

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní tlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **12. 08. 2015**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

5. Zjištěný stav:

Při stavební zkoušce byla posuzována výměna elektrického uzavíracího ventilu odvodnění parovodu 90LBA10AA401. Namontován byl ventil SEMPELL VA 500/SN/33A, PN160, DN 25.

Na závěr oprav a po úspěšné stavební zkoušce byla provedena tlaková zkouška.

Opravu provedla ve dnech 27.07. – 10.8.2015 údržba ŠKO-ENERGO s.r.o.

Předložené doklady provádějící firmy:

a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1

b) Technologický postup svařování WPS č. 1040 30 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 10% RT kontrolou, vypracovaný panem Ing. Jaromírem Dajbychem dne 25.7.2015

c) Atest základního materiálu těla armatury č. 70056057/100 vydaný PENTAIR Sempell ze dne 13.2.2015

d) Atest přídatného materiálu CastoTig 45252 W č. 477/2013 ze dne 3.4.2013.

e) Doklad kvalifikace svářeče pana Pavla Ondřasiny č. 13/251726, vydaný Českou svářečskou společností ANB

f) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 10/8/1/2015 – provedl Ing. Jaromír Dajbych

g) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 107K15RT4 – provedl Karel Janda

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška těsnostní, viz zvláštní záznam.

6. Navržená opatření:

REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel BUDE schopen bezpečného provozu po úspěšném provedení zkoušky těsnosti při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5113/6/14/Z-TZ-NA,PK1,HK2



Kraft ○