

Zk. předmět COMPONENT	<b>NETĚSTNOST PŘEHŘÍVÁKU 1.3 NA KOTLI K90</b>						Náčrt TRACING										
Gegenstand									Skizze								
Zakázka MFR'S JOB No.	<b>ŠKOENERGO</b>								<b>Trubka + trubka 31,8*4,5 v membránové stěně</b>								
Auftrag																	
Č. výkresu DRAWING NO. Zeichnungs Nr.	-																
Výrobní číslo MFR'S SERIAL No. Werk-Fabrik Nr.	-																
Kusů PCS	<b>4</b>	Svářeč WELDER	Cerman	Materiál MATERIAL	Material	16Mo3	Způsob svařování WELDING PROCESS										
Stück	svary	Schweisser					Schweißverfahren										
Stav tepelného zpracování STATE OF HEAT TREAT Warmbehandlung			-	Zkoušeno dle EXAM ACC. TO Prüfung nach			ČSN EN ISO <b>17636-1 tř. B</b>	Požadavek klas. CLASS. REQUIREMENT Anforderung Klass.			ČSN EN ISO <b>10675-1 st. 1</b>						
RTG přístroj X-RAY INSTR. RTG Gerät				Proud TUBE CURRENT Rohrenstrom				Napětí VOLTAGE Röhrensorgung									
Izotop ISOTOPE Isotope	Ir192			Aktivita ACTIVITY Aktivitat			19Ci			Exp. čas EXP. TIME Belichtungszeit							
Rozměr zdroje SOURCE SIZE Brennfleck/Str.	2x0,5			Ohnisková vzdálenost FOCUS DISTANCE Abstand der Strahleng. zum. Film			300			Exp přes 1 či 2 st EXP. OVER 1 OR 2 STEP Exp. auch 1 / 2 W							
Typ filmu FILM – TYPE Film – type				Foma R5			Počet filmů v kazetě NO. OF FILMS IN HOLDER Anzahl Films in Kass.			1							
Folie SCREENS Folien	Pb			Pb zadní stínění LEAD BACKING Pb hintere Blende			4mm			Umístění měrký PENETR. PLACEMENT Platzferug Draht							
Č. radiogr. RADIOGR. No Film Nr.	Č. svaru WELD NO. Schweissee N	Rozsah zk. EXTENT OF EX. Prüfumfang	Rozměr film FILM SIZE Film-Abmess.	Sila stěny WALL THICK Wand-Dicke	1-2 stěny Wall (2/1)	Měrka PENETR AMETER Drahtsteg	Zčernání DENSITY Schwarzum	Název vady DEFECT NAME Befund	Výsledek RESULT Resulta	Poznámka REMARK Bemerkung							
1	-	100%	10x16	4,5	2	W14	2,5	-	Vyhovuje								
2	-	100%	10x16	4,5	2	W14	2,5	-	Vyhovuje								
3	-	100%	10x16	4,5	2	W14	2,5	-	Vyhovuje								
4	-	100%	10x16	4,5	2	W14	2,5	2013	Nevyhovuje								
4R	-	100%	10x16	4,5	2	W14	2,5	2011	Vyhovuje								
Zkušel OPERAT OR Prüfer				Karel Janda 3197-CERT-NDT-0244-13 TUV NORD CZECH				Misto zk. EXM PLACE Ort		ŠKOENERGO Mladá Boleslav		Inspektor INSP. AGENCY Inspektor					
Datum DATE Datum				12-13. 4. 2016				Schválil APPROVED Approved		EN ISO 9712 3197-CERT-NDT-0244-13 TUV NORD CZECH		Zákazník CUSTOMER Auftraggeber					





