

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

1 ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG

Seite 1 von 1

2 Bezeichnung: EN 287-1 141 T BW 8 S t5.0 D38 H-L045 ss nb

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

141TBW

Prüf-Nr.:

0036/Prag/07-260

6 Name des Schweißers:

JOŠT, Roman

7 Legitimation:

8 Art der Legitimation:

Personalausweis

Fotografie

9 Geburtsdatum und Ort:

15.07.1970 Liberec

(falls nötig)

10 Beschäftigt bei:

LIBERECKE KOTLARNY HÖLTER s.r.o., Rychnov u Jabl.n.N.

11 Vorschrift / Prüfnorm:

EN 287-1 und TRD 201 / AD 2000 HP3

Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden

| | Prüfdaten-Angaben | Geltungsbereich |
|------------------------------|-------------------------------------|---|
| 14 Schweißprozess(e) | 141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen | 141 (WIG) Wolfram-Inertgasschweißen |
| 15 Produktform (Blech/Rohr) | T (Rohr) | T, P |
| 16 Nahtart | BW (Stumpfnah) | BW, FW |
| 17 Werkstoffgruppe(n) | 8 | 8, 10, sowie 9.2, 9.3 mit SZW Gruppe 8 od. 10 |
| 18 Art des Zusatzwerkstoffes | Massivdraht/-Stab (S) | Massivdraht/-Stab (S) |
| 18 Bezeichnung | UTP 068HH | |
| 19 Schutzgas / Pulver | EN 439 - I1 (Argon) | geeignete Schutzgase |
| 20 Hilfsstoffe | Argon | |
| 21 Werkstoffdicke (mm) | 5,0 | 3,0 - 10 |
| 22 Rohr-Ø (außen) (mm) | 38,0 | ≥ 25 |
| 23 Schweißpositionen | H-L045 (steigend) | PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045 |
| 24 Schweißnahtseinzelheiten | ss nb (einseit. o.B.) | ss nb, ss mb, bs |

25 Zusätzliche Hinweise: Erfüllt die Richtlinie 97/23/EG.

| Art der Prüfung | ausgeführt und bestanden | nicht verlangt |
|------------------------------|--------------------------|----------------|
| 30 Sichtprüfung | ja | - |
| 31 Durchstrahlungsprüfung | ja | - |
| 32 Magnetp. / Farbeindring. | - | x |
| 33 Kerbzugprüfung | - | x |
| 34 Bruchprüfung | ja | - |
| 35 Biegeprüfung | - | x |
| 36 Makroskop. Untersuchg. 1) | - | - |

37 1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|-------|--------------|---------------------------|
| | | |

Name und Unterschrift: Milos Otahal

Zertifizierstelle für Personal

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Datum des Schweißens: 15.03.2007

Ort: Praha

Gültigkeit der Prüfung: 14.03.2009

VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG
DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|----------|--------------|---------------------------|
| 15.03.07 | | Zdenek KELTNER |

40 TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorska 994, CZ-142 21 Praha 4, Tel.: ++ 420/239 046 -859, Fax: -855