

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Zadavatel upozorňuje Účastníka, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Pakliže Zadavatel v této dokumentaci Výzva k podání nabídek odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/1f66796b-9e2c-43a4-a8a2-7c34e566914a>

Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologií 2 kusů CNC obráběcích center pro společnost KR – TOOLS s.r.o.“

Název programu: OP TAK Digitální podnik
Název projektu: Digitální podnik KR TOOLS s.r.o.
Registrační číslo projektu: CZ.01.01.02/01/23_039/0003663

1 Identifikace zadavatele

Identifikační údaje zadavatele	
Název	KR – TOOLS s.r.o.
Právní forma	Společnost s ručením omezeným
Sídlo	Mánesova 997, 687 71 Bojkovice
Místo provozu	Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71
IČ	26923114
DIČ	CZ26923114
Web	http://kr-tools.eu/
Kontaktní osoba	Radim Kuchař, jednatel společnosti
Kontakt	+420 572 641 311, radim.kuchar@kr-tools.eu , michaela.chytra@kr-tools.eu
Společnost je vedená pod spisovou značkou C 45811 vedená u Krajského soudu v Brně	



2 Název zakázky

„Výběrové řízení na dodávku technologií 2 kusů CNC obráběcích center pro společnost KR – TOOLS s.r.o.“

3 Druh zakázky

Dodávky.

4 Předmět zakázky

Předmětem dodávky je dodávka technologií 2 ks CNC obráběcích center pro společnost **KR – TOOLS s.r.o. s možností dílčího plnění.**

Vymezení dílčího plnění:

Dílčí plnění A: CNC 5osé obráběcí centrum

Dílčí plnění B: CNC 5osé soustružnické obráběcí centrum

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

- Dodavatel **musí garantovat záruční servisní podporu.**
- Dodavatel **musí poskytnout školení vztahující se k provozu technologie.**

Dodávané zařízení musí být dodáno jako nové, nepoužívané, prvotřídní kvality, zabalené v originálních obalech. V rámci plnění předmětu zakázky bude vybraný dodavatel povinen provést a do nabídkové ceny zahrnout i veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Technická specifikace požadované technologie je uvedena v příloze č. 2 této dokumentace Výzva k podání nabídek.

Zadavatel poskytne součinnost s vykládkou a umístěním stroje na místo montáže. Zejména zadavatel na své náklady zajistí zdvihací zařízení pro vykládku stroje z dopravy na místo instalace.

5 Lhůta a místo pro podání nabídky

Soutěžní lhůta je stanovena dle otevřeného řízení nadlimitní zakázky na 30 dní. Pro předkládání nabídek začíná běžet následující den po zveřejnění oznámení na profilu zadavatele.



Soutěžní lhůta končí dne 12.08.2025 ve 12:00 hod

Nabídky lze podávat na adrese sídla společnosti, Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71, a to nejpozději dne 12.08.2025 do 12:00.

6 Pravidla pro hodnocení nabídek

Základním kritériem pro hodnocení nabídky a zadání zakázky je ekonomická výhodnost nabídky. Zadavatel bude ekonomickou výhodnost nabídky hodnotit na základě nejvýhodnějšího poměru nabídkové ceny a kvality.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodovací stupnici v rozsahu 1 až 100. Každé jednotlivé nabídce je dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Za nejvýhodnější nabídku bude považována ta nabídka, která získá dle kritérií pro hodnocení největší počet bodů. Společnost požaduje předmět plnění vysoké technologické úrovně, klade na jeho vlastnosti a výbavu specifické požadavky. Tyto požadavky jsou dvojího druhu: požadavky, které jsou definovány jako požadavky NUTNÉ a požadavky VOLNÉ.

