

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K90**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3171**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **14. 04. 2016**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

5. Zjištěný stav:

Při stavební zkoušce byla posuzována oprava netěsnosti 1 vlásenky 1.svazku přehříváku 1.3 a netěsnosti 2 trubek pravé boční a zadní membránové stěny přehříváku 1.2 kotle.

Oprava vlásenky byla provedena zaslepením na komorách, oprava MeS byla provedena vyříznutím poškozených trubek a navařením nových.

Na závěr oprav a po úspěšné stavební zkoušce byla provedena tlaková zkouška.

Opravu provedla ve dnech 10. – 14.4.2016 údržba ŠKO-ENERGO s.r.o.

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1
- b) Technologický postup svařování WPS č. 2060 10 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou pro zavaření záslepky na komoře, dále WPS č. 1045 05 s vyznačenou 100% RT kontrolou pro zavaření nových trubek v MeS a WPS 2060 16 s vyznačenou 100% VT kontrolou pro navaření praporku na trubku MeS, vše vypracováno panem Ing. Jaromírem Dajbychem dne 11.4.2016
- c) Atest základního materiálu těla nové trubky d 31,8x4,5 č.02/13/09364, vydaný dne 31.5.2013 firmou Tenaris, dále atest základního materiálu praporku č. 15023/2014 ze dne 13.5.2014, vydaný firmou EVRAZ Vítkovice steel a dále atest materiálu záslepky komor č. 387641 ze dne 30.6.2014, vydaný firmou BGH Edelstahl Freital GmbH.
- d) Atest přídavného materiálu CastoTig 45273 W ze dne 11.9.2000, vydaný firmou Castolin Eutectic a atest přídavného materiálu ESAB OK AristiRod 13.09, č. EC23955883 rev. 0, ze dne 10.7.2015, vydaný firmou ESAB Vanberk.
- e) Doklad kvalifikace svářeče pana Jiřího Cermana č. 13/251728 a č. 13/280523, vydané Českou svářečskou společností ANB
- f) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 14/4/2016 – provedl Ing. Jaromír Dajbych
- g) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 043K16RT1 – provedl Karel Janda

REVIZNÍ ZÁZNAM

z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška těsnostní, viz zvláštní záznam.

6. Navržená opatření:

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel BUDE schopen bezpečného provozu po úspěšném provedení zkoušky těsnosti při dodržení normy ČSN 070710.

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5113/6/14/Z-TZ-NA,PK1,HK2

Mil

