



EVROPSKA UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE A POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

dle Pravidel pro výběr dodavatelů Operačního programu Podnikání a inovace
pro konkurenceschopnost
(číslo jednací: MPO 77867/17/61100, účinnost od 15. 1. 2018)

na zakázku

„Deskový řezací plotter včetně příslušenství“



1 IDENTIFIKACE ZADAVATELE

1.1 Zadavatel

Obchodní firma:	GAVEN s.r.o.
Právní forma:	112 - společnost s ručením omezeným
Adresa:	Trojická 1910/7, Nové Město, 128 00 Praha 2
IČ/DIČ:	24144983 / CZ24144983
Statutární zástupce:	Mgr. Josef Primus - jednatel

1.2 Pověřená osoba

Obchodní firma:	SANCHO PANZA, s.r.o.
Adresa:	V Aleji 264/2, 36 06 Karlovy Vary
IČ/DIČ:	25207555 / CZ25207555
Statutární zástupce:	Ing. Jan Novotný
Kontaktní osoba	Ing. Vojtěch Skopový skopovy@sanchopanza.cz, +420 603 271 081

2 VYMEZENÍ PŘEDMĚTU ZAKÁZKY

2.1 Název zakázky

„Deskový řezací plotter včetně příslušenství“

2.2 Předmět plnění zakázky

Předmětem zakázky je dodávka a montáž následujících zařízení:

- Deskový řezací plotter
- Příslušenství:
 - Nástroje
 - Náhradní posuvný pás
 - Řídící kamerový systém

Technická specifikace:

Deskový řezací plotter

- šířka pracovní plochy: min 2 000 mm (více je lépe)
- délka pracovní plochy: min 3 000 mm (více je lépe)
- světlá výška pod hlavním nosným hybným ramenem: min. 55 mm (více je lépe)
- síla zpracovávaných materiálů: min 1 - 50 mm (více je lépe)
- počet samostatných pracovních pozic na nosném hybném rameni stroje: min 4 (více je lépe)
- odvíječ rolového materiálu s kapacitou váhy materiálu min 60 kg (více je lépe)
- požadovaná pracovní pozice č. 1: Jedna samostatná demontovatelná pozice pro upevnění automatické barevné kamery načítající tiskové značky pro přesný ořez do tvaru spolu s laserovým ukazovátkem



- požadovaná pracovní pozice č. 2, č. 3 a č. 4: Dvě samostatné demontovatelné řezací pozice pro upevnění nástrojů řezacích, plotterovacích, V-cutových, rilovacích, rotačních, kreslicích nebo paspartovacích
- automatická inicializace a rozpoznání nástroje s vazbou na ovládací SW na stranách stolu pro min 2 pracovní moduly s nástroji
- příprava na rozšíření plotru o frézovací modul a laserový modul (případné umístění do pozice č. 4)
- příprava na rozšíření plotru o plně automatické nakládání a vykládání deskových materiálů (zejména karton a lepenka)
- dodání automatické vakuové turbíny s automaticky regulovaným výkonem, zabudovanou ve stroji s automatickým otevíráním a zavíráním sacích vakuových komor
- maximální zrychlení hlavního hybného ramene stroje alespoň 9 m/s (více je lépe)
- maximální rychlost řezu alespoň 1 200 mm/s (více je lépe)
- nekonečný pás – belt umožňující zpracování rolových a deskových materiálů (role do šíře stroje)
- hlučnost stroje (mimo frézování) max. 80 dB (méně je lépe)
- dodání minimálně 3 pracovních univerzálních modulů pro 3 různé na sobě nezávislé nástroje volně volitelné. 2 moduly s vyšší rychlostí a akcelerací min 10m/s a 1 modul s vyšší přítlačnou silou min. 30kg
- workstation s klávesnicí, ovládacím PC s programem ovládajícím řezací plotr, držák na nepoužívané moduly a nástroje
- dodání, instalace a zaškolení obsluhy v rozsahu min 4 pracovních dní

