

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K80**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3170**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **HU, biomasa, ZP**

3. Datum revize: **25. 11. 2019**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

5. Zjištěný stav:

Při stavební zkoušce byla posuzována oprava tlakového celku pravé boční stěny výparníku ve spalovací komoře. Netěsnost byla způsobena mechanickým poškozením várnice ve výhybu při demontáži vyzdívek. Opravu provedla ve dnech 22.- 24.11.2019 údržba ŠKO-ENERGO, s.r.o.

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1
- b) Technologický postup svařování WPS č. 1060 11 pro svařování várnice, ze dne 22.11.2019, vypracovaný Ing. Jaromírem Dajbychem, s předepsanou 100% VT a 100% RT zkouškou.
- c) Technologický postup svařování WPS č. 4040 01 pro navaření praporku na várnici, ze dne 22.11.2019, vypracovaný Ing. Jaromírem Dajbychem s vyznačenou 100% VT zkouškou.
- d) Atest základního materiálu trubky č.02/17/01535 ze dne 23.1.2017, vydaný firmou Tenaris.
- e) Atest základního materiálu praporku č. 15023/2014 ze dne 13.5.2014, vydaný firmou EVRAZ Vítkovice steel, a.s.
- f) Atest přídatného materiálu ESAB OK Tigrod 13.09, č. EC 25167815 rev.0 ze dne 22.5.2018, vydaný firmou ESAB VAMBERK, s.r.o. (d drátu 2 mm)
- g) Atest přídatného materiálu BOEHLER FOX DMO Kb, č. 2014-2001619370-900001-014 ze dne 17.6.2014, vydaný firmou Voestalpine Bohler Welding Germany GmbH (d drátu 2,5 mm).
- h) Doklady kvalifikace svářeče pana Jiřího Cermana, č. 13/319305, vydané Českou svářecí společností ANB.
- i) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 23/11/2019 ze dne 23.11.2019 – provedl Ing. Jaromír Dajbych.
- j) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 026K19RT6 ze dne 23.11.2019 – provedl Karel Janda

Na závěr opravy a po úspěšné stavební zkoušce bude provedena těsnostní zkouška.

REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška těsnostní, viz zvláštní záznam.

6. Navržená opatření:

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Vzhledem k výše uvedenému je možno konstatovat, že po provedení zkoušky těsnosti BUDE kotel schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5416/5/19/Z-TZ-PK1, HK2, NA, NB

10. Převzal: Ing. Pavel Matějka

