

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**  
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m<sup>2</sup>]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **25. 07. 2013**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

5. Zjištěný stav:

**Při stavební zkoušce byly posuzovány 3 opravy tlakového celku.**

**Na závěr oprav a po úspěšné stavební zkoušce byla provedena zkouška těsnosti.**

**Oprava MeS pravé boční stěny přehříváku 1.2 na kótě 36 m**

**Opravu provedla ve dnech 22. – 24.7.2013 firma PROFITALL s.r.o. Kolín.**

**Předložené doklady provádějící firmy:**

- a) Kopie montážního deníku
- b) Oprávnění firmy č. 0610/2/09/TZ-V,M,O-K1
- c) Montážní výkres opravy č. St 300513
- d) Technologický postup svařování WPS č. 1045 50 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 10% RT kontrolou vypracovaný Ing. Jiřím Šuhajem a WPS č.2030 10 pro zavaření praporků MeS vypracovaný Ing. Jiřím Šuhajem.
- e) Atest základního materiálu trubky č. 49328/1/2010 vydaný Železiárně Podbrezová a.s.
- f) Atest základního materiálu praporku č. 210/A04/678 vydaný Huta Stali Czesochowa Sp. z c.o. Polsko
- g) Atest přídavného materiálu ESAB OK Tigrod 13.09 ze dne 26.04.2011
- h) Doklad kvalifikace svářeče pana Jozefa Prieložného č. 0036/Prag/09-191 a 0036/Prag/09-190
- i) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. M 56/13 – provedl Ing. Jiří Šuhaj
- j) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 113K13-A RT1 – provedl Zdeněk Sandholz

**Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška tlaková, viz zvláštní záznam.**

**Oprava závěsné trubky přehříváku 1.1 na kótě 36 m**

**Opravu provedla ve dnech 22. – 24.7.2013 firma PROFITALL s.r.o. Kolín.**

**Předložené doklady provádějící firmy:**

- a) Kopie montážního deníku

- b) Oprávnění č. 0610/2/09/TZ-V,M,O-K1
- c) Montážní výkres opravy č. St 300513
- d) Technologický postup svařování WPS č. 1050 90 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 100% RT kontrolou.
- e) Atest základního materiálu č. 0243/2007 vydaný ŽP Tažírna Trub Svinov s.r.o
- f) Atest přídatného materiálu ESAB GI 321 č. 122/2009 a 123/2009
- g) Doklad kvalifikace svářeče pana Jozefa Prieložného č. 0036/Prag/09-191 a 0036/Prag/09-190
- h) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. M 56/13 – provedl Ing. Jiří Šuhaj
- i) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 113K13-A RT2 – provedl Zdeněk Sandholz

**Výměna výhybů MeS výparníku u odtahového kanálu**

Opravu provedla ve dnech 10. – 22.7.2013 Firma LK Hölter s.r.o.

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0046/8/13/TZ-V, R, M – PK1, HK2, NA
- b) Montážní výkres opravy č. 3LKHc-13-025-0
- c) Technologický postup svařování WPS č. 139 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 10% RT kontrolou vypracovaný Zdeňkem Keltnerem.
- d) Atest základního materiálu č. 65-744032/001/P vydaný Benteler Steel/Tube GmbH
- e) Atest přídatného materiálu ESAB OK Tigrod 13.09 č. EC23047511 rev. 0 a EC23043148 rev. 0
- f) Doklad kvalifikace svářeče pana Romana Jošta, č. 05.740.798
- g) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. VT065-13-07 a VT066-13-07 – provedl Zdeněk Keltner
- h) Protokol o provedené zkoušce prozářením č. RT13/112 – provedl Pavel Malík a Tomáš Pelant
- i) Protokol o provedené zkoušce ultrazvukem – provedl Pavel Malík

**Výměna 2 ks ručních uzavíracích ventilů vypouštění výparníku 90HAD40AA400 a 90HAD40AA401**

Opravu provedla ve dnech 10.- 22.7.2013 údržba ŠKO-ENERGO s.r.o.

Předložené doklady:

- a) Oprávnění č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1
- b) Technologický postup svařování WPS č. 1050 25, 1050 26, 1050 27 a 1050 28 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou vypracovaný Ing. Jaromírem Dajbychem
- c) Atest základního materiálu č. 278/45615929 ze dne 22.07.1998 vydaný Rohrwerk Neue Maxhütte GmbH
- d) Atest armatur Sempell VA 500 DN50 č. 70045028/100 a č. 70045028/200 vydaný Sempell GmbH.
- e) Atest přídatného materiálu 45273 W CastoWIG
- f) Doklad kvalifikace svářeče pana Pavla Ondřasiny č. 13/223310
- g) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 17/6/2013 – provedl Ing. Jaromír Dajbych

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška těsnostní, viz zvláštní záznam.

6. Navržená opatření:

---

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

---

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

**Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.**

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 1176/2/09/R-TZ-K1,NA