Nástroje

- dodání nástroje pro univerzální řezání fólií, papírů, textilu se sadou min. 14 nožů
- dodání nástroje pro tzv. kiss-cut tedy průřez a obřez samolepicích PVC fólií se sadou min. 10 speciálních nožů
- dodání nástroje pro elektrickou oscilaci a řezání kartonu, lepenky a měkčených desek s vysokou frekvencí kmitu a sadou alespoň 5 speciálních nožů
- dodání nástrojů na rilování, minimálně 3 samostatných nástrojů pro možnost rilovat najednou 3 různými kolečky na jedné zakázce a sadou min. 10 rilovacích koleček pro různé síly rilu pro papír, karton, vlnitou lepenku

Náhradní posuvný pás

- náhradní nekonečný pás – belt umožňující zpracování rolových a deskových materiálů (role do šíře stroje)

Kamerový systém

- automatická vysokorychlostní kamera (nebo jiný systém) na načítání ořezových značek, která je situována mimo plotter (nejlépe nad) a zajišťuje načítání ořezových značek pro ovládací SW a jejich vyřezání bez vazby na kameru, která je na rameni plotru

Z předložené nabídky účastníka bude zřetelné, že nabízené zařízení obsahuje všechny požadavky zadavatele v zadávací dokumentaci a že odpovídá stanovené technické specifikaci. Zadavatel doporučuje zpracovat tabulku jednotlivých položek specifikace a u každé označit, zda nabízené plnění uvedený parametr splňuje a kde jej lze v nabídce dohledat.



2.3 Místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je provozovna zadavatele: Botanická 256, Dalovice u Karlových Varů.

2.4 Doba plnění zakázky

Předpokládaná doba zahájení plnění zakázky je březen 2018.

Předpokládaná doba realizace zakázky je 10-12 týdnů.

2.5 Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná hodnota zakázky je 3,85 mil. Kč bez DPH.

3 KRITÉRIA PRO HODNOCENÍ NABÍDEK

Základním hodnotícím kritériem pro hodnocení nabídek je ekonomická výhodnost nabídky.

Kritérium	Váha v %
Cena za zakázku (nabídková cena)	50%
Cena za servisní hodinu	20%
Kvalita řezání na dodaných vzorcích	30%

Popis hodnotících kritérií:

Cena za zakázku (nabídková cena):

- Cena za zakázku je uvedena v Kč bez DPH a nejnižší hodnota je nejvýhodnější.
- Nabídková cena bez DPH v cizí měně bude přepočítána kurzem ČNB platným k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

Cena za servisní hodinu:

- Cena za servisní hodinu je uvedena v Kč a stanovuje cenu 1 hodiny servisu a nejnižší hodnota je nejvýhodnější
- Účastník do ceny zahrne veškeré náklady na servis (doprava, cena technika atd.)

Kvalita řezání na dodaných vzorcích:

Účastníkovi bude na jeho žádost zasláno 5 vzorků materiálů s odpovídajícími tiskovými daty (vzor dat je uveden v příloze č. 2). Na těchto vzorcích účastník provede (na nabízeném stroji) zkušební řezání dle předem určených parametrů (tiskových dat). Výsledné vzorky účastník přiloží k nabídce jako její nedílnou součást. Kvalita ořezu vzorků bude následně hodnocena komisí podle podkritérií:

- Rychlost řezání daných vzorků váha 40%
 - Hodnotí se rychlost řezu jednotlivých vzorků v sekundách a nejnižší hodnota je nejvýhodnější
 - Účastník pro potřeby hodnocení do nabídky uvede čas řezu každého vzorku v sekundách na krycím listu nabídky (viz příloha č. 1) a na zadní stranu daného vzorku
- Kvalita řezu váha 30 %
 - Hodnotí se čistota řezu na všech dodaných materiálech. Body za kritérium budou přiděleny následovně:
 - o bez vad (nad rámec běžného oscilačního řezu) 10 bodů



