

## REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**  
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K80**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3170**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Zkušební přetlak [MPa]: **18,9**

Výhřevná plocha [m<sup>2</sup>]: **5173**

Palivo: **HU, ZP, biomasa**

3. Datum zkoušky: **02. 08. 2022**

4. Druh zkoušky: **zkouška těsnosti**

5. Zjištěný stav:

Zkouška těsnosti kotle byla provedena po provedené vnitřní revizi a instalaci nového potrubí k VT pojistkám u uzavíracích šoupat ostré páry z kotle 80LBA10AA001 a 80LBA10AA002 (ruční a elektrické). Zkouška těsnosti provedena po dohodě s provozovatelem při přetlaku 13,5 MPa. Po vyvození daného přetlaku byla provedena 15 min prodleva a po snížení tlaku na 80% provozního přetlaku byla provedena vizuální kontrola kompletního tlakového celku. Po dobu trvání zkoušky nebyly na tlakovém celku shledány žádné netěsnosti.

Zkouška těsnosti byla úspěšná.

Průběh tlakování je zřejmý z přílohy revizní zprávy – výtisk z řídicího systému PROCONTROL.

6. Navržená opatření:

Tlakový celek kotle je při stanoveném zkušebním přetlaku těsný a tím způsobilý k uvedení do trvalého provozu.

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

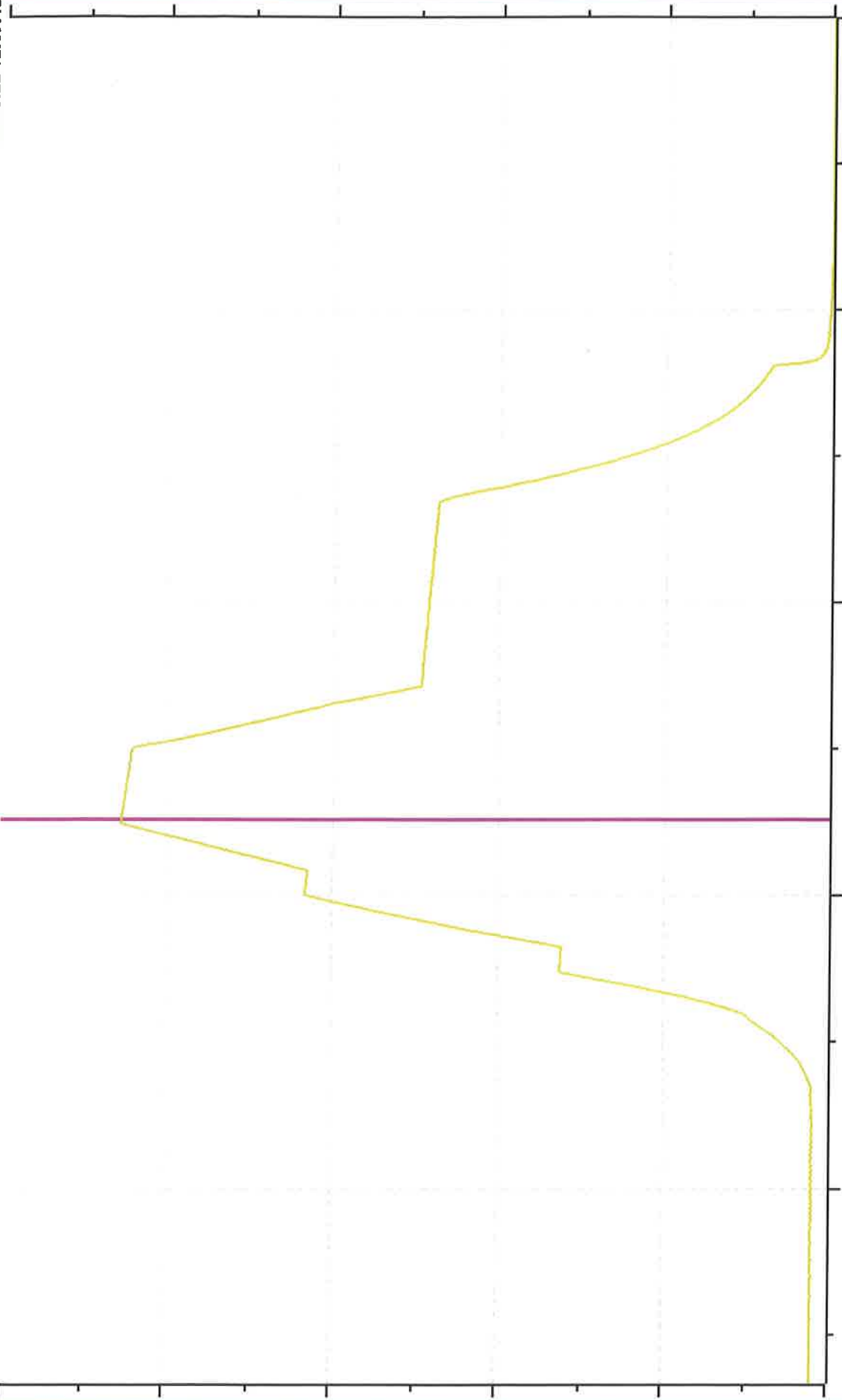
9. Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft, ev. č. 5415/5/19/R-TZ-PK1, HK2, NA, NB**

10. Převzal: **Bc. Josef Wudy**

Bc. Josef Wudy

*Kraft*





Partner	Kennzeichen	Bezeichnung	ABA	ABE	Einheit	Zeit Lineal 1	Zeit Lineal 2	Lineal We
<input type="checkbox"/> X-Achse	80LBA10CG001 XQ50	G U-Scup	0,000	100,00	%			
<input checked="" type="checkbox"/> 5 X-Achse	80LBA10CP001 XQ50	P OP K80	0,000	160,00	bar	02.08.22 10:15:38		136,8
<input type="checkbox"/> 6 X-Achse	80LBA20FP901 XJ51	P OP pred TG	0,000	160,00	bar			
<input type="checkbox"/> 7 X-Achse								