

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Zkušební přetlak [MPa]: **18,9**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum zkoušky: **15. 08. 2008**

4. Druh zkoušky: **zkouška těsnosti**

5. Zjištěný stav:

Tlakový celek byl napuštěn studenou a odplyněnou demivodou, odvzdušněn a podroben zkoušce těsnosti. Zkušební přetlak byl po dohodě s provozovatelem stanoven na hodnotu 13 MPa (provozní přetlak). Po dosažení uvedené hodnoty byl tlak snížen na 60 % a byla provedena vizuální kontrola tlakového celku. Po dobu trvání zkoušky nebyly zjištěny žádné netěsnosti.

Hodnota dosaženého zkušebního přetlaku byla kontrolována na obrazovce řídicího systému Procontrol, viz. hardcopy záznam tlaku.

6. Navržená opatření:

Tlakový celek kotle je při stanoveném zkušebním přetlaku těsný a tím způsobilý k uvedení do trvalého provozu.

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

Razítko, podpis RT: **Ing. Jiří Mrkus, ev. č. 0810/2/05/R-TZ-K 1,2,3,4**

Mrkus



1 2 S



ZAR



Modus: PROZESSFÜHRUNG



Reg Nap Voda



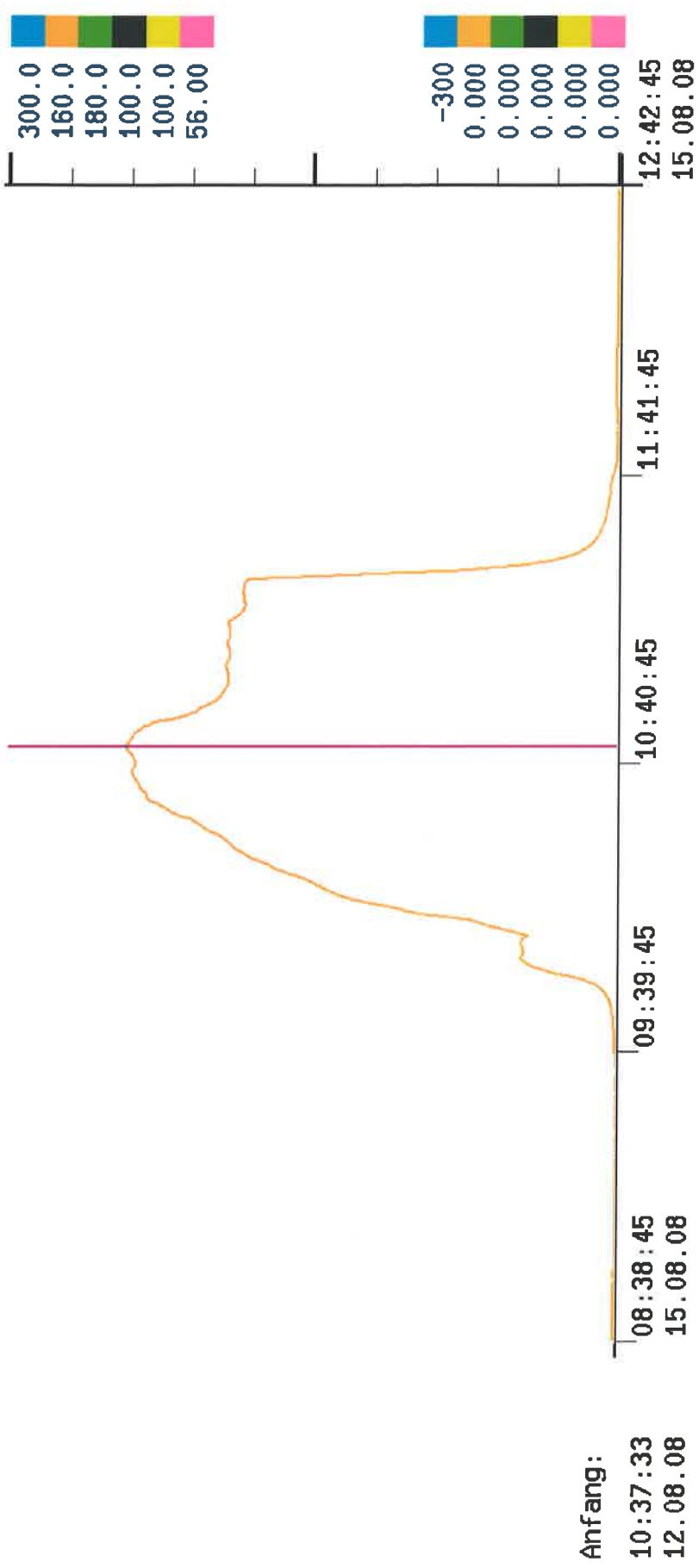
K 0115 K90KURV28

20.08.08
10:37

K 0115 K90KURV28

Reg Nap Voda

Modus: PROZESSFÜHRUNG



Anfang:

10:37:33
12.08.08

08:38:45
15.08.08

09:39:45

10:40:45

11:41:45

12:42:45
15.08.08

Kennzeichen

- O90HAD10FL801 XJ51
- 90HAD10FP801 XJ51
- O90LAB30CP011 XQ50
- O90LAB30CG011 XQ50
- O90LAB30CG021 XQ50
- O90LAB30CF901 XQ50

Bezeichnung

- HLad v Bub
- TL v Bub
- P NapVo pred RV NapVo
- G RV NapVo
- G Obtk RV NapVo
- F NapVo Kot 90

Typ

- Mld
- Mld
- Mld
- Mld
- Mld
- Mld

Lineal

10:44:33
15.08.08 128.90

Diff.

aktuell Einheit

- mm
- bar
- bar
- %
- %
- kg/s

Analyse

Lineal <<

Lineal <

Lineal >

Lineal >>

Zeiten ändern

Attribute ändern

Kurven-anfang

Kurven-ende

Reset



ABB