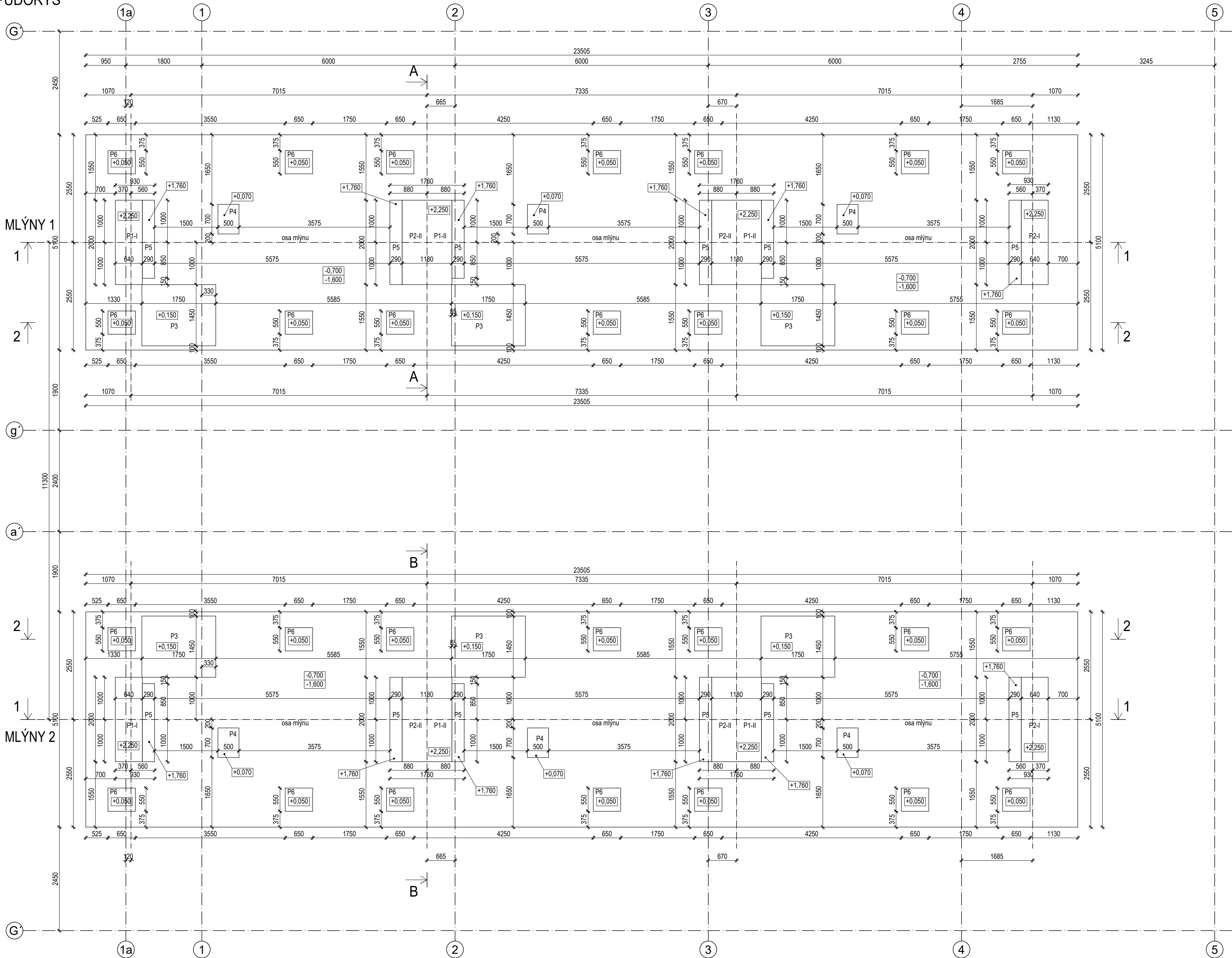
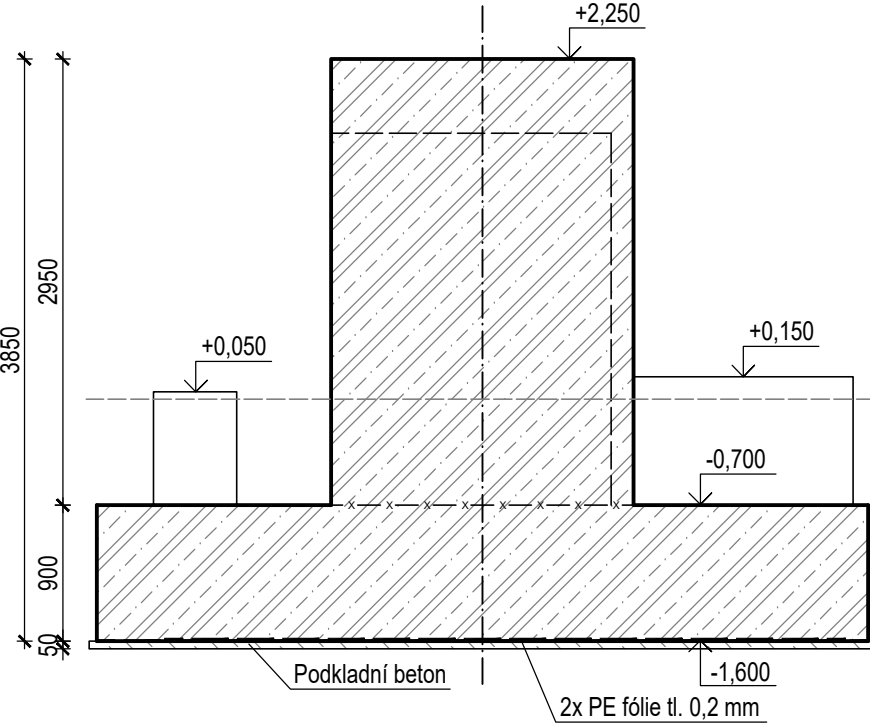


