

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **HU, biomasa, ZP**

3. Datum revize: **05. 01. 2016**

4. Druh revize: **provozní revize**

5. Zjištěný stav:

Kotel v provozu.

Celkový stav kontrolovaného kotelního zařízení a výstroj tlakového celku bez závad.

Provozní deník kotle byl předložen.

Místní provozní předpis kotle byl předložen, náležitosti MPP jsou v souladu s ČSN 07 0710, odstavec 2, písmeno b).

Odborná způsobilost obsluh kotle byla doložena (osvědčení TIČR, záznam o přezkoušení provozovatelem).

Byly předloženy záznamy o pravidelných kontrolách funkčnosti tlakoměrů (perioda 1x měsíčně 90LAB20CP501 P NapVoda, 90HAD10CP501 P Buben, 90LBA10CP501 P VýstPára), záznamy o kontrolách průchodnosti vodoznaků (perioda 1x týdně) byly předloženy.

Záznamy o kontrole funkčnosti pojistných ventilů (perioda 1x ročně) byly předloženy.

I po provedeném vyčištění dodatkových teplosměnných ploch metodou mikrovýbuchů během letní odstávky, kotel stále vykazuje vysokou komínovou ztrátu – teplota před tkaninovými filtry neklesá pod 150°C i přes nízkou teplotu vzduchu před spalínovým LUVO (cca 60°C). Tím může docházet ke korozi trubek LUVO a může docházet i ke zkrácení životnosti nohavic tkaninového filtru.

Bylo také nutné upravit algoritmus řízení teploty páry na vstupu do 2.přehříváku, aby kotel dosáhl jmenovitého přehřátí ostré páry.

Potrubí plnění kotle spodem je deformováno (prohnuté) (0m).

Na potrubí odvodu expandéru dochází po celé délce k odlupování nátěru a počínající korozi – probíhá oprava.

Podchází elektrický uzavírací ventil rychlovýpustě bubnu (7,5m).

Na vypouštěcí stanici podchází řada ventilů (0m).

Na některých místech cyklonu a sifonu dochází k prohřívání pláště (strop cyklonu, prstenec pod kompenzátozem výstupu z cyklonu, spodní část šlojzen sifonu) – teplota až 200 °C – nutno sledovat během dalších provozních revizí.

Netěsní ucpávky na rychlouzávěrech přímého vodoznaku (42 m).

Mezi cyklonem a SK je prohnutý pororošt (21 m).

Ruční uzavírací ventil pomocné páry podchází v dělicí rovině (15 m).

Na čerpadle kondenzátu netěsní hřídelová ucpávka (0 m).

6. Navržená opatření:

Prověřit kompenzaci potrubí plnění kotle spodem (0m).
Dokončit nátěr potrubí odvzdušnění expandéru
Opravit ruční uzavírací ventily na vypouštěcí stanici (0m).
Opravit nebo vyměnit ucpávky na rychlouzávěrech přímého vodoznaku (42 m).
Vyměnit prohnutý pororošt mezi cyklonem a SK (21 m).
Opravit ruční uzavírací ventil pomocné páry (15 m).
Přetěsnit hřídelovou ucpávku na čerpadle kondenzátu (0 m).

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

Byla opravena netěsná zpětná klapka 90HAH30AA401 na VT stanici (7,5 m).
Byl opraven netěsný plášť sifonu a svodky cyklon – sifon.
Na plošině u vodoznaků 42 m byly dotaženy uvolněné pororošty (42 m).
Byl přetěsněn olejznak na 1.ložisku vzduchového ventilátoru (33 m).
Byl proveden úklid za uhelnými turnikety (15 m).

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5112/6/14/R-TZ-NA,PK1,HK2

10. Převzal: Ing. Pavel Matějka

