

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Zkušební přetlak [MPa]: **18,9**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum zkoušky: **20. 08. 2012**

4. Druh zkoušky: **zkouška těsnosti
tlaková zkouška**

5. Zjištěný stav:

Tlaková zkouška byla provedena po provedené výměně uzavíracího ventilu odvodnění VT stanice 90HAN11AA001 a úspěšné stavební zkoušce. Zároveň byla provedena zkouška těsnosti kotle po provedené vnitřní revizi. Po dohodě s provozovatelem byla tlaková zkouška provedena při provozním přetlaku 13,5 MPa. Po vyvození daného přetlaku byla provedena 15 min prodleva a po snížení tlaku na 80% byla provedena vizuální kontrola kompletního tlakového celku a místa provedené opravy. Po dobu trvání zkoušky nebyly na tlakovém celku shledány žádné netěsnosti.

Tlaková zkouška byla úspěšná.

Průběh tlakování je zřejmý z přílohy revizní zprávy – výtisk z řídicího systému PROCONTROL.

6. Navržená opatření:

Tlakový celek kotle je při stanoveném zkušebním přetlaku těsný a tím způsobilý k uvedení do trvalého provozu.

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

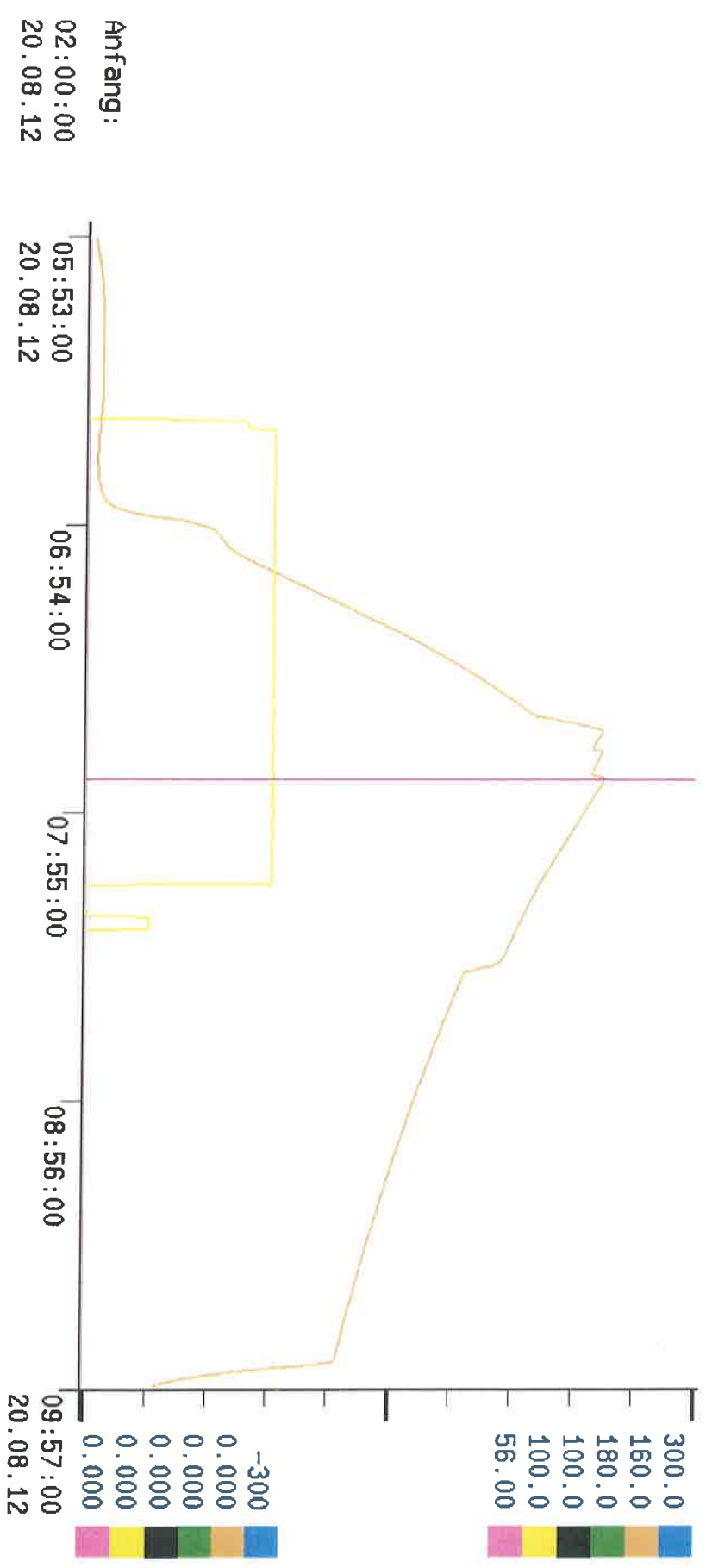
Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft, ev. č. 1176/2/09/R-TZ-K1, NA**



K 0115 K90KURV28 Reg Nap Voda

Modus: ANALYSE



Kennzeichen	Bezeichnung	Typ	Lineal	Diff.	aktuell	Einheit
90HAD10FL801 XJ51	HLad v Bub	MW	07:47:57	692.86		mm
90HAD10FP801 XJ51	TL v Bub	MW	20.08.12	136.48		bar
90LAB30CP011 XQ50	P NapVo pred RV NapVo	MW				bar
90LAB30CG011 XQ50	G RV NapVo	MW		-0.244		%
90LAB30CG021 XQ50	G Obtk RV NapVo	MW		30.729		%
90LAB30CF901 XQ50	F NapVo Kot 90	MW		0.000		kg/s

Analyse Lineal << Lineal < Lineal > Lineal >> Reset
 Zeiten ändern Attribute ändern Kurven-anfang Kurven-ende
 ABB