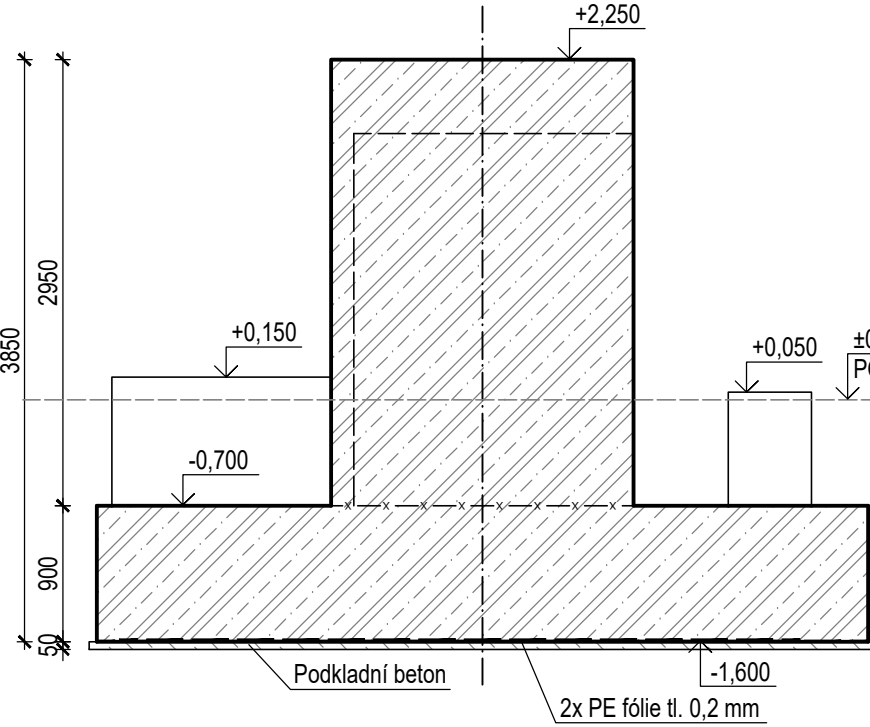
PŮDORYS



ŘEZ A-A



ŘEZ B-B



BETON

Konstrukční: C25/30 - XC2 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,4 - D<sub>max</sub>22 - S3  
(pevnost po 90 dnech)  
C12/15 - X0

Podkladní:  
dle normy ČSN EN 206

VÝZTUŽ B500B

dle norem ČSN EN 10080 a ČSN 420139

KRYTÍ VÝZTUŽE 40 mm

dle normy ČSN EN 1992-1-1

Poznámky:

- Parametry základové spáry minimálně E<sub>def,2</sub> = 45 MPa; poměr E<sub>def,2</sub>/E<sub>def,1</sub> < 2,5
- Základy pro mlýny 1 a 2 jsou rozměrově a tvarově shodné, pouze poloha bloků je zrcadlena podle podélné osy.
- Do základů budou osazeny prvky pro uzemnění dle výkresů uzemnění.
- Bloky P3 betonovat až po provedení bloků P1, P2 a P5.

