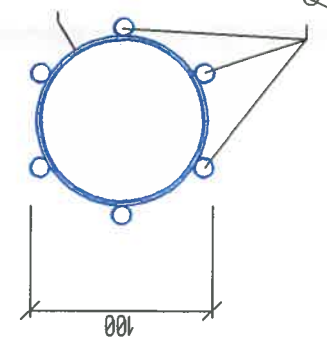


ocelová roura stožáru 152/5 mm

KOŠ VÝZTUŽE BODOVĚ SVAŘIT

Výřez 105/750 mm – provést rozbrušovacím kotoučem

Po provedení zpevňujícího prvku též den zpět zavařit el. svářečkou



ϕ V 10 – dl. 1000 mm – 6ks

Beton B 20 – ztuhnout poklepek na sloup

Výztuž – svařený koš 6 x V ϕ 10 + třmínky E ϕ 5

Korozí narušenou stěnu očistit a obetonovat B 20

Vyplnit do výšky 500 mm pod narušenou spáru
betonovou směsí B20

Dosavadní patka stožáru V0 v bet. trubě DN 300

Upozornění :

Vzhledem k oslabení těla sloupu výřezem pro osazení výztuže
lze práci provádět pouze za bezvětrného počasí (vítr do 4 m/sec.)
a celé zpevnění včetně zpětného zavaření výřezu na sloupu
provést v jednom dni. Minimální teplota + 5 C



DRUPOS – PROJEKT V.O.S.

ISO 9001

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT Petr Havel	VYPRACOVAL Petr Havel	KONTROLOVAL Petr Havel	Havlíčekův Brod Příčná 260 tel. fax: 569 429 432 e-mail: drupos@iol.cz
INVESTOR : TECHNICKÉ SLUŽBY HAVLÍČKŮV BROD	OU : Havlíčekův Brod	KRAJ: VYSOČINA	Zak. číslo : 2971/08
AKCE :			Arch. číslo : 2971/08
ZAJIŠTĚNÍ STABILITY STOŽÁRU VO KORODUJÍCÍHO NAD ZÁKLADOVOU PATKOU			
OBSAH : STOŽÁR PRŮMĚR ROURY 152/5			Formát : 2 A4 Datum : ČERVEN 2008 Stupeň : DR Měřítko : 1:10 Výkres : 1