



REVIZNÍ ZÁZNAM

z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **HU, biomasa, ZP**

3. Datum revize: **09. 10. 2017**

4. Druh revize: **provozní revize**

5. Zjištěný stav:

Kotel v provozu.

Celkový stav kontrolovaného kotelního zařízení a výstroj tlakového celku bez závad.

Provozní deník kotle byl předložen.

Místní provozní předpis kotle byl předložen, náležitosti MPP jsou v souladu s ČSN 07 0710, odstavec 2, písmeno b).

Odborná způsobilost obsluh kotle byla doložena (osvědčení TIČR, záznam o přezkoušení provozovatelem).

Byly předloženy záznamy o pravidelných kontrolách funkčnosti tlakoměrů (perioda 1x měsíčně 90LAB20CP501 P NapVoda, 90HAD10CP501 P Buben, 90LBA10CP501 P VýstPára), záznamy o kontrolách průchodnosti vodoznaků (perioda 1x týdně) byly předloženy.

Záznamy o kontrole funkčnosti pojistných ventilů (perioda 1x ročně) byly předloženy.

Kotel vykazuje vysokou komínovou ztrátu – teplota před tkaninovými filtry neklesá pod 150°C i přes nízkou teplotu vzduchu před spalínovým LUVO (cca 60°C). Tím může docházet ke korozi trubek LUVO a může docházet i ke zkrácení životnosti nohavic tkaninového filtru.

Na přechodu z kuželové části cyklonu do svodky cyklonu dochází pravděpodobně vlivem snížení tloušťky vyzdívek k prohřívání pláště svodky a k deformaci pláště (21m).

K zastavení deformací byly na plášť svodky z vnější strany navařeny žebrované výztuže.

Na příští letní odstávku je naplánována výměna kompletní svodky cyklonu - sifon, včetně vrchní části sifonu. Stav deformovaného pláště je nutné sledovat.

Na svodkách vodorovných uhelných linek do turniketu jsou netěsné vzduchové trysky MOŠA (15m) - dochází k prášení do prostoru kotelny.

Podchází pojišťovací ventily záskoku fluidizačního vzduchu (0m).

Na plošině pod vibračním třidičem ložového popele je množství popelu (0m).

6. Navržená opatření:

Při letních revizích provést opravu deformované části pláště svodky cyklonu včetně opravy vyzdívek (21m).

Opravit vzduchové trysky MOŠA na svodkách vodorovných uhelných linek do turniketu (15m).

Seřadit tlak záskoku fluidizačního vzduchu, popř. zajistit opravu pojišťovacích ventilů (0m).

Odsát popel na plošině pod vibračním třídičem ložového popele (0m).

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

Byla přetěsněna hřídel převodovky šikmé uhlé linky 20 (15m).

Byl opraven plášť montážních otvorů pro lešení pod průlezem do svodky cyklonu (15m)

Bylo opraveno netěsné uzavírací šoupě rychlovýpusti bubnu (7,5m).

Byly přetěsněny průlezy do sifonu (7,5m) a do SK (4,5m).

Byl vyměněn netěsný kompenzátor na přívodu reci spalin do třídiče popele (0m).

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5112/6/14/R-TZ-NA,PK1,HK2

Kraft

10. Převzal: Ing. Pavel Matějka

Matějka

