



## REVIZNÍ ZÁZNAM z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**  
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K80**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3170**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m<sup>2</sup>]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **08. 08. 2014**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

5. Zjištěný stav:

Při stavební zkoušce byla posuzována oprava tlakového celku výhybů stěny výparníku u odtahového kanálu ve SK na kótě 4,5 m. Oprava byla provedena výměnou 2 ks výhybů v délce cca 500 mm. Opravu provedla firma LK Hölter s.r.o.

Dále byla provedena oprava tlakového celku MeS přehříváku 1.2. ve 2.tahu na kótě 36 m. Oprava byla provedena výměnou 3 ks trubek v délce cca 500 mm. Opravu provedla údržba ŠKO-ENERGO.

Dále byla provedena výměna netěsného odvodňovacího ventilu parovodu 80LBA20AA421. Opravu provedla údržba ŠKO-ENERGO.

Na závěr oprav a po úspěšné stavební zkoušce byla provedena zkouška těsnosti.

### 1. Oprava výhybů SK

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0046/8/13/TZ-V, R, M – PK1, HK2, NA
- b) Montážní výkres opravy č. 3LKHC-13-025-0
- c) Technologický postup svařování WPS č. 139 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 10% RT kontrolou, vypracovaný panem Zdeňkem Keltnerem
- d) Atest základního materiálu trubky č. 5537/1/2010 vydaný Železiárně Podbrezová a.s. Slovensko
- e) Atest přídatného materiálu ESAB OK Tigrod 13.09 2,0mm, ze dne 11.6.2014 a ESAB 13.09 2,4mm, ze dne 22.7.2014.
- f) Doklad kvalifikace svářeče pana Jana Brožka č. 06.064.931, vydaný TÜV SÜD Czech s.r.o. a pana Romana Jošta č.05.740.798, vydaný TÜV SÜD Czech s.r.o.
- g) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. VT039-14-07 – provedl Zdeněk Keltner
- h) Protokol o provedené zkoušce ultrazvukem č. UT2014-075M – provedl Pavel Malík
- i) Doklad kvalifikace pro nedestruktivní defektoskopii pana Pavla Malíka č. 101-00434, ze dne 31.10.2011, vydaný Certifikovaným sdružením pro personál APC.

### 2. Oprava MeS přehříváku 1.2.

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1

## REVIZNÍ ZÁZNAM

z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle

- b) Technologický postup svařování č. 1045 20 pro tlakový svar trubek s vyznačenou 100% RT kontrolou a 100% vizuální kontrolou, vypracovaný Ing. Jaromírem Dajbychem
- c) Technologický postup svařování č. 2060 00 pro netlakový svar trubek a praporku s vyznačenou 100% vizuální kontrolou, vypracovaný Ing. Jaromírem Dajbychem
- d) Doklad kvalifikace svářeče pana Pavla Ondřasiny č.13/251726, vydaný Českou svářečskou společností ANB
- e) Doklad kvalifikace svářeče pana Antonína Adamuse č.13/248078, vydaný Českou svářečskou společností ANB
- f) Atest základního materiálu trubky č. 02/13/09364, ze dne 31.5.2013, vydaný firmou Tenaris
- g) Atest základního materiálu praporku č. 1001294057, ze dne 5.3.2014, vydaný Arcelor Mittal Poland S.A.
- h) Atest přídatného materiálu CastoTig 45273W ze dne 11.9.2000
- i) Atest přídatného materiálu BOHLER FOX DMO Kb, č. 2014-2001619370-900001-014, ze dne 17.6.2014
- j) Protokol o radiografické zkoušce č. 094K14RT1 dne 21.7.2014 – provedl Karel Janda
- k) Protokol o vizuální zkoušce č. 21/7/2014, ze dne 21.7.2014, provedl Ing. Jaromír Dajbych

### 3. Výměna odvodňovacího ventilu parovodu 80LBA20AA421

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1
- b) Technologický postup svařování č. 1045 22 s vyznačenou 100% RT a 100% VT kontrolou
- c) Doklad kvalifikace svářeče pana Jiřího Cermana č.13/236984, vydaný Českou svářečskou společností ANB
- d) Atest armatury č.70035005/100 ze dne 10.5.2011 (atest materiálu tělesa č.113613 ze dne 14.12.2009)
- e) Atest přídatného materiálu CastoTig 45273W ze dne 11.9.2000
- f) Protokol o radiografické zkoušce č. 094K14RT3 ze dne 7.8.2014 – provedl Karel Janda
- g) Protokol o vizuální zkoušce č. 7/8/2014 ze dne 7.8.2014 – provedl Ing. Jaromír Dajbych

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška tlaková, viz zvláštní záznam.

### 6. Navržená opatření:

-----

### 7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

-----

**REVIZNÍ ZÁZNAM**  
**z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle**

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

**Kotel BUDE schopen bezpečného provozu po provedení zkoušky těsnosti a při dodržení normy ČSN 070710.**

9. Razítko, podpis RT: **Ing. Milan Kraft, ev. č. 5112/6/14/R-TZ-NA,PK1,HK2**

*Krah*



