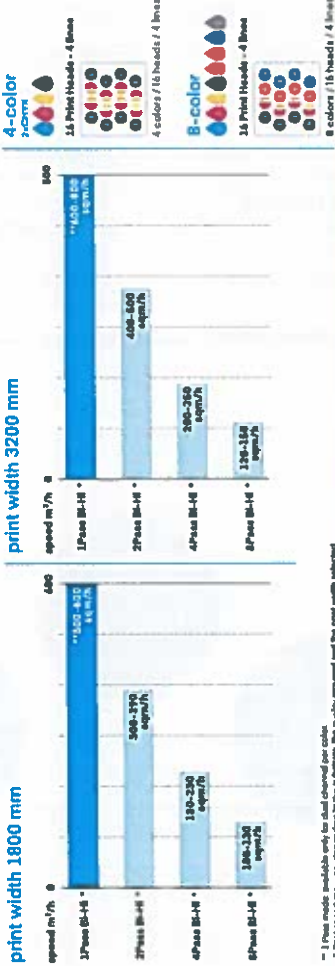
- Eliminates downtime for manual ink change, auto ink switch when empty
- 10 kg per color
- No ink is wasted
- Rapid connector - Easy to operate

Touch panel

- User friendly interface
- Print queue manager
- IoT Maintenance Section
- Remote assistance

Front dryer & take up

- Micro weave ceramic lamp for low energy consumption
- Compact
- Huge reduction on exhaust smokes
- Continuous tension and roll alignment



Printer model and specs



POWER SETTINGS 16 kVA / 3 phases+neutral / 380-420V ±10% / 16A	DIMENSIONS 4680x2300xh 2400 mm	WEIGHT 2.800 kg
POWER SETTINGS 19 kVA / 3 phases+neutral / 380-420V ±10% / 16A	DIMENSIONS 5180x2300xh 2400 mm	WEIGHT 3.000 kg
POWER SETTINGS 380-420V ±10% / 16A	DIMENSIONS 6180x2300xh 2400 mm	WEIGHT 4.500 kg

- Example of a full line configuration
- Accessories are an optional
- Configuration available for all models

Aleph

In printing, we care

Founded in 1999 in Como, in the heart of Italian textiles district, Aleph has become an **international player in digital printing solutions with a dedicated sales force and a distribution network** located in key textile markets. Aleph's **extensive know-how in high quality proprietary printing software and the experience gained with major textile companies**, have allowed the company to become a manufacturer of **technologically advanced inkjet**

digital printers. From high-tech digital printers to drying systems, from proprietary software to consumables, **Aleph is able to offer integrated printing solutions to their clients in order to become a partner for their success**. Thanks to its **customer-centered approach, cost-effective solutions and the expert service**, Aleph aims to ensure the clients the maximum return on their investments

Our values



Our office

Aleph Srl

Via Giotto, 26
22075 Lurate Caccivio (CO) - Italy
T. +39 031 575902
F. +39 031 3385098

www.alephteam.com
info@alephteam.com



LaForte® Pre-Installation

Aleph™

Author: Sergio Paleari

Revision: rev 1.0

Date: February 2020



The information contained in this document is subject to change without notice.

Considerable effort has been made to make sure that this manual is free of inaccuracies and omissions. However, as we are constantly improving our products, if you need an exact specification, please contact Aleph™.

This Pre installation Manual is intended for Aleph LaForte printer customers, providing the guidelines for preparing for the printer installation.

PREFACE

NOTICE

The material in this manual is believed accurate for the intended use.
No further warranty is expressed or implied. Aleph Srl cannot accept any liability for any errors or omissions in this manual.

IMPORTANT

Aleph has insured, so far as is reasonably practical, that the company's products are so designed and constructed as to be safe and without risk to help when properly used and when the safety precautions contained in this document and the other documents supplied with the Aleph LaForte Printer are fully observed.

The company reserves the right to make changes to this information contained in this manual without prior notice, and the user of this manual should in all cases consult the company to determine whether any such changes have been made.

STANDARDS COMPLIANCE

LaForte Printer has been tested and verified to conform to the appropriate European Directives and, as such, bears the CE marking.

This pre installation manual describes how to prepare a site for receiving and installing the Aleph LaForte Printer. If all these requirements and procedures are properly completed, you can expect a trouble-free installation. This manual is for Aleph customers, technical representatives, and field service engineers. Any questions regarding these instructions should be brought to the attention of your Aleph representative.

Summary of Customer Responsibilities

The pre installation checklist on page 8 provides a detailed list of customer responsibilities, each of which is explained in this manual. The list below provides a quick summary of these responsibilities:

- Provide an area that meets the requirements described in this manual. The Aleph LaForte 1900 unit requires an area of at least 7.62 m x 7.62 m (25 ft x 25 ft) till LaForte 3400 least 7.62 m x 9.14 m (25 ft x 30 ft)
- Employ qualified, skilled trade persons (i.e., electricians, carpenters, riggers) for any site modifications or new construction, installation of all utilities, uncrating, and handling the LaForte printer.
- Provide any additional equipment that may not be supplied by Aleph, but may be essential to the printing processes. Examples of this equipment are:
 1. A computer (stand or workstation) table, with a minimum area of 0.6 m x 12.0m (24 in x 36 in) for the RIP software.
 2. Pretreatment application equipment
 3. Post treatment steaming washing and calander equipment
- Receive the equipment properly. Use appropriate personnel and equipment to off-load and move the shipping containers to a storage area or directly to a staging area:
 1. a loading docks.
 2. a forklift truck & operator
- Before moving shipping containers from the receiving area, check corridors and doorways for clearance and remove any obstacles.
- Make sure the preparations for the system installation are complete. It is essential to have all utilities (HVAC, electrical, compressed air, computer network interface, and water supply and drain) available at the time of installation, and trained personnel to assist with the installation in each of these areas.
- Provide direct access to a high-speed network with Internet access a dedicated phone line, which is not connected through an on-site central telephone switch/PBX. This line is essential to keep the LaForte operating correctly and to quickly diagnose any problems you may encounter during operation.

It is the customer's responsibility to ensure that the room and equipment exhaust, makeup air supply, equipment supports, and electrical services meet all applicable codes and ordinances. The user should not assume that all necessary procedures, warnings, and precautionary measures are discussed or that additional measures may not be required or desirable because of the particular or exceptional conditions or circumstances present in the user's work area or because of the requirements of applicable local law.

Overview

Aleph LaForte Printer

The LaForte printer is a new generation of digital ink jet printer that features an industrial ink jet printing platform for reliable and continuous operation, using the new Aleph series inks for outstanding quality and color on a variety of textiles and papers.

The LaForte printer prints fabric widths up to 1.85/3.2 m and continuous lengths up to a full roll (20 inch or 50cm diameter).

Key Features of the Aleph LaForte printer:

1. High Speed Printing [up to 600* m2/hour]
2. Adhesive Print Blanket (APB) or Vacuum Print Blanket (VPB)
3. Maintenance Station
4. Industrial Piezo Drop on Demand (DOD) Ink Jet Print Heads
5. Ink Delivery System, with 4/8/16 5 Liter tanks
6. Adjustable carriage height to accommodate maximum fabric of thickness of 50 mm
7. Fabric Auto Wind and Unwind
8. Integrated Fabric Dryer

Aleph Inks

The Aleph Series Inks are intended for use on all fabrics, delivering a complete solution for textile printers. Each ink set has been optimized for both its end use performance on the final printed material, as well as the printing performance of the Ink Jet printer. The inks are designed to provide production level jetting reliability. The ink chemistries have been specifically formulated for industrial aqueous compatible piezo print heads. The Aleph inks Series meets all preproduction and end-use standards and each type is formulated with the same colorants used in conventional textile screen-printing.

Room Preparation

A first step in preparing the workspace is to plan the location of each system component. Make a complete list of all equipment and supplies to be accommodated in your digital printing area. Define the workflow between equipment and identify efficient operational techniques.

Exhaust Ventilation Requirements

Proper ventilation of the Aleph LaForte printer is important for acceptable indoor air quality. It is recommended that the design, maintenance, and evaluation of the industrial exhaust ventilation system follow the practices recommended by the Governmental Industrial Regulation.

Room Conditions

Temperature	18 to 25°C(64 to 77°F)
Relative Humidity	50 to 65 % (non-condensing)
Floor	Flat and Level allowable variation: 3 mm in 1000mm run (1/8" in. 40" run)
Light	Ambient light level: as for General Office Environment (700-1000 lux)
Ventilation	Minimum of 20% fresh air coming in through air return
Heat Load	4000 watts
Air Quality	Clean and dust free with at least 5 air changes per hour with a minimum of 20% fresh air coming in through air return.
Room Access	w270cm h240cm

Environment

The printer will operate best in a clean, dust-free room at a steady temperature between 18 to 25°C (64 to 77°F) and a relative humidity between 50% to 65% (non-condensing).

***Pigmented Inks requirements:**

Relative Humidity 50% to 80% (non-condensing)

Room Temperature 18°C and 25°C (64° F and 77° F)

Operation of the printer at humidity below 50% will result in poor nozzle print performance and poor print image quality. The floor should be easily cleaned and should not generate dust or static electricity. It should be noted that decorating the room in neutral gray colors and using pure white ("daylight") lights will aid operators and clients to judge color accuracy.

Ideally, the LaForte Printer should not be installed in the same room as other equipment that can potentially cause excessive dust. If this is unavoidable, the printer should be isolated, either by efficient extraction of mist and fumes or by partitioning, as heavy dust and ink mist can cause reliability problems with the printer.

Inadequate environmental specifications can cause the printing of substandard images due to major dropouts of print head, misfiring of print head (satellites) and ink prematurely drying on the surface of the print heads.

Electrical Requirements

- One 380 V three Phase Outlet, 5 wire 32 AMP with surge protection for Printer
- One 380 V three Phase Outlet, 5 wire 32 AMP with surge protection for the Dryer

Both line with breaker of 0.3 AMPERE. The Main Printer does not use a power cord, the local power source must be wired to the service disconnect box located on the left side of the printer.

The Aleph LaForte will perform to specifications only when installed with electrical service within 380/400 Volts.

One should use an independent circuit breaker with an isolated ground (isolated from computers and other power equipment if possible). The power should be steady, constant, and not susceptible to fluctuations outside of the specified range as doing so may adversely affect the unit performance. (in particular intermittent data/print corruption). If local line voltages are outside this range; we recommend the use of a buck/boost transformer to bring the voltage within this range.

No warranty, express or implied, will be honored for equipment operated at voltages beyond the stated ranges. Installation should be performed by a licensed electrician and according to local codes.

Compressed Air Supply

- Compressed air 10 BAR
- Tubing 12 mm OD

The LaForte Printer requires an external compressed air supply of 10 bar at 100 liters/min for operation of the pressure systems.

The air must be clean and dry (air of quality Class-ISO 344).

The unit comes equipped with a 90-degree female fitting, which accepts 12 mm Outside Diameter (OD) tubing.

Water Requirements

- External water supply: rate 3 Liters/min
- Drain for water discharge: handle a rate of 50L/H
- 1/2-inch ID braided hose for water intake
- 1-inch ID braided hose water discharge 3 times

The Aleph LaForte Fabric requires an external water supply with a maximum flow rate of 3 liters/min for operation of the continuous Adhesive Print Blanket system. The water must be clean (potable water quality).

LaForte Printer requires a drain enough to handle the discharge and disposal of 50-liters/hour water, which may include small amounts of ink.

The washing unit need three water discharge connection one to completely remove the water and to two are overfull to maintain the water level on the unit.

Waste Disposal

Waste ink and wastewater handling must be in compliance with local regulatory guidelines.

Glue and Glue Remover for APB

The LaForte Adhesive Print Blanket (APB) requires a good layer of glue (adhesive) to properly handle the fabric. The customer should order and receive APB Glue and Remover BEFORE printer installation. The Customer should consult Aleph Service if they need information on which solutions are needed and how to obtain.

Internet or Phone Connection Access

- Dedicated HS internet connection or phone line, compatible to RJ45

The LaForte requires access to a high-speed network or, at a minimum, a dedicated phone line that is not connected through an on-site central telephone switch/PBX to facilitate machine maintenance and troubleshooting.

If an RJ1212 or RJ45 phone jack is not appropriate for the local network or phone service, the customer is responsible for acquiring the correct adapter.

The customer must provide outside access either through a high-speed network or a phone line that is not connected through an outside central telephone switch/PBK. This connection will be used to monitor the performance and provide maintenance and troubleshooting of your Aleph LaForte Printer. This access must be available and will be tested on the day of installation.

Main Operator

The LaForte requires one main operator who will be responsible for the operation and routine maintenance of the printer. In order to fulfill this job, the candidate chosen as the main operator will need certain skills. He or she will be expected to be able to operate the printer and perform routine maintenance. The main operator will be crucial to the operation of the printer and should be appropriately selected.

Main Operator Skill Needs

The following skills are recommended for the main operator:

- Windows experience
- Technical background involving electronics and mechanics.
- Color aptitude
- File preparation knowledge

The following are desirable, but not essential:

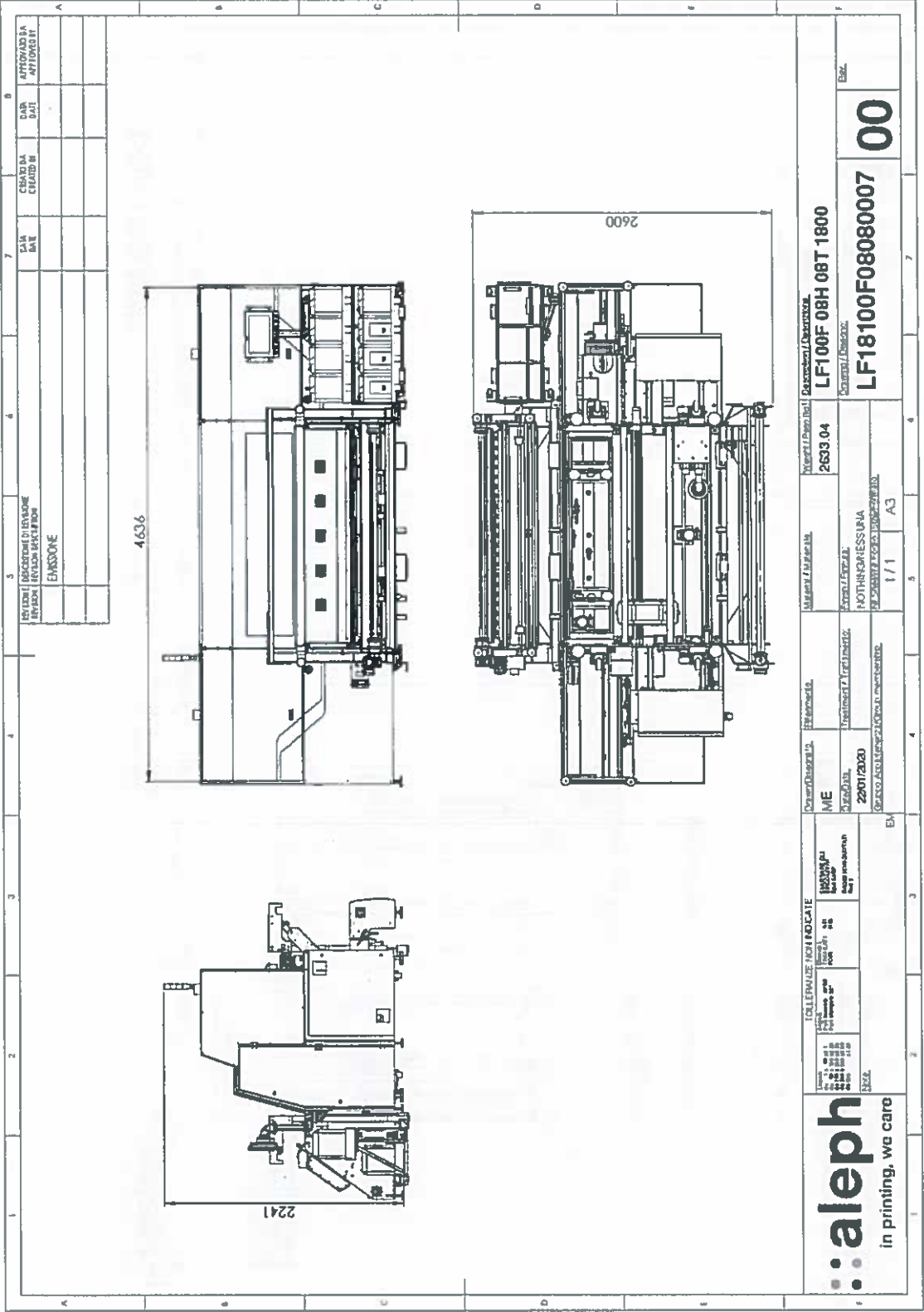
- Printing experience
- Color theory experience
- Formal electronics education

Other Operators

In addition to the main operator, other operators will be needed, both as support staff and on second and third shifts. It is not necessary that these operators possess the skill level of the main operator. However, anyone working with LaForte Printer should show a mechanical aptitude and have some experience with printing. It is important that the person have an eye for distinguishing between colors.

LaForte 100 - 190 Engineering Drawing

ALEPH si riserva la proprietà di questo disegno con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza autorizzazione scritta. This drawing is Aleph's property and it's strictly forbidden the copy without any written authorization



4. EPTI si riserva la proprietà di quanto descritto e non è precluso il riutilizzo e l'uso come informazione scientifica.

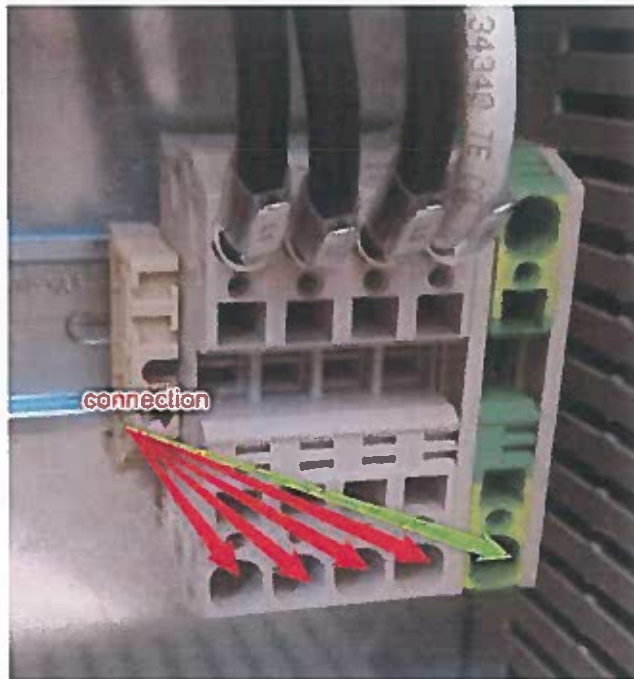
This drawing is Apple's property and its use is forbidden to any other party without Apple's written authorization.



This drawing is Adept's property and it's strictly forbidden to copy without my written authorization.

Utility Connections

Printer Power connection



Printer compressed Air connection



Aleph LaForte Dimensions Equipment Dimensions (uncrated)

LaForte Studio 100

Width	260 CM -103 IN
Length	463 CM – 171.5 IN
Height	224 CM – 88.2 IN
Weight	2630 KG

LaForte Studio 200

Width	260 CM -103 IN
Length	470 CM - 185 IN
Height	240 CM - 94.5 IN
Weight	2700 KG

LaForte Industrial 400

Width	270 CM - 107 IN
Length	480 CM - 189 IN
Height	240 CM - 94.5 IN
Weight	2850 KG

LaForte Studio 200 3200

Width	250CM - 98.5 IN
Length	612 CM - 241 IN
Height	240 CM - 94.5 IN
Weight	3000 KG

Miscellaneous Information

- Noise level of the equipment: average XX dBA; peak XX dBA
- Equipment transportation and storage range: 5C to 55 degrees C
- Unit is mounted on casters to facilitate location: leveling legs are used for the final Install. The unit must be removed from the shipping pallet using a hoist or forklift truck.

Receiving Inspection

Inspect the crates and cartons for any damage. If at all possible, do this with the delivery carrier's agent present. Photograph any damage and immediately file a claim with the carrier. Carriers cannot be held legally responsible for shipping damage unless they are notified within 125 days of delivery.

Shipment Movement

Use appropriate personnel and equipment to move the equipment from the transportation truck to the receiving area to the staging area. Measure aisle, doorways, and archways to ensure that there is enough clearance for the LaForte to pass unobstructed. (wide x 75 cm high plus crate platform). Verify that elevators or other lifting devices will hold the weight of the equipment.

Staging Area

Provide a sheltered area for the shipment close to the installation site to unpack and prepare the equipment for installation.

Unpacking the Shipment

Do **NOT** unpack or remove the LaForte from the skids. An Aleph certified technician will supervise this activity on the first day of installation to ensure the unit is correctly unpacked.



Forklift points

On Day of Installation

Have appropriate lifting equipment and qualified personnel available to disassemble the crate and remove the LaForte from its skids under the direction of a Aleph certified service representative.

Forklift lifting points are from the both side of the unit as indicated in the picture above. The forks should be located as far apart as possible, but a minimum of 100cm. Extension forks may be required (the forks must be a minimum 200cm in length to provide sufficient support for the unit. It's better to use trolley under the units to facilitate transport on a level, hard floor.

You may also use an alternate lifting system with an overhead crane. Refer to Appendix A for more information pertaining to overhead lifting.

After the Aleph LaForte system has been located and leveled, have qualified personnel available to complete the electrical, air supply, drain, and ventilation connections to the units.

The Aleph certified service representative would complete installation and perform a series of tests to verify the proper performance of the system. At the conclusion of these activities, the Aleph certified representative will review machine operations with customer personnel.

