

REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Zkušební přetlak [MPa]: **18,9**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum zkoušky: **14. 04. 2016**

4. Druh zkoušky: **zkouška těsnosti**

5. Zjištěný stav:

Zkouška těsnosti byla provedena po opravě netěsnosti tlakového celku na 1.svazku přehříváku 1.3. a netěsnosti zadní a pravé boční membránové stěny přehříváku 1.2. kotle.

Po dohodě s provozovatelem byla tlaková zkouška provedena při přetlaku 13,5 MPa. Po vyvození daného přetlaku byla provedena 15 min prodleva a po snížení tlaku na 80% provozního přetlaku byla provedena vizuální kontrola místa provedené opravy. Po dobu trvání zkoušky nebyly na tlakovém celku shledány žádné netěsnosti.

Zkouška těsnosti byla úspěšná.

Průběh tlakování je zřejmý z přílohy revizní zprávy – výtisk z řídicího systému PROCONTROL.

6. Navržená opatření:

Tlakový celek kotle je při stanoveném přetlaku těsný a tím způsobilý k uvedení do trvalého provozu.

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft, ev. č. 5112/6/14/R-TZ-NA,PK1,HK2**



000001 - 81.1.1 -> Vorgang wurde gestartet

1 2 S



ZAR

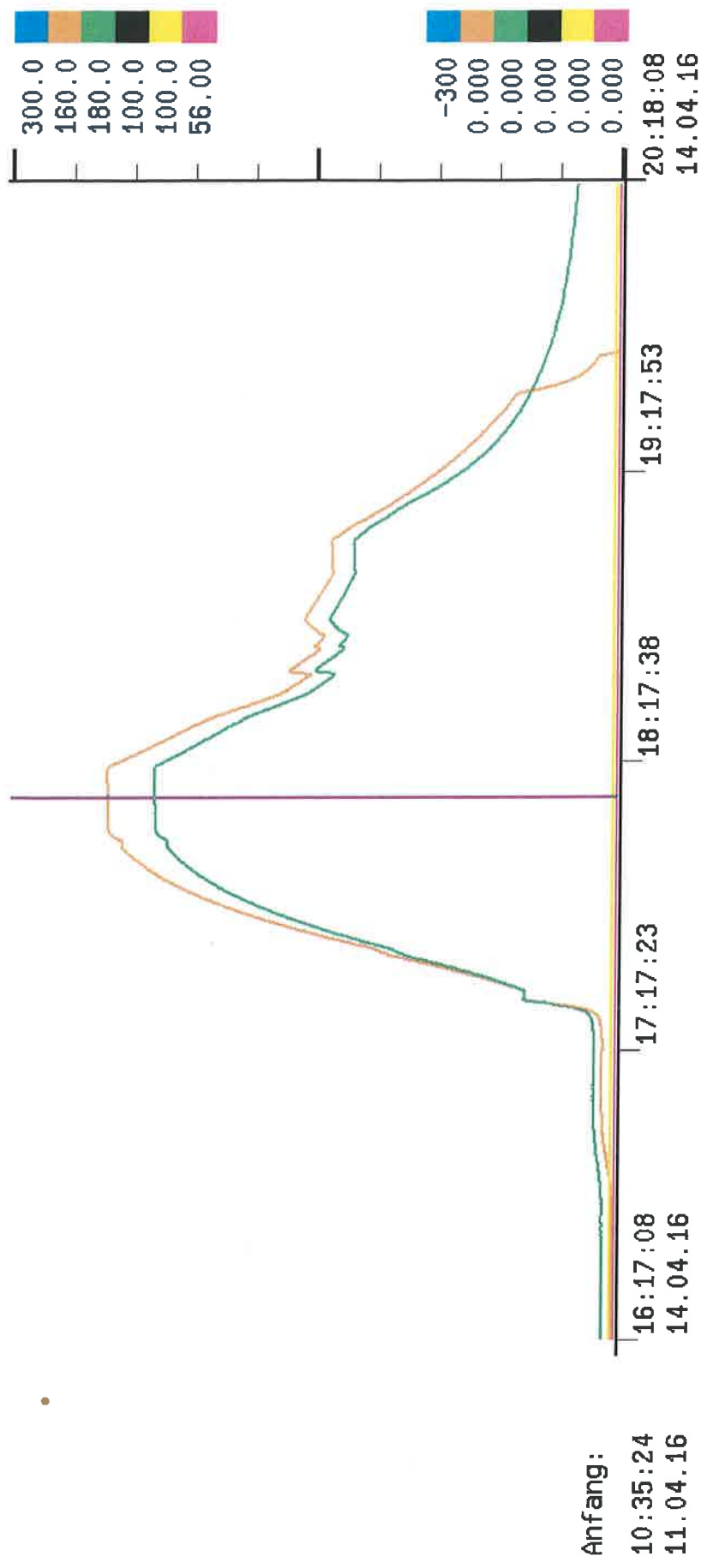


19.04.16
10:35

K 0115 K90KURV28

Reg Nap Voda

Modus: PROZESSFÜHRUNG



Kennzeichen	Bezeichnung	Typ	Lineal	Diff.	aktuell	Einheit
090HAD10FL801 XJ51	HLad v Bub	MW	18:10:24			mm
90HAD10FP801 XJ51	TL v Bub	MW	14.04.16	134.14		bar
90LAB30CP011 XQ50	P NapVo pred RV NapVo	MW		137.10		bar
90LAB30CG011 XQ50	G RV NapVo	MW				%
90LAB30CG021 XQ50	G Obtk RV NapVo	MW		0.781		%
90LAB30CF901 XQ50	F NapVo Kot 90	MW		0.000		kg/s

Analyse

Zeiten ändern

Lineal <<

Attribute ändern

Lineal <

Kurven-anfang

Lineal >

Kurven-ende

Lineal >>

Reset

Icon: Undo

Icon: Redo

Icon: Print

Icon: Copy

Icon: Paste

Icon: Zoom In

Icon: Zoom Out

Icon: Home

Icon: Search

Icon: Help

Icon: Settings

Icon: Full Screen

Icon: Exit

ABB