- jemná natržení do 0,2mm (stačí i 1x na vzorku) 7 bodů
 - jemná natržení do 0,5mm (stačí i 1x na vzorku) 5 bodů
 - jemná natržení do 1,5mm (stačí i 1x na vzorku) 2 body
 - zatrhané kusy materiálu nad 1,5mm (stačí i 1x na vzorku) 0 bodů
- Dodržení ořezové cesty (zejména v rozích a při změně směru) váha 30%
 - Hodnotí se maximální odchylka od stanovené cesty v kritických místech, tj. při změně směru řezu. Body za kritérium budou přiděleny následovně:
 - Odchylka 0 mm 10 bodů
 - Odchylka 0,1 mm 8 bodů
 - Odchylka 0,2 mm 6 bodů
 - Odchylka 0,3 mm 4 bodů
 - Odchylka 0,4 mm 2 bodů
 - Odchylka 0,5 mm 0 bodů
 - Pokud bude ořezová cesta strojem změněna (například místo výřezu zploštělého kruhu pravidelný kruh = automaticky 0 bodů bez vazby na ostatní)

3.1 Způsob hodnocení hodnotících kritérií:

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnižší hodnotu:

$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$

U kritérií, kde jsou body stanoveny za kvalitu kritéria budou účastníkovi přiděleny body dle dosažených výsledků. Body budou vynásobeny váhou vyjádřenou desetinným číslem.

V konečném hodnocení nabídek budou body jednotlivých kritérií sečteny a seřazeny dle získaných bodů. Nejlepší nabídka je nabídka s nejvyšším celkovým bodovým hodnocením.

4 ZASLÁNÍ VZORKŮ

Součástí hodnocení nabídek je vyhodnocení kvality řezu vzorků, které účastník musí provést na nabízeném stroji. Účastník požádá zadavatele o zaslání vzorků a tiskových dat ke zpracování. Zpracované vzorky následně přiloží k nabídce jako její nedílnou součást.

Vzorky je možné si vyžádat emailem u kontaktní osoby zadavatele. Ty budou následně zaslány poštou na adresu účastníka. Vzorky je možné si také vyzvednout osobně po předchozí domluvě.

5 ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY

Celková nabídková cena bude definována jako nejvýše přípustná se započtením veškerých nákladů (garance, poplatky, cla), rizik (pojištění) a finančních vlivů (vývoj cen materiálu, inflace). Pozdější navýšení nabídkové ceny není možné. Veškeré ceny budou uváděny s oddělenou daní z přidané hodnoty.

Účastník uvede nabídkou cenu na krycím listu nabídky (dle přílohy č. 1). V případě uvedení rozdílných cen v dalších částech nabídky se považuje za platnou nejvyšší z těchto uvedených cen bez DPH.



6 PODMÍNKY A POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

Nabídky budou podány v zalepené obálce, na které bude uvedeno:

- nápis „Výběrové řízení – neotvírat“
- název výběrového řízení „Deskový řezací plotter včetně příslušenství“
- adresa účastníka

Nabídka účastníka bude podána v jednom vyhotovení v písemné formě, v českém jazyce a se spojenými listy.

Nabídka bude obsahovat:

- vyplněný krycí list nabídky dle přílohy č. 1
- popis předmětu plnění - soupis technických parametrů dodávaného zboží – z popisu musí být jasné, že dodávané zařízení splňuje požadavky zadavatele
- opracované vzorky materiálů
- návrh kupní smlouvy, ve kterém budou zapracovány požadavky zadavatele ze zadávací dokumentace a který bude podepsán osobou oprávněnou jednat jménem či za účastníka.
- kopie plné moci, v případě, že osobou oprávněnou jednat za účastníka není statutární orgán dle obchodního rejstříku.

7 OBCHODNÍ A PLATEBNÍ PODMÍNKY

Účastník o zakázku je povinen předložit zadavateli jediný, závazný návrh kupní smlouvy na celý předmět zakázky. Zadavatel si vyhrazuje právo tento návrh pozměnit, pokud bude obsahovat ustanovení znevýhodňující pozici zadavatele v rámci plnění zakázky nad rozsah popsany v zadávací dokumentaci.

Návrh kupní smlouvy bude předkládán v písemné podobě podepsaný osobou oprávněnou za účastníka jednat.

Kupní smlouva musí obsahovat:

- identifikace smluvních stran včetně IČ a DIČ, pokud jsou přiděleny;
- předmět plnění (konkretizovaný kvantitativně i kvalitativně), předmět smlouvy se musí shodovat s předmětem nabídky účastníka a podmínkami ZD;
- cena bez DPH a platební podmínky;
- doba a místo plnění;
- hodnoty kritérií z vítězné nabídky, která byla předmětem hodnocení.
- datum a podpis osob oprávněných
- další obligatorní náležitosti dle zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku.

8 POŽADAVKY NA VARIANTY NABÍDEK

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.

9 DODATEČNÉ INFORMACE

Účastník je oprávněn po zadavateli požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty



pro podání nabídek. Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti podle předchozího odstavce. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení zadávací dokumentace doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě dle předchozího odstavce, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace do uveřejnění vysvětlení lhůtu dle předchozího odstavce.

Vysvětlení zadávacích podmínek, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

10 LHŮTA A MÍSTO PRO PODÁNÍ NABÍDKY

10.1 Lhůta pro podání nabídky

Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná dnem následujícím po zveřejnění zakázky na profilu zadavatele a končí dne **2. 3. 2018 v 10:00 hod.** Rozhodující je datum přijetí nabídky, nikoliv datum jejího odeslání.

10.2 Místo pro podání nabídky

Nabídky je možné podávat osobně nebo poštou na adresu zadavatele: SANCHO PANZA, s.r.o., V Aleji 264/2, 360 06 Karlovy Vary.

Při podání nabídky poštou se za okamžik podání nabídky považuje její fyzické převzetí.

11 OTEVÍRÁNÍ NABÍDEK

Otevírání nabídek proběhne dne **2. 3. 2018 v 10:00 hod.** na adrese SANCHO PANZA, s.r.o., V Aleji 264/2, 360 06 Karlovy Vary.

12 OSTATNÍ UJEDNÁNÍ

Nejedná se o zadávací řízení dle ZZVZ, ve znění pozdějších předpisů.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Nabídky budou zpracovány v českém jazyce.

Zadavatel si vyhrazuje právo výběrové řízení zrušit.

Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Všichni účastníci, kteří podají nabídku v řádném termínu pro podání nabídek, budou o výsledku výběrového řízení bez zbytečného odkladu informováni. Tato informace bude zveřejněna na profilu zadavatele.



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

13 KONTAKTNÍ OSOBA

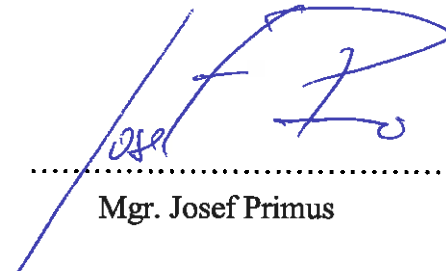
Adresa: SANCHO PANZA s.r.o.
V Aleji 264/2, 360 06 Karlovy Vary
Jméno: Ing. Vojtěch Skopový
Telefon: 603 271 081
E-mail: skopovy@sanchopanza.cz

14 PŘÍLOHY

Příloha č. 1 – Krycí list nabídky
Příloha č. 2 – Vzor tiskových dat

V Karlových Varech dne 12. 02. 2018

Za Zadavatele:


.....
Mgr. Josef Primus


GAVEN s.r.o.
IČ: 24144702 DIČ: CZ 24144702
Bojuna 1510/7, 128 00 Praha 2