Pokud účastník nesplní všechny NUTNÉ požadavky, bude vyloučen z výběrového řízení. NUTNÉ požadavky jsou součástí přílohy č. 2. Nebudou hodnoceny bodově, protože musejí být vždy splněny.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry NUTNÉ slovem ANO/NE, případně číselnou hodnotou. Splnění parametru v části NUTNÉ vyžaduje vykázané parametry a hodnoty pro vyplnění ANO, případně číselnou hodnotu parametru splňující požadovanou hodnotu stanovenou jako konkrétní hodnotu:

Vykázaná hodnota = požadovaná hodnota

nebo hodnotu stanovenou jako minimálně (Min.) nebo maximálně (Max.). Pro naplnění kritéria s hodnotou Min. je nutné vykázané hodnoty stanovenou jako minimální hodnotu nebo hodnotu vyšší, než je požadovaná minimální hodnota:

Vykázaná hodnota $\geq$ požadovaná minimální hodnota

Pro naplnění kritéria s hodnotou Max. je nutné vykázané hodnoty stanovenou jako maximální nebo hodnotu nižší, než je požadovaná maximální hodnota:

Vykázaná hodnota $\leq$ požadovaná maximální hodnota

Požadavky VOLNÉ jsou požadavky, které nabízený předmět plnění musí splňovat buďto ve stanoveném intervalu nebo v minimálních nebo maximálních hodnotách. Hodnoceny jsou pak výhodnější podmínky od těchto hodnot. Nejlépe bude hodnocena ta, která se nejvíce přiblíží „požadované hodnotě“ „MINIMÁLNÍ“ nebo „MAXIMÁLNÍ“.



Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry VOLNÉ číselnou hodnotou. Nabídka, která bude mít pouze jednu hodnotu mimo interval nebo nad či pod požadovanou hodnotou minimální nebo maximální, bude vyřazena z výběrového řízení.

Jednotlivými kritérii, dle kterých bude zadavatel posuzovat nabídky, jsou:

DODÁVKA 1 KS CNC 5OSÉ OBRÁBĚČÍ CENTRUM PRO SPOLEČNOST KR – TOOLS s.r.o. - DÍLČÍ PLNĚNÍ A			
Číslo kritéria	Hodnotící kritéria		Váha kritéria (v %)
1.	Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)		60
2.	Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:		30
	Parametr technologie	Požadavek	
		Váha dílčího kritéria (v %)	
1.	Pracovní pojezd osy X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
2.	Pracovní pojezd osy Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 550 mm	
3.	Pracovní pojezd osa Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 550 mm	
4.	Pracovní posuvy v osách X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
5.	Zvýšená přesnost osy C [sek]	MINIMÁLNÍ Max. +/- 3 sek	
6.	Maximální kroutící moment vřetena v režimu S1 [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 210 Nm	
7.	Maximální výkon pohonu vřetena v S1 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 45 kW	
8.	Chladicí agregát s papírovou filtraceí min. 800 litrů s předfiltrační jednotkou [l]	MAXIMÁLNÍ Min. 800 l	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	9.	Středové chlazení včetně kapalinou řízené pomocí M-funkcí [bar]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 bar	2	
	10.	Počet nástrojů v zásobníku [ks]	MAXIMÁLNÍ Min. 240 ks	2	
	11.	Maximální délka nástroje [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	2	
	12.	Nosnost palety [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 260 kg	2	
	13.	Doba výměny palety [sek.]	MINIMÁLNÍ Max. 70 sek.	2	
	14.	Celkový příkon stroje [kVA]	MINIMÁLNÍ Max. 65kVA	2	
3.	Záruční doba Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin				10

DODÁVKA 1 KS CNC 5OSÉ SOUSTRUŽNICKÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM PRO SPOLEČNOST KR – TOOLS s.r.o. - DÍLČÍ PLNĚNÍ B				
Číslo kritéria	Hodnoticí kritéria			Váha kritéria (v %)
4.	Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			60
5.	Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:			30
	Parametr technologie		Požadavek	Váha dílčího kritéria (v %)
	1.	Max. délka obrábění [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm	5
	2.	Max. otáčky vřetena [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 3300 ot/min	5
	3.	Max. průměr sklíčidla [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 250 mm	5
	4.	Max. průchod vřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 80 mm	5



	5.	Max. výkon motoru vřetene (S1) [kW]	MAXIMÁLNÍ Min 35 kW	5	
	6.	Max. krouticí moment (S1) [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 350 Nm	5	
6.	Záruční doba Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin				10

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnižší hodnotu (cena, aj. – označeny slovem „MINIMÁLNÍ“):

(nejvýhodnější nabídka / hodnocená nabídka) * váha kritéria

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu (Maximální průměr soustružení [mm], aj. – označeny slovem „MAXIMÁLNÍ“):

(hodnocená nabídka / nejvýhodnější nabídka) * váha kritéria

Jako příklad uvádíme hodnocení nabídky (**1 ks CNC 5osé obráběcí centrum – dílčí plnění A**).

V kritériu č. 1 bude zadavatel posuzovat celkovou nabídnutou cenu bez DPH.

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro dílčí kritérium „**Celková cena za pořízení technologie**“:

Nejlepší nabídka je 15,5 mil. Kč. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 16 mil. Kč. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = 15,5 / 16 * 60 = 58,125 \text{ bodů (z maximálně 60 možných bodů)}$$

Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 60 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší nabízené ceny dle uvedeného vzorce.

Nabídky v cizí měně budou přepočteny kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

V kritériu č. 2 bude zadavatel posuzovat technické parametry technologie



Příklad výpočtu bodového hodnocení pro kritérium „**Technická specifikace**“. Uvádíme pouze příklad výpočtu vybraných kritérií, další kritéria budou vyhodnocena obdobným způsobem (viz Příloha 4 Vzor bodového hodnocení). Vybrali jsme kritéria „Pracovní pojezd osy X [mm]“:

Minimální posuzovaná hodnota v kritériu „Pracovní pojezd osy X [mm]“ je 600 mm. Nabídky s hodnotou nižší než minimální posuzovaná hodnota, budou vyřazeny.

Příklad: Nejlepší nabídka pro dílčí kritérium „Pracovní pojezd osy X [mm]“ MAXIMÁLNÍ je 700 mm. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 650 mm. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = 650 / 700 * 3 = 2,78 \text{ bodů (z maximálně 3 možných bodů)}$$

Následně budou jednotlivá bodová hodnocení daného účastníka sečtena. Konkrétní účastník by za kritérium Technické parametry po sečtení získal např. celkem 25 bodů z 30 možných. Ostatní účastníci získají bodovou hodnotu součtem vlastních kritérií. Dle součtu bodů bude určeno pořadí účastníků.

Hodnocená technická specifikace je součástí volných parametrů přílohy č. 2, kterou účastník vyplní. Hodnoceny budou všechny volné parametry.

V kritériu č. 3 bude zadavatel posuzovat Záruční dobu (v měsících)

Tento údaj musí být uveden ve smlouvě a zahrnut v ceně služeb. Musí být také doplněn do přílohy č. 2.

Příklad výpočtu hodnocení pro kritérium „Záruční doby“. Uvádíme příklad výpočtu jednoho dílčího kritéria. „Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin“

Pokud např. účastník navrhne „Délku záruční doby na celý stroj bez omezení provozních hodin“ na 6 měsíců a nejlepší nabízená délka záruční doby je 10 měsíců, pak je výpočet následující:

$$\text{Hodnota kritéria} = 6/10 * 10 = 6 \text{ bodů (z maximálně 10 možných)}$$

V tomto případě by konkrétní účastník získal za zvolené dílčí kritérium 6 bodů, z maximálně 10 možných bodů.

Nejnižší hodnocená délka záruční doby na celý stroj bez omezení provozních hodin je 6 měsíců u dílčího plnění A 12 měsíců u dílčího plnění B. Nejvyšší hodnocená hodnota je 12 měsíců u



plnění A a 24 měsíců u plnění B. Nabídky s hodnotou pod 6 u dílčího plnění A, respektive 12 měsíců u dílčího plnění B budou z hodnocení vyřazeny. Nabídky s hodnotou vyšší než 12 u dílčího plnění A, respektive 24 měsíců u dílčího plnění B, budou hodnoceny jako s hodnotou 12 měsíců u dílčího plnění A, respektive 24 měsíců u dílčího plnění B.

Vyhodnocen bude každý parametr samostatně. Všechny dosažené body v jednotlivých parametrech budou vypočítány za jednotlivé parametry a účastníka. Následně budou hodnoty jednotlivých kritérií sečteny. Vítězem se stane účastník, který předložil nabídku, jež získala největší počet bodů v součtu hodnotících kritérií. Ukázka vzoru popsaného hodnocení je součástí příloh dokumentace Výzva k podání nabídek jako příloha č. 4. Výpočet celkového hodnocení – vzor, příklad

Součtem všech součinitelů vznikne celkové hodnotící číslo u každé firmy. Nejvyšší celkové hodnotící číslo signalizuje nejlepší nabídku od potencionálních dodavatelů.

Příklad:

Firma A: $54 + 28 + 5 = 87$

Firma B: $58,12 + 25 + 6 = 99,12$

Firma C: $40 + 20 + 10 = 70$

Závěr: Nejlepší nabídku poskytla firma B, která získala 99,12 bodů. Hodnocení nabídek bude provedeno dle výše popsaného způsobu hodnocení.

7 Způsob jednání s účastníky

Zadavatel jednání o podaných nabídkách nepřipouští.

8 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této dokumentace Výzva k podání nabídek vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýjimečně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat.

Zadavatel požaduje podat nabídku v jednom písemném listinném vyhotovení a v elektronické podobě na flash disku (kompletní naskenovaná nabídka ve formátu .pdf, soubory na datovém nosiči musí být o velikosti max. 10 MB, větší soubory je nutné rozdělit do více samostatných souborů.) Nabídky se podávají **písemně v listinné podobě** a v uzavřené obálce zabezpečené proti otevření (opatřené na uzavřeních označením obchodní firmy/názvu, razítkem) s uvedením výzvy „**Neotevírat**“. Na obálce musí být uveden název zakázky a také adresa dodavatele. Nabídky se podávají na kontaktní adresu sídla zadavatele **Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71**. Nabídka musí obsahovat datum a bude podepsána osobou oprávněnou jednat jménem nebo za účastníka výběrového řízení.



Zadavatel doporučuje účastníkům výběrového řízení, aby všechny listy nabídky byly navzájem pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny před jejich vyjmutím z nabídky a aby všechny stránky nabídky byly **očíslovány vzestupnou kontinuální řadou**. Dodavatel v nabídce výslovně uvede kontaktní adresu pro písemný styk mezi účastníkem a zadavatelem.

Nabídka i veškeré další doklady požadované zadávacími podmínkami musí být předloženy v **českém jazyce**, pokud jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek);
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek);
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 Výzvy k podání nabídek);
4. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL);
5. Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh.

Účastník je povinen, a to na základě písemné žádosti zadavatele, v požadované lhůtě předložit zadavateli případně další údaje, doklady k nabízenému předmětu plnění, prokazující dodržení technických, kvalitativních, funkčních parametrů minimálně v úrovni stanovené dokumentací Výzva k podání nabídek.

9 Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny

Účastník stanoví nabídkovou cenu jako nejvýše přípustnou celkovou cenu za předmět zakázky v souladu s touto Výzvou k podání nabídek, a to absolutní částkou v české měně nebo eurech.

Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eurech **v tomto členění:**

- nabídková cena bez DPH
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Součástí nabídkové ceny budou veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Ocenění zakázky je třeba provést pro uvedený rozsah prací a dodávek, požadované kvalitativní parametry a dobu plnění.

Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu splnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů, které se mohou objevit během realizace. Cena musí reflektovat předpokládaný vývoj cen v daném odvětví včetně předpokládaného vývoje kurzů české měny k zahraničním měnám. Cena musí dále zahrnovat náklady na bezpečnostní opatření, náklady na odvoz a likvidaci odpadů, náklady na používání strojů a služeb až do předání a převzetí dodávky, náklady na zhotovování, výrobu, obstarání, přepravu, dodávku a instalaci zařízení, materiálů a zboží včetně obvyklých obalů. Cena musí



obsahovat rovněž náklady na pojištění, daně, cla, poplatky, inflační vlivy. Dále musí obsahovat náklady na provádění všech příslušných, normami a vyhláškami stanovených zkoušek materiálů, dílů a předávacích zkoušek, náklady nezbytné revize, atesty, technické dokumentace, zaškolení obsluhy, provádění záručního servisu a zkušební provoz. Cena musí obsahovat jakékoliv další vedlejší výdaje potřebné pro realizaci této zakázky.

Zadavatel posoudí v rámci hodnocení nabídek nabídkovou cenu účastníka. V případě mimořádně nízké nabídkové ceny, tj. ceny, která je stanovena nepřiměřeně k obvyklým obchodním a tržním hodnotám, si hodnotící komise zadavatele vyhrazuje právo písemně vyzvat účastníka k jejímu písemnému vysvětlení. Jestliže písemné vysvětlení nebude hodnotící komisí zadavatele shledáno jako dostatečné či opodstatněné nebo účastník nedoloží požadované vysvětlení nabídkové ceny ve stanovené lhůtě, nebude nabídka účastníka hodnocena.

