

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**  
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní tlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m<sup>2</sup>]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **19. 08. 2012**

4. Druh revize: **vnitřní revize**

5. Zjištěný stav:

Kontrolované prostory – spalovací komora, vstupní a výstupní spalínovod, cyklon, vortex, sifon, 2.tah, spalínové LUVU, třídič popele – vše ze strany spalín. Kotel pro vnitřní revizi na straně média nebyl připraven. Vzhledem ke kvalitě napájecí vody lze předpokládat stav vnitřních stěn bez závad.

Spalovací komora – vyzdívka bez zjevných závad. Odbornou firmou bylo provedeno osekání nálepů a další drobné opravy vyzdívek (výplně dilatačních spár, límce hořáků atd). Dále byla provedena výměna 6 ks klobouků na tryskovém dně. Na membránových stěnách nad ukončením vyzdívky dolní části spalovací komory byl odbornou firmou obnoven žárový ochranný nástřík proti zvýšené abrazi dle schváleného technologického postupu.

Vstupní spalínovod z SK do cyklonu – na náletové zóně byly vyměněny 2 bloky vyzdívky, další blok je částečně uvolněn – nutné sledovat a při další letní odstávce případně provést výměnu. Dále výplně spár, výplň dilatace a trhliny ve vyzdívkě nosu byly opraveny odbornou firmou.

Cyklon – na náletové zóně cyklonu je patrná keramizovaná vrstva popela. Odbornou firmou byly osekány nálepy a opraveny drobné trhlinky a spáry. Ve válcové části cyklonu byla provedena výměna 1/3 vyzdívek. V kuželové části byly osekány nálepy a vyplněny spáry.

Vortex – odbornou firmou byla provedena výměna 4 deformovaných segmentů límce vnořené trubky, závěsy plně funkční. Těleso samotné vnořené trubky silně deformováno.

Výstupní spalínovod – vyzdívka bočních stěn je částečně uvolněna od kotvicích prvků, byla provedena sanace vložením rozpěrných plechů mezi tvarovky, během příští letní odstávky doporučuji provést kompletní opravu obou stěn. Vyzdívka dna a stropu kanálu bez závad. Dále byla provedena výměna výplně dilatace a drobné opravy trhlin a spár.

2. tah – vrchní část přehříváku č. 3, závěsné trubky, převaděčky ze závěsných trubek do MeS – bez zjevných závad a deformací. Převaděčky ze závěsných trubek do MeS (u 5.ofukovače) bez zjevných závad. Na pozici 3. a 5. ofukovače doporučuji namontovat chráničky na trubky jednotlivých svazků

Třídič popele – vyzdívka bez zjevných závad, provedena výplň dilatace na vratném kanálu popele – odborná firma.

**Sifon** – vyždívka bez zjevných závad, provedena demontáž nálepek a drobné opravy. Byla provedena oprava ocelové konstrukce průlezů do sifonových svodek nerezovým plechem. Na kompenzátoru sifonové svodky č.10 je patrné masivní poškození ocelové konstrukce kompenzátoru. Odborná firma provedla opravu kompenzátoru. Během příští letní odstávky doporučuji provést výměnu celého kompenzátoru.

**Spalinové LUVU** – byla provedena výměna 21 ks trubek a oprava dalších 35 ks. Oprava byla provedena odříznutím a navařením cca 500mm nové části

Dále byla provedena oprava motoru vzduchového ventilátoru, výměna kompletního osazení nohavic tkaninového filtru včetně košů, instalace roštů do výsypek tkaninového filtru, instalace nového ventilátoru do třídiče popele se sáním chladného vzduchu z vnějšku kotelny a výměna uzavíracího ventilu na vypouštění VT stanice 90HAN11AA001.

6. Navržená opatření:

**Viz. Jednotlivé části v bodě 5.**

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

----

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

**Vzhledem k výše uvedenému stavu kontrolovaných částí kotle je možno konstatovat, že po dokončení opravných a údržbových prací a úspěšné zkoušce těsnosti BUDE kotel schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.**

Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft , ev. č. 1176/2/09/R-TZ-K1,NA**