DŮLEŽITÉ!

- Do základových bloků budou osazeny kotevní prvky dle výkresů dodavatele technologie (SACMI). Kotevní prvky jsou dodávkou stavby. Pro lepší přehlednost je přehled kotevních prvků (rámů a desek) uveden v tabulce na tomto výkresu. Do kotevních rámu je nutné před betonáží osadit kotevní šrouby. Veškeré informace ohledně osazení kotevních prvků a postupu betonáže jsou uvedeny na souvisejících výkresech (viz tabulka).
- Na vyčnívající kotevní šrouby budou osazeny další prvky, které jsou již dodávkou technologie (SACMI) a dojde dobetonování. Dobetonování není na tomto výkresu zobrazeno.

VÝKRESY SOUVISEJÍCÍ S KOTEVNÍMI PRVKY

MMC037AD007F\_1.DWG  
MMC037AD007F\_2.DWG  
MMC037AD008D.DWG  
MMC037AD009F.DWG  
MMC037AD010E.DWG  
MMC037AD011F.DWG  
MMC037AD802I.DWG  
MMC037AH002A.DWG  
MMC037AH006B.DWG  
MMC037AH800B\_1.DWG  
MMC037AH800B\_2.DWG  
MMC037AH803B\_1.DWG  
MMC037AH803B\_2.DWG  
MMC111AH001A.DWG  
MMC111AH002B.DWG  
MMC111AH003A.DWG  
MTC070AH003B.DWG  
MTR081AH004B.DWG  
MTC041AH002A.DWG  
MTC041AH003A.DWG  
MTC070AH005A.DWG  
MTC070AH006B.DWG  
MTC088AH004A.DWG

PŘEHLED KOTEVNÍCH PRVKŮ

Označení bloku	Kotevní rám / deska	Celkový počet rámu/desk (pro 2 základy)	Kotevní šrouby	Počet šroubů na 1 rám	Celkový počet šroubů
P1-I	MMC111AH001	2	M30 x 1000 - 8.8	8	16
P2-I	MMC111AH001	2	M30 x 1000 - 8.8	8	16
P1-II + P2-II	MMC111AH002	4	M30 x 1000 - 8.8	16	64
P3	MTC070AH003	6	M30 x 1000 - 8.8	12	72
P4	MTR081AH004	6	-	-	-
P5	MMC111AH003	12	M16 x 130 - 8.8	2	24

Navíc rámy MMC037AH002 (6 ks) a MMC037AH006 (6ks) slouží k propojení bloků P1 a P3. Tyto rámy nejsou přímo zabetonované, ale slouží pro osazení rámu MTC070AH003 v bloku P3

±0,000 = 481,65

Výškový systém: Bpv  
Souřadnicový systém: S-JTSK

Revize	01	Vydání po připomínkách zhotovitele	Ing. Semilský	03/2023
Revize		Popis	Vypracoval	Datum

SO 520 - Příprava hmot  
DSO 520.2 - Konstrukčně stavební řešení

Investor:  
**LASSELLSBERGER, s.r.o.**  
Adelova 2549/1  
320 00 Plzeň - Jižní Předměstí

Generální projektant: <b>Valbek</b>	<b>Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň</b> Parková 1205/11 326 00 Plzeň	HIP: Ing. Zdeněk Zrno
--	---	--------------------------

<b>Valbek</b>	Vypracoval: Ing. Semilský Zodp. projektant: Ing. Semilský Tech. kontrola: Ing. Brodárka, CSc. Akce: <b>Linka B2 - LB Borovany</b> Dokumentace pro provádění stavby (DPS)	Zak. číslo: 22PL81001 Datum: 02/2023 Stupeň: DPS Počet formátů: 12 x A4 Měřítko: 1:50 Č. přílohy: DSO520.2-DPS-17
Zhotovitel: Valbek, spol. s r.o. Adelova 2549/1 320 00 Plzeň - Jižní Předměstí	Příloha: <b>ZÁKLADY KONTIMLÝNŮ - TVAR</b>	Revize: <b>01</b> Paré: