

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **27. 02. 2014**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

5. Zjištěný stav:

Při stavební zkoušce byla posuzována oprava tlakového celku přehříváku 1.1 – závěsné trubky a přehříváku 1.2 – pravé boční stěny MeS ve 2.tahu na kótě 36 m. Oprava byla provedena výměnou části závěsné trubky v délce cca 200 mm a 6 ks trubek v MeS v délce cca 300 mm.

Na závěr oprav a po úspěšné stavební zkoušce byla provedena zkouška těsnosti.

Opravu provedla ve dnech 25. – 26.2.2014 firma PROFITALL s.r.o.

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0610/2/09/TZ-V, M, O – K1
- b) Doklad kvalifikace Evropského svařovacího inženýra Ing. Jiřího Šuhaje, č. CEWE/SK/99027/2, vydaný dne 6.2.2012, vydaný Výzkumným ústavem svářečským- Průmyslový institut SR., Slovensko
- c) Montážní výkres opravy č. St 300657
- d) Technologický postup svařování WPS č. 1045 51 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 50% RT kontrolou, vypracovaný Ing. Jiřím Šuhajem (tlakové svary MeS), WPS č. 2030 11 s vyznačenou 100% VT kontrolou pro zavaření praporků MeS, vypracovaný Ing. Jiřím Šuhajem a WPS č.1050 91 s vyznačenou 100% VT kontrolou a 50% RT kontrolou, vypracovaný Ing. Jiřím Šuhajem.
- e) Protokol o zkoušce složení materiálu trubky základního materiálu membránové stěny přehříváku 1.2. č. 245/14 vydaný EXCON STEEL a potvrzený svařovacím technologem Ing. Jaromírem Dajbychem
- f) Atest základního materiálu závěsné trubky přehříváku 1.1. č. 6973/2006, vydaný ŽP Tažírny trub Svinov s.r.o.
- g) Atest základního materiálu praporku dle DIN EN 10204 – 3.2, č. 437119/01 vydaný EVRAZ VÍTKOVICE STEEL, a.s, vydaný dne 22.6.2007
- h) Atest přídavného materiálu ESAB OK Tigrod 13.12 č. 2005/143 ze dne 7.1.2005, ESAB OK Tigrod 13.12 č. EC22536505 rev.0 ze dne 24.7.2012, ESAB OK TIGROD 13.09 ze dne 25.2.2011, ESAB Tigrod 13.09 č. EC21962040 rev.0 ze dne 26.4.2011.

REVIZNÍ ZÁZNAM

z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

- i) Doklad kvalifikace svářeče pana Miroslava Kulla č. SK 01 46329, SK 01 39145, SK 01 46328 vydaný Výzkumným ústavem svářečským - Průmyslový institut SR., Slovensko
- j) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 10/14 – provedl Ing. Jiří Šuhaj
- k) Protokoly o provedené radiografické zkoušce č. 011K14ERT2 a č. 011K14ERT1 – provedl Karel Janda

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška těsnosti, viz zvláštní záznam.

6. Navržená opatření:

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel BUDE schopen bezpečného provozu po provedené zkoušce těsnosti a při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft, ev. č. 1176/2/09/R-TZ-K1,NA**

