



REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **13. 11. 2017**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

☐ 5. Zjištěný stav:

Při stavební zkoušce byla posuzována výměna zpětné klapky napouštění kotle. Výměnu provedla ve dne 12.10.2017 údržba ŠKO-ENERGO.

Předložené doklady provádějící firmy:

a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1

b) Technologický postup svařování WPS č. 1040 36 ze dne 5.9.2017, vypracovaný panem Ing. Jaromírem Dajbychem s vyznačenou 100% vizuální zkouškou a 100% RT zkouškou.

c) Atest armatury č. 81700370 ze dne 14.07.2017, vydaný ARAKO s.r.o.

d) Atest přídatného materiálu ESAB OK Tigrod 13.09, č. EC 24600678 rev.0 ze dne 23.1.2017, vydaný firmou ESAB VAMBERK, s.r.o.

e) Doklad kvalifikace svářeče pana Pavla Ondřasiny, č. 13/295791, vydané Českou svářečskou společností ANB

f) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 15/11/2017 ze dne 10.11.2017 – provedl ing. Jaromír Dajbych.

g) Protokol o radiografické zkoušce č. 071K17RT3 ze dne 31.10.2017, provedl Karel Janda

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná.

Vzhledem ke skutečnosti, že byla provedena 100% radiografická zkouška, nebude po dohodě s provozovatelem provedena zkouška těsnosti.

6. Navržená opatření:

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

REVIZNÍ ZÁZNAM
z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft, ev. č. 5112/6/14/R-TZ-NA,PK1,HK2**

Kraft