Podmínky překročení nabídkové ceny:

Překročení nabídkové ceny je možné za podmínek definovaných v obchodních podmínkách, zejména pak za předpokladu, že v průběhu realizace dodávky dojde ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty. V takovém případě bude nabídková cena upravena podle sazeb daně z přidané hodnoty platných v době vzniku zdanitelného plnění.

Nabídková cena nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kursu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurs, stabilitu měny nebo cla.

10 Doba a místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je provozovna společnost **KR – TOOLS s.r.o.** na adrese:

Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71.

Po podpisu kupní smlouvy s vybraným účastníkem je předpokládán termín montáže technologického zařízení včetně uvedení do plného provozu u zadavatele do:

Dílčí plnění A: 9 měsíců

Dílčí plnění B: 14 týdnů

Účastník předloží v nabídce návrh kupní smlouvy dle obchodních podmínek (kapitola 16.2 Obchodní podmínky Výzvy k podání nabídek), přičemž je povinen respektovat následující skutečnosti:

- musí být respektovány zadavatelem stanovené podmínky uvedené v této dokumentaci Výzva k podání nabídek
- termín zahájení plnění je podmíněn řádným ukončením výběrového řízení

Plnění bude zahájeno po podepsání kupní smlouvy. Pokud vybraný dodavatel odmítne kupní smlouvu uzavřít, nebo neposkytne do 15 dnů ode dne uveřejnění oznámení o výsledku výběrového řízení na profilu zadavatele dostatečnou součinnost, může zadavatel oslovit



účastníka, který se umístil druhý v pořadí (obdobně s třetím, případně dalším v pořadí). Za neposkytnutí součinnosti je považována skutečnost, kdy vybraný dodavatel nereaguje žádným způsobem (tzn. listinnou formou nebo elektronicky) na výzvy zadavatele.

11 Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v dokumentaci Výzva k podání nabídek.

12 Pravidla pro vysvětlení zadávacích podmínek

Zadavatel poskytne odpovědi na dotazy dodavatelů. Pokud bude dodavatel požadovat doplňující informace nebo vysvětlení, zašle své dotazy písemnou formou (poštou nebo e-mailem) na kontaktní adresu sídla zadavatele:

- KR – TOOLS s.r.o., Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71
- e-mail: radim.kuchar@kr-tools.eu, michaela.chytra@kr-tools.eu

Písemná žádost musí být doručena na uvedenou adresu **nejpozději 4 pracovní dny** před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě do 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení.

Vysvětlení zadávacích podmínek vč. přesného znění požadavku uveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Zadavatel si vyhrazuje právo poskytnout vysvětlení zadávacích podmínek i bez předchozí žádosti dodavatelů.

Dodavatel je povinen v nabídce prokázat splnění kvalifikace.

13 Kontaktní osoba zadavatele

Kontaktní osoba:	Radim Kuchař, jednatel společnosti
Pozice	jednatel společnosti
Telefonní kontakt	+420 572 641 311



E-mail	radim.kuchar@kr-tools.eu , michaela.chytra@kr-tools.eu
--------	---

14 Datum, čas a místo otevírání listinných nabídek

Otevírání listinných nabídek se uskuteční **12.08.2025 od 12:05 hod.** V kanceláři jednatele na provozovně zadavatele na adrese: Mánesova 997, 687 71 Bojkovice.

Otevírání listinných nabídek se mohou zúčastnit účastníci, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

15 Výhrada změny závazku ze smlouvy

Zadavatel nepřipouští žádnou výhradu změny závazku ze smlouvy.

16 Další (nepovinné) informace

16.1 Prokázání kvalifikace

Způsobilým pro plnění zakázky je dodavatel, který:

- a) splní podmínky základní způsobilosti podle § 74 zákona,
- b) splní profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 a odst. 2 písm. a) zákona

16.1.1 Způsobilým je dodavatel, který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahrazeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat:



- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základní způsobilosti:

Účastník výběrového řízení prokáže splnění základní způsobilosti čestným prohlášením (příloha č. 3) podepsaným osobou oprávněnou jednat za účastníka výběrového řízení.

