

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K80**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3170**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Zkušební přetlak [MPa]: **18,9**

Výhřevná plocha [m²]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum zkoušky: **29. 07. 2011**

4. Druh zkoušky: **stavební a tlaková zkouška**

5. Zjištěný stav:

Při stavební zkoušce byla posuzována výměna uzavírací armatury vypouštění vysokotlaké stanice (odvodnění přehříváků) 80HAN11AA001. Byla použita armatura SEMPELL VA 500 DN50 PN145, materiál těla 1.5146¹⁵

Oprava byla provedena dle stanoveného svařovacího postupu (WPS) vypracovaného svařovacím technologem. Na základě předložených atestů byla posouzena shoda použitého materiálu trubky a zároveň shoda přídavného svařovacího materiálu. Svařovací práce byly provedeny svářečem s odpovídající kvalifikací, kvalifikace byla doložena svářečím průkazem.

Tlakový celek byl napuštěn studenou a odplyněnou demivodou, odvzdušněn a podroben těsnostní a tlakové zkoušce. Zkušební přetlak byl po dohodě s provozovatelem stanoven na 13 MPa. Po dobu trvání zkoušky nebyly zjištěny žádné netěsnosti.

Průběh tlakování je uložen v dokumentaci provedené opravy, která je založena v dokumentaci kotle.

6. Navržená opatření:

Tlakový celek kotle je při stanoveném zkušebním přetlaku těsný a tím způsobilý k uvedení do trvalého provozu.

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

Kotel JE schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.

Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft, ev. č. 1176/2/09/R-TZ-K1, NA**

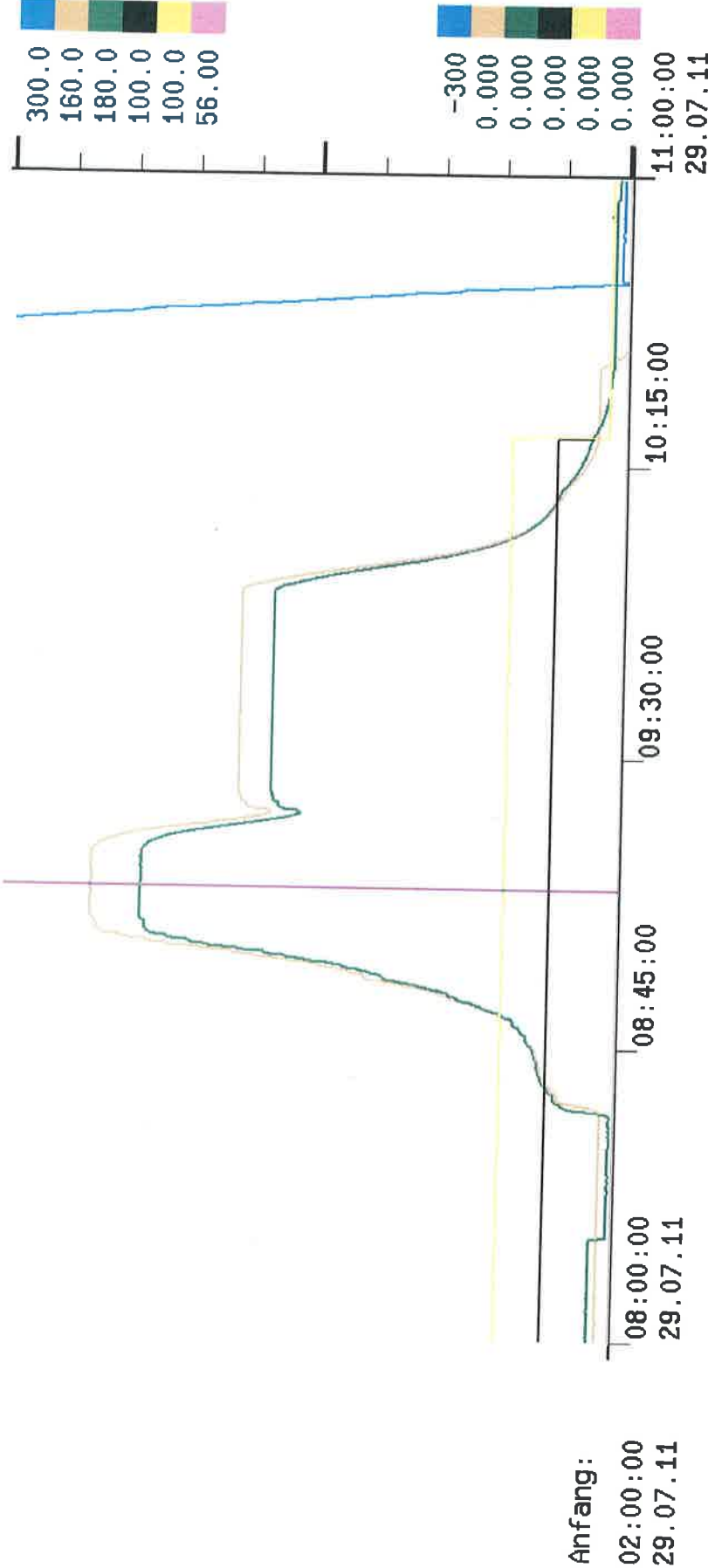
Kraft



K 0038 K80KURV28

Reg Nap Voda

Modus: ANALYSE



Kennzeichen	Bezeichnung	Typ	Lineal	Diff.	aktuell	Einheit
80HAD10FL801 XJ51	Hlad v Bub	MW	09:09:36	678.74		mm
80HAD10FP801 XJ51	T1 v Bub	MW	29.07.11	137.42		bar
80LAB30CP011 XQ50	P NapVo pred RV NapVo	MW		140.09		bar
80LAB30CG011 XQ50	G RV NapVo	MW		11.182		%
80LAB30CG021 XQ50	G Obtk RV NapVo	MW		18.652		%
80LAB30CF901 XQ50	F NapVo Kot 80	MW		0.000		kg/s

Analyse
 Zeilen ändern
 Lineal <<
 Attribute ändern
 Lineal <
 Kurven-anfang
 Lineal >
 Kurven-ende
 Lineal >>
 Reset

