

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K80**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3170**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **HU, ZP, biomasa**

3. Datum revize: **24. 07. 2020**

4. Druh revize: **vnitřní revize**

5. Zjištěný stav:

Kontrolované prostory – spalovací komora, vstupní a výstupní spalínovod, cyklon, vortex, sifon, 2.tah, spalínové LUVO, třídič popele – vše ze strany spalín. Vzhledem k dobré kvalitě napájecí vody předpokládáme, že bude kotel ze strany media v pořádku.

Spalovací komora – Bylo provedeno osekání nálepů na stěnách a ve svodkách sifonu, a dále byla provedena oprava zaústění dopravy ETG 30. Dále byla provedena výměna 2 ks teploměrů.

Dále bylo provedeno vyčištění tryskového dna a provedena výměna 25 ks trysek.

Na membránových stěnách nad ukončením vyzdívky dolní části spalovací komory byl odbornou firmou obnoven žárový ochranný nástřik proti zvýšené abrazi dle schváleného technologického postupu (firma IGS).

Šotový přehřívák – Obezdívky horních prostupů přehříváku přes MeS bez závad. MeS okolo prostupů šotového přehříváku a povrch MeS pod a nad odrážecím límcem a jeho okolí jsou v pořádku, byla provedena obnova žáruvzdorného nástřiku v rozích SK.

Vstupní spalínovod z SK do cyklonu – dno kanálu, náletová zóna i nos jsou v pořádku, byla provedeny pouze osekání nálepů a drobné lokální opravy. Dále byla provedena oprava výplně dilatace. Jinak bez závad.

Cyklon – válcovou část cyklonu nebylo možné podrobně zkontrolovat, nebylo zde postaveno lešení. V kuželové části probíhá kompletní výměna vyzdívek 2 spodních segmentů. U 3.segmentu kuželové části bylo provedeno pouze osekání nálepů a drobné lokální opravy a vynášecí konzole. Na této části vyzdívek je patrná značná alkalická koroze.

Svodka cyklon - sifon - provedeno pouze osekání nálepů a drobné lokální opravy, jinak bez závad.

Vortex – bez závad

Výstupní spalínovod z cyklonu do 2.tahu – byla provedena oprava a výplň dilatace. Dále byly provedeny drobné lokální opravy vyzdívek bočních stěn kanálu.

II. tah – vrchní část přehříváku č. 3, závěsné trubky – trubkové svazky zejména 3.přehříváku byly zanešeny nálepy, bylo provedeno jednorázové čištění mikrovýbuchy a následně opískováním. Dále byla provedena oprava chrániček přehříváku 1.1.

Přechod z přehříváku 1.1 (závěsné trubky) do přehříváku 1.2 (MeS) bez závad.

Dále byla provedena kontrola a oprava chrániček trubek přehříváků a EKO v místech ofukovačů.

REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

Třidič popela – vyzdívka i tryskové dno bez zjevných závad.

Spalinové LUVO – na 53 trubkách bylo zjištěno mechanické nebo korozivní poškození trubek. Vzhledem k tomu, že poškozené trubky se nacházejí uprostřed svazku, byla oprava provedena zaslepením poškozených trubek.

Tkaninový filtr – byla provedena oprava abrazivního poškození výsypky č. 2 a 5. Plochy kanálu ošetřené antiabrazivní stěrkou v minulých letech - bez závad.

Windbox – ve windboxu bylo větší množství materiálu z důvodu 1 upadlé trysky v SK. Bylo provedeno vyčištění. Jinak bez závad.

Výsypka mezi 2. a 3. tahem – bylo provedeno kompletní odsátí výsypky – bez závad.

Dále byla provedena výměna 3 ks ručních uzavíracích armatur DN 20 PN 145 SEMPELL na odvodnění odběrového potrubí páry do ofukovačů, viz samostatný záznam o stavební zkoušce.

Dále byla provedena výměna vodorovných kompenzátorů přívodu spodních sekundárních vzduchů na čelní stěně kotle. Dále byla provedena výměna tkaninového kompenzátoru nad uhelným turniketem č. 20., oprava OK horní příruby tkaninového kompenzátoru na sifonové svodce č.10 a další opravné práce.

6. Navržená opatření:

Navržená opatření viz jednotlivé body.

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Vzhledem k výše uvedenému stavu kontrolovaných částí kotle je možno konstatovat, že po dokončení opravných a údržbových prací a zkoušce těsnosti BUDE kotel schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5415/5/19/R-TZ-PK1, HK2, NA, NB

10. Převzal: Ing. Pavel Matějka