Appendix A

Rigging Plan for Overhead Lifting of LaForte Printers

Equipment Required

- Hydraulic twin steel dolly trucks with 2000 Kg capacity. Two or three are required.
- Nylon strapping and clamps to secure load to dolly.
- Beam clamps rated for 4000 Kg or greater.
Note: A professional engineer should certify that the structural steel beam is capable of carrying the load imposed by a printer and rigging for the point loading developed.
- Two chainfalls rated at 2700Kg or greater.
- Two adjustable spreader bars rated for at least 3 tons each for span lengths equal to lifting eye spacing of printer
- Forklift or 50Q and 2000 Kg pallet jack to maneuver crate out from under suspended load.
- This list is not all-inclusive.

Offloading from Tractor Trailer

1. Inspect shipping crate from all angles while on tractor trailer. Take photographs of anything that is suspicious.
2. Using Johnson bars, pry up end inside trailer and run steel dolly truck under each end. Do the same at other end. Handle dollies and Johnson bar carefully while crawling over the top of the crate.
3. Raise dolly trucks up approximately 7 cm. with built-in lifting mechanism. A forklift may be used to pull/drag the printer skid out of the tractor trailer.
4. Push crate out of truck. Manually pull or use come-along or forklift. It may be difficult to pull the Aleph LaForte a slight ramp from truck floor to dock

Uncrating and Lifting Aleph LaForte Printer Off Skid

1. Install beam clamps, chain falls, spreader beams, and suspension cables (chokers) before moving crate under the lifting location. DO NOT DROP TOOLS, HARD HAT, CHOKERS, ETC. ONTO THE PRINTER. Note: Cover printer with cardboard while working overhead.
2. Maneuver the printer's shipping crate under the rigging. Remove the crate sidewalls and top and expose the four lifting point eyeholes in the printer frame. Save all pieces.
3. Uncover "shrink wrap" material that encases the printer itself.
4. INSPECT FOR ANY TYPE OF DAMAGE. PHOTOGRAPH AS REQUIRED.
5. Maneuver the printer and skid so that the lifting points are directly under the chokers.
6. Using steel shackles rated for at least 50Q or with forklift.
7. Before lifting the printer, remove the nuts that secure the printer base to the shipping skid studs.
8. Carefully raise the printer by raising the two chain falls uniformly. Raise the printer about 30cm. to clear the studs projecting up from the skid.
9. Carefully slide the skid out from under the suspended load. Do not place hands or arms under the suspended load. Observe hydraulic lines and casters of the printer so that they are not damaged while sliding the skid out from under the suspended printer.
10. Be sure the supplied printer casters protrude lower than the four support feet.
11. Lower the printer to the trolley on the floor and disconnect the rigging and the frame

Moving the LaForte Printer Into Final Location

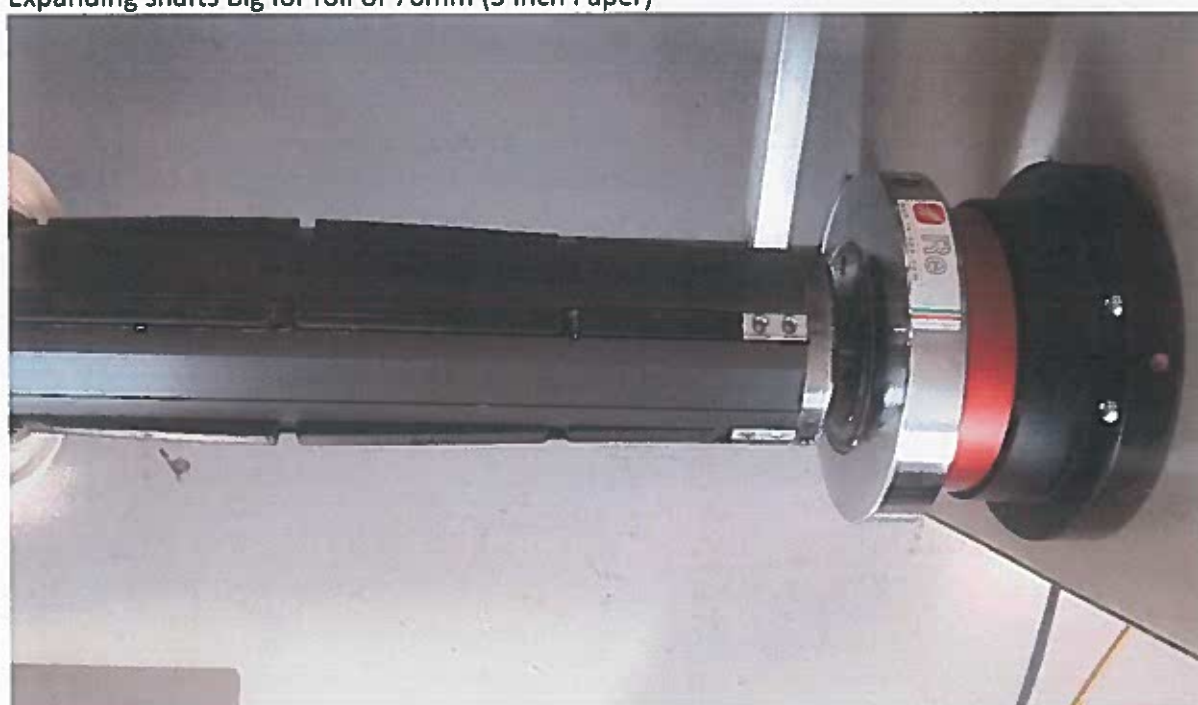
1. If the floor is level, it is possible for four people to push the printer to its final destination.
2. Once the printer is in its final location, raise the printer with a pallet jack to remove the trolley and then lower with the support feet so that the caster wheels are off the floor.
3. Level the printer per manufacturer's specifications.
4. Clean up and save the crating material if requested by Aleph or customer.
5. Inspect all the timber material, especially the skid, for damage or cracks in the wood.

Appendix B EXPANDING SHAFTS

Expanding shafts small for roll of 56mm (2 inch Fabric)



Expanding shafts Big for roll of 76mm (3 inch Paper)



Pre installation Summary

This pre installation checklist summarizes all customer responsibilities during an Aleph LaForte installation. Do not schedule the installation until all of the following items have been properly completed.

Refer to Pre-Installation Check List

- Planning for system installation
- Floor plan developed for installation location
- Passageway clearance for movement of the unit from receiving area to staging area and final
- locations verified
- Room conditions verified
- Electrical supply and network or phone connection available at installation site
- Compressed air available at installation site
- Water inlet and discharge systems available
- HVAC and exhaust system installed
- Personnel and equipment that are needed to off-load and transport the LaForte are available
- Delivery vehicle appropriate to your organization's receiving facilities verified
- Staging area near the installation site planned for uncrating and preparing unit for installation
- Personnel and equipment to uncrate and install Aleph LaForte are available.

Note: An Aleph service representative will supervise this activity, but the customer must provide trained personnel to accomplish this activity.

Summary of Customer Pre Installation Responsibilities

Aleph recommends that the Service Representative who visits the Customer site before Installation review the following items with each Customer AND observe the current state of the facility as much as possible to ensure an efficient install will occur. All items below should be reviewed with the Customer and then signed off when each Item has been completed. When all Pre Installation requirements have been completed, Aleph LaForte Printer can be Installed

Brief Description of Requirement	Item Complete (Y/N)	Potential Impact	Customer Initials
A passageway (doorway, hallway, etc.) from the truck unloading location and final printer location must be available so the printer can be moved into place using the proper forklift. The LaForte Printer requires at least 270cm h240cm (depending on the type of the printer the size can be different, please, ask the layout of the printer		Installation postponed	
Capable of receiving the equipment properly. Use appropriate personnel and equipment to off-load and move the shipping containers to a storage area or directly to a staging area, a loading dock, a forklift truck & operator (3m minimal length forks required)		Delivery, postponed, additional shipping charges may apply	
An area large enough to locate the printer. The Aleph LaForte unit requires an area of at least 7.62 m x 7.62 m. Floor where printer will be located is strong enough to support equipment 4000 Kg. Must be Flat and level (allowable variation of 3 mm in 1000 mm run). Area/room where printer will be located is clean, no substantial dusts or contaminants in the air.		Installation postponed	
All utilities (HVAC including humidification as necessary, electrical, compressed air, computer network interface, and water supply and drain) available at the time of installation, AND trained personnel to assist with the installation in each of these areas. NOTE that customer is responsible for ensuring drainage from printer is conveyed to the necessary well, etc. Use of a Sump Pump is often necessary and if it is, the customer should have one ready for install.		Equipment may not operate correctly portions of the warranty may be voided	

Brief Description of Requirement	item Complete (Y/N)	Potential Impact	Customer Initials
Room and equipment exhaust, makeup air supply, equipment supports, and electrical services meet all applicable codes and ordinances. We recommend that the printer is located in an area that has at least 5 air changes per hour with a minimum of 20% fresh air coming in through air return.		Poor working conditions and equipment may not operate correctly	
Voltage is controlled within 380-400V . Fluctuations in line voltage will adversely affect the unit performance - supplying a voltage to the printer that is outside of this range will likely result in intermittent data/ print corruption If line voltages are outside this range.		Equipment may not operate correctly portions of the warranty may be voided	
Local area/room humidity is controlled within 50-80% (may require humidification equipment, especially for dry, winter months in most regions of the world). Operation of the printer at humidity below 40% will result in poor nozzle print performance and poor print image quality (service associated with problems related to this are NOT covered under warranty). Room Temperatures will be maintained at 18°C to 25°C and if Pigmented Inks are to be installed environment will be between 18°C to 25°C		Equipment will not operate correctly Warranty voided	
Waste inks tanks, Waste ink, wastewater handling must be in compliance with local regulatory guidelines. Disposal is customer responsibility.		Customer liability	
A computer (stand or workstation) table, with a minimum area 0.6 m x 12.0 m for the RIP Software.		Poor ergonomic location of workstation	

Brief Description of Requirement	Item Complete (Y/N)	Potential Impact	Customer Initials
Customer should order and receive the recommended glue and glue remover needed to operate the printer (will likely be needed during installation). Consult Aleph Service if questions about ordering.		Use of printer may be delayed	
Operator(s) for both the printer and the workstation must be designated and available full time to be trained during installation.		Use of printer may be delayed	
Operator(s) must have a prior understanding of Windows PC operation to at least a functional level		Use of printer may be delayed	
Workstation operator(s) must have a prior understanding of textile or graphic arts file preparation (depending on target application)		Use of printer may be delayed	
Fabrics/paper must be available and ready for printing prior to installation.		Use of printer may be delayed	
Please list all fabrics/paper that are being targeted for use:			
How will fabrics be pre-treated? In-house coating Contract coating Pre-coated fabrics			
Supplier _____		Potential poor performance	
At the time of installation adequate facilities for post-treatment finishing must be available (already installed) to complete the printer installation. Depending on the chemistry(s) purchased, this would include steaming, fusing and/or washing. Customer should be already trained on the use of this equipment from the associated vendor		Use of printer may be delayed	

An electronic or paper copy of the Aleph LaForte Pre-installation Manual is reviewed with the customer.

Customer acknowledges that they reviewed the document and signs off below.

The customer has been given and understands all of the appropriate guideline documents. All in-house or contract finishing operators have been prepared in accordance with these documents. Failure to comply with these guidelines will compromise Aleph's ability to successfully complete the installation.

Warranty and service procedures have been explained to and understood by the customer (specified in sales contract).

CUSTOMER SIGNATURE: _____

DATE of PREINSTALLATION COMPLETION: ____/____/____

Type	Machine Model	No of Print Head	Width	Drop size	Head Technology	1 pass	2 pass	3 pass	4 pass
Paper	LF700	8	1800	12pl	Ryocera double channel 300 dpi	460	270	180	130
Paper	LF1200	8	3300	12pl	Ryocera double channel 300 dpi	600	360	240	180
Paper	LF400	16	1800	12pl	Ryocera double channel 300 dpi	770	530	350	270
Paper	LF400	16	3200	12pl	Ryocera double channel 300 dpi	1000	720	480	360
Paper	LF600	24	1800	12pl	Ryocera double channel 300 dpi	850	760	490	370
Paper	LF600	48	1800	12pl	Ryocera double channel 300 dpi	1000	800	530	410

Type	Machine Model	No of Print Head	Width	Drop size	Head Technology	1 pass	2 pass	3 pass	4 pass
Textile	LF700	8	1800	18 pl	Ryocera double channel 300 dpi	0	190	130	130
Textile	LF700	8	3400	18pl	Ryocera double channel 300 dpi	0	230	160	185
Textile	LF400	16	1800	18pl	Ryocera double channel 300 dpi	0	380	250	270
Textile	LF400	16	3400	18pl	Ryocera double channel 300 dpi	0	470	310	370
Textile	LF600	24	1800	18pl	Ryocera double channel 300 dpi	0	570	380	350
Textile	LF600	48	1800	18 pl	Ryocera double channel 300 dpi	77%	750	530	420
Textile	LF600	48	1800	12 pl	Ryocera double channel 300 dpi	89%	800	530	400