16.1.2 Profesní způsobilost (§ 77 odst. 1 a 2 písm. a))

- Dodavatel prokáže profesní způsobilost ve vztahu k České republice předložením **výpisu z obchodního rejstříku** nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- Dodavatel předloží doklad, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují – **výpis ze živnostenského rejstříku**. V případě, že dodavatel nebude z důvodů, které mu nelze přičítat, schopen předložit zadavatelem požadovaný doklad, může předložit doklad rovnocenný, zejm. v případě, kdy oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky je možné prokázat dokladem prokazujícím živnostenské oprávnění pro jinou činnost, než kterou výše stanovil zadavatel.

16.1.3 Forma splnění kvalifikace

Veškeré doklady budou předloženy v **prostých kopiích**, není-li u jednotlivých bodů uvedeno jinak.

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v **době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení**.

Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit **odkazem** na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy nebo obdobném systému vedeném v jiném členském státu, který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takovýto odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledávání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné.

Zahraniční dodavatel dokládá splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v



původním jazyce s připojením jejich prostého překladu do českého jazyka. Doklad ve slovenském jazyku se předkládá bez překladu.

Předloží-li dodavatel zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (§ 228 zákona), tento výpis nahrazuje doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 zákona v tom rozsahu, v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti a základní způsobilosti.

Stejně jako výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel může prokázat kvalifikaci rovněž platným certifikátem vydaným v rámci Systému certifikovaných dodavatelů v souladu s § 233 a násl. zákona. Má se za to, že dodavatel je kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu. Zadavatel bez zvláštních důvodů nezpochybňuje údaje uvedené v certifikátu.

Stejně jako certifikátem může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou certifikátu vydaného v rámci systému certifikovaných dodavatelů.

16.2 Obchodní podmínky

Zadavatel jako součást zadávacích podmínek předkládá obchodní podmínky ve smyslu § 37 odst. 1 písm. c) zákona.

Obchodní podmínky vymezují budoucí rámec smluvního vztahu. Nabídka dodavatele musí respektovat stanovené obchodní podmínky a v žádné části nesmí obsahovat ustanovení, které by bylo v rozporu s obchodními podmínkami.

Dodavatel je podle ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů, tj. dodavatel je povinen poskytnout požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MVCR, MPSV, MMR, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy) a vytvořit výše uvedeným orgánům podmínky k provedení kontroly vztahující se k předmětu smlouvy a poskytnout jim součinnost.

16.2.1 Návrh kupní smlouvy:

Návrh kupní smlouvy bude obsahovat:

- identifikaci smluvních stran včetně IČO a DIČ, pokud jsou přiděleny,
- předmět plnění,
- dobu a místo plnění,



- zpracování včetně cenové nabídky. **Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eur v tomto členění:**
 - nabídková cena bez DPH (Částka nabídkové cena bez DPH bude uvedena také slovy)
 - **samostatně vyčíslené DPH** platné v České republice ke dni podání nabídky
 - nabídková cena včetně DPH.
- platebních podmínek,
- záručních lhůt (uvedeno v měsících),
- termínu předání technologie do plného provozu od podpisu kupní smlouvy,
- rozsah školení (bude uveden **počet dní nebo hodin** školení),
- hodnoty kritérií hodnocení (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek).
- formulace: **"Projekt je spolufinancován v rámci dotačního programu OP TAK Digitální podnik."**

Součástí předání technologie do plného provozu je **předávací protokol s akceptací.**

16.2.2 Záruční podmínky

Zadavatel požaduje záruku za jakost dodávky technologie celý stroj bez omezení provozních hodin, v délce minimálně **6 měsíců** od uvedení technologie do provozu **v dílčím plnění A a 12 měsíců** od uvedení technologie do plného provozu **v dílčím plnění B**. V rámci nabídky a návrhu smlouvy může uchazeč uvést i delší záruční dobu. **Záruka nesmí být omezena motohodinami. Záruční doba je hodnoceným kritériem u obou dílčích plnění.**

Nejnižší hodnocená délka záruční doby na celý stroj bez omezení provozních hodin je 6 měsíců u dílčího plnění A 12 měsíců u dílčího plnění B. Nejvyšší hodnocená hodnota je 12 měsíců u plnění A a 24 měsíců u plnění B. Nabídky s hodnotou pod 6 u dílčího plnění A, respektive 12 měsíců u dílčího plnění B budou z hodnocení vyřazeny. Nabídky s hodnotou vyšší než 12 u dílčího plnění A, respektive 24 měsíců u dílčího plnění B, budou hodnoceny jako s hodnotou 12 měsíců u dílčího plnění A, respektive 24 měsíců u dílčího plnění B.

16.2.3 Platební podmínky

Platební podmínky navrhne dodavatel.

Faktura bude se splatností 14 dnů. Platba bude probíhat v Kč nebo Eur.

16.3 Specifikace poddodavatele

Žadatel nepředpokládá žádné plnění od poddodavatele.



16.4 Věcné vymezení činnosti

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

16.5 Zvláštní podmínky plnění zakázky

Nejsou požadovány zvláštní podmínky plnění zakázky.

16.6 Předpokládaná hodnota zakázky

Cena za komplexní zakázku při splnění všech požadavků uvedených v této dokumentaci Výzva k podání nabídek bude orientačně:

Dílčí plnění A: 15,5 mil. Kč bez DPH

Dílčí plnění B: 6,3 mil. Kč bez DPH

Cena je pouze informativní a byla stanovena dle předběžných představ zadavatele. Překročení ceny není důvodem k vyřazení nabídky.

16.7 Další podmínky

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu **OP TAK Digitální podnik** a výběrové řízení je organizováno v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP TAK.

Nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů.

Nabídka a veškeré související podklady musí být podána v českém či slovenském jazyce. Jsou-li vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek.

Dodavatel je oprávněn požadovat po Zadavateli dodatečné informace k dokumentaci Výzva k podání nabídek. Žádost musí být písemná, viz kapitola 12 této dokumentace.

Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Nabídka musí být ve všech bodech **srozumitelná, jasná a konkrétní**.

Zadavatel má právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů OP TAK.

Zadavatel vyzývá účastníky k **doručení nabídek v souladu se zadávací dokumentací Výzva pro podání nabídek**.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

V Bojkovicích, dne 11.07.2025


KR-TOOLS s.r.o.
Mánesova 997
687 01 Bojkovice
IČ: 26923114
DIČ: CZ26923114

Radim Kuchař, jednatel společnosti

Seznam příloh dokumentace Výzva k podání nabídek:

1. Krycí list (dílčí plnění A)
2. Technická specifikace předmětu plnění (dílčí plnění A)
3. Krycí list (dílčí plnění B)
4. Technická specifikace předmětu plnění (dílčí plnění B)
5. Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti
6. Tabulka Vzorového hodnocení (dílčí plnění A)
7. Tabulka Vzorového hodnocení (dílčí plnění B)



Příloha č. 1 – Krycí list (dílčí plnění A)

KRYCÍ LIST NABÍDKY		
1. Zakázka (dílčí plnění A)		
Název:	„Výběrové řízení na dodávku technologií 2 kusů CNC obráběcích center pro společnost KR – TOOLS s.r.o.“	
Zadavatel:	KR – TOOLS s.r.o.	
	Adresa sídla	Mánesova 997, 687 71 Bojkovice
	Adresa sídla	Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71
	IČ	26923114
	DIČ	CZ26923114
	Kontaktní osoba	Radim Kuchař, jednatel společnosti
	Tel.:	+420 572 641 311
	E-mail:	radim.kuchar@kr-tools.eu, michaela.chytra@kr-tools.eu
2. Základní identifikační údaje o účastníkovi		
Obchodní firma / Jméno a příjmení:		
Sídlo / Místo podnikání:		
Tel.:		
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):		
URL adresa:		



IČ:		
DIČ:		
Kontaktní osoba:		
3. Kritéria hodnocení		
NABÍDKOVÁ CENA V Kč (60 %)	Cena celkem bez DPH:	
	DPH:	
	Cena celkem s DPH ¹ :	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ (30 %)		
1.	Pracovní pojezd osy X [mm]	
2.	Pracovní pojezd osy Y [mm]	
3.	Pracovní pojezd osa Z [mm]	
4.	Pracovní posuvy v osách X [m/min.]	
5.	Zvýšená přesnost osy C [sek]	
6.	Maximální kroutící moment vřetena v režimu S1 [Nm]	
7.	Maximální výkon pohonu vřetena v S1 [kW]	
8.	Chladicí agregát s papírovou filtrací min. 800 litrů s předfiltrační jednotkou [l]	
9.	Středové chlazení vřetena kapalinou řízené pomocí M-funkcí [bar]	
10.	Počet nástrojů v zásobníku [ks]	
11.	Maximální délka nástroje [mm]	

¹ Členění ceny bude uvedeno dle potřeb zadavatele, který může v ZD požadovat pouze uvedení ceny bez DPH.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

12.	Nosnost palety [kg]	
13.	Doba výměny palety [sek.]	
14.	Celkový příkon stroje [kVA]	
ZÁRUČNÍ DOBA (10 %)		
Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin		
4. Osoba oprávněná jednat za účastníka		
Titul, jméno, příjmení:		
Funkce:		
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:		
<i>Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.</i>		



Příloha č. 2 – Technická specifikace (dílčí plnění A)

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE CNC 5OSÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA

PARAMETRY CNC 5OSÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM - NUTNÉ			
	PARAMETR	POŽADAVEK	DOPLŇTE VAŠI HODNOTU NEBO ANO/NE ²
CNC obráběcí centrum			
1.	Základní stroj: 5osé CNC obráběcí centrum s pojízdným stojanem a konstantním těžištěm osy Y	ANO (podmínkou)	
2.	Řídicí systém Heidenhain TNC 7 s ručním kolečkem Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO (podmínkou)	
3.	Dotykový ovládací panel 24"	ANO (podmínkou)	
4.	Přímé odměřování na všech lineárních osách	ANO (podmínkou)	
Vřeteno CNC obráběcího centra			
5.	Maximální otáčky vřetena	Min. 15000 ot/min	
6.	Kužel vřetena HSK63A	ANO (podmínkou)	
7.	Mechanická ochrana vřetena v ose Z	ANO (podmínkou)	
Řídicí systém CNC obráběcího centra			
8.	Stejný řídicí systém pro 5.osé CNC obráběcí centrum i pro paletovou automatizaci (kompatibilní Heidenhain TNC7)	ANO (podmínkou)	
9.	Dotykový ovládací panel 15,6"	ANO (podmínkou)	
Ostatní části stroje nezbytné k provozu			
10.	Vnější a středové chlazení vřetena vzduchem	ANO (podmínkou)	

² Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

11.	Antikolizní ochrana ramene automatického zásobníku nástrojů s vřetenem	ANO (podmínkou)	
12.	Otočné okno typu Visiport umístěné na skleněné výplni dveří	ANO (podmínkou)	
13.	Mod šetřící el. energii	ANO (podmínkou)	
14.	Školení minimálně v rozsahu 3 dny	ANO (podmínkou)	
15.	Provedení osy C s přímým pohonem tzv. Direct drive	ANO (podmínkou)	
Vícepaletová skladovací jednotka s 3osým nakládacím ramenem			
16.	Počet úložných prostor na palety	Min. 22 prostor	
17.	Rozměry všech palet 400x400 mm	ANO (podmínkou)	
18.	Hmotnost palety 15-20 kg	ANO (podmínkou)	
19.	Upínací výška včetně palet	Min. 400 mm	
20.	Požadovaný prostor maximálně 2400 x 3700 x 2900 mm	ANO (podmínkou)	

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ CNC OBRÁBĚCÍHO CENTRA – NUTNÉ			
Číslo	PŘÍSLUŠENSTVÍ	POŽADAVEK	DOPLŇTE ANO/NE^[3]
1.	Zařízení na redukci třísek (lis) umístěné pod dopravníkem třísek	ANO (podmínkou)	
2.	Vzduchová a oplachová pistole	ANO (podmínkou)	
3.	Oplachový systém pracovního prostoru	ANO (podmínkou)	
4.	Elektrostatické odsávací zařízení mlhoviny	ANO (podmínkou)	
5.	Dopravník třísek s vynašečem s vysunutím před stroj	ANO (podmínkou)	



6.	3D obrobková sonda s integrovaným přijímