

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K80**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3170**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **HU, biomasa, ZP**

3. Datum revize: **05. 01. 2016**

4. Druh revize: **provozní revize**

5. Zjištěný stav:

Kotel v provozu.

Celkový stav kontrolovaného kotelního zařízení a výstroj tlakového celku je bez závad. Místní provozní předpis kotle byl předložen, náležitosti MPP jsou v souladu s ČSN 07 0710, odstavec 2, písmeno b).

Odborná způsobilost obsluh kotle byla doložena (osvědčení TIČR, záznam o přezkoušení provozovatelem).

Provozní deník kotle byl předložen.

Byly předloženy záznamy o pravidelných kontrolách funkčnosti tlakoměrů (perioda 1x měsíčně 80LAB30CP512 P NapVoda, 80HAD10CP501 P Buben, 80LBA10CP501 P VýstPára). Záznamy o kontrolách průchodnosti vodoznaků (perioda 1x týdně) byly předloženy.

Záznamy o kontrole funkčnosti pojistných ventilů (perioda 1x ročně) byly předloženy.

I po provedeném vyčištění dodatkových teplosměnných ploch metodou mikrovýbuchů během letní odstávky, kotel stále vykazuje vysokou komínovou ztrátu – teplota před tkaninovými filtry neklesá pod 150°C i přes nízkou teplotu vzduchu před spalinovým LUVO (cca 60°C). Tím může docházet ke korozi trubek LUVO a může docházet i ke zkrácení životnosti nohavic tkaninového filtru.

Bylo také nutné upravit algoritmus řízení teploty páry na vstupu do 2.přehříváku, aby kotel dosáhl jmenovitého přehřátí ostré páry.

Potrubí plnění kotle spodem je deformováno (prohnuté) (0m).

Dochází k prohřívání pláště prstence pod kompenzátozem výstupu z cyklonu. Byly naměřeny teploty cca 150°C. Nutno sledovat během dalších provozních revizí.

Na ofukovači č.1 je spadlá izolace. (36m)

Na ručním uzavíracím ventilu na redukční stanici páry do ofukovačů je netěsná ucpávka. (36m)

U kombinovaného hořáku č.1 je netěsná hadice přívodu profukovacího vzduchu do lanzety. (7,5 m)

U odtahového kanálu ložového popele ze SK do třídiče popele je netěsné víko kanálu.

6. Navržená opatření:

Prověřit kompenzaci potrubí plnění kotle spodem (0 m).

Opravit izolaci na ofuku č.1 (36 m).

Dotáhnout nebo vyměnit ucpávku na ručním uzavíracím ventilu na redukční stanici páry do ofukovačů (36 m).

REVIZNÍ ZÁZNAM

z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

U kombinovaného hořáku č.1 vyměnit hadici přívodu profukovacího vzduchu do lanzety. (7,5 m)

Opravit netěsné víko odtahového kanálu ložového popele (4 m).

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

Byly opraveny vypouštěcí armatury přímého vodoznaku (42m).

Byl proveden úklid za uhelnými turnikety (15 m).

Byly opraveny odvodňovací ventily 80HAD40AA401 a 80HAD60AA402 (0 m).

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5112/6/14/R-TZ-NA,PK1,HK2

Kraft

10. Převzal: Ing. Pavel Matějka

