

1. Provozovatel: **ŠKO-ENERGO, s.r.o., Václava Klementa 869, 293 60 Mladá Boleslav**  
Interní umístění: **teplárna E1A**

2. Technická data kotle: **parní fluidní kotel K80**

Výrobce: **VÍTKOVICE, a.s. Ostrava**

Výrobní číslo: **3170**

Rok výroby: **1997**

Jmenovitý výkon [t/h]: **140**

Pracovní teplota (max) [°C]: **535**

Pracovní přetlak [MPa]: **12,5**

Výhřevná plocha [m<sup>2</sup>]: **5173**

Palivo: **ČU, HU, ZP**

3. Datum revize: **19. 07. 2016**

4. Druh revize: **stavební zkouška**

5. Zjištěný stav:

Při **stavební zkoušce** byla posuzována výměna zpětné klapky prohřevu kotle pomocnou parou 80LBG20AA002, opravu provedla ve dnech 4.- 12.7.2016 firma PROFITALL, s.r.o.

**Předložené doklady provádějící firmy:**

- a) Oprávnění firmy č. 0749/2/16/TZ-V,M-PK1,HK2
- b) Technologický postup svařování WPS č. 1036 71 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 10% RT kontrolou vypracovaný Ing. Jiřím Šuhajem.
- c) Atest základního materiálu tělesa zpětné klapky č.9419/15 REV.0 ze dne 29.1.2016, vydaný Pentair Valves & Controls Italia S.r.l.
- d) Atest přídatného materiálu ESAB OK Tigrod 13.09, č. EC 23560810 rev.0 ze dne 23.8.2014, vydaný firmou FERONA a.s.
- e) Doklad kvalifikace svářeče pana Petra Havlína, č. Z-EU-CZ-PRA-15-07-2326886-16075602 vydané TÜV SÜD Industrie Service GmbH.
- f) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 079K16BVT2 – provedl pan Radomil Nápravník
- g) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 079K16BRT2 – provedl Karel Janda

Dále byla při **stavební zkoušce** posuzována výměna uzavíracího ventilu vypouštění výparníku SEMPELL VA 500 DN50.

Opravu provedla údržba ŠKO-ENERGO ve dnech 4.- 12.7.2016.

**Předložené doklady provádějící firmy:**

- a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1
- b) Technologický postup svařování WPS č. 1050 30 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 100% RT kontrolou vypracovaný Ing. Jaromírem Dajbychem.
- c) Atest základního materiálu tělesa uzavíracího ventilu č.8112981288 ze dne 4.4.2016, vydaný TÜV NORD (součástí certifikátu armatury)
- d) Atest přídatného materiálu CastoTig 45273W ze dne 11.9.2000
- e) Doklad kvalifikace svářeče pana Pavla Ondřasiny, č. 13/260124, vydaný Českou svářečskou společností ANB.

- f) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 19/7/2/2016 – provedl ing. Jaromír Dajbych
- g) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 083K16RT2 – provedl Karel Janda

Dále byla při stavební zkoušce posuzována výměna elektrického uzavíracího ventilu páry do ofukovačů SEMPELL VA 500 DN40.

Opravu provedla údržba ŠKO-ENERGO ve dnech 4.- 12.7.2016.

Předložené doklady provádějící firmy:

- a) Oprávnění firmy č. 0647/2/10/TZ-M,O-K1
- b) Technologický postup svařování WPS č. 1050 30 s vyznačenou 100% vizuální kontrolou a 100% RT kontrolou vypracovaný Ing. Jaromírem Dajbychem.
- c) Atest základního materiálu tělesa uzavíracího ventilu č.109314 (součástí certifikátu armatury č.70026395/100)
- d) Atest přídavného materiálu CastoTig 45273W ze dne 11.9.2000
- e) Doklad kvalifikace svářeče pana Jiřího Cermana, č. 13/28053, vydaný Českou svářečskou společností ANB.
- f) Protokol o provedené vizuální zkoušce č. 19/7/1/2016 – provedl ing. Jaromír Dajbych
- g) Protokol o provedené radiografické zkoušce č. 083K16RT1 – provedl Karel Janda

Na závěr oprav a po úspěšné stavební zkoušce bude provedena těsnostní zkouška.

Předložené doklady jsou úplné, vystihují postup opravy a obsahují potřebné kvalifikační a odborné podmínky. Oprava provedená podle těchto podkladů, je v potřebné kvalitě a odpovídá potřebám provozu. Stavební zkouška je úspěšná. Na ní navazuje zkouška těsnostní, viz zvláštní záznam.

6. Navržená opatření:

-----

7. Údaje o odstranění dřívějších závad:

-----

**REVIZNÍ ZÁZNAM**  
**z revize nebo zkoušky parního nebo horkovodního kotle**

8. Vyjádření o dalším provozu kotle:

**Vzhledem k výše uvedenému je možno konstatovat, že po provedení zkoušky těsnosti BUDE kotel schopen bezpečného provozu při dodržení normy ČSN 070710.**

9. Razítko, podpis RT: Ing. Milan Kraft, ev. č. 5112/6/14/R-TZ-NA,PK1,HK2

*Kraft*



10. Převzal: Ing. Pavel Matějka

*Matějka*

1. The first part of the paper is devoted to a discussion of the

theoretical background of the problem. It is shown that the

problem is closely related to the theory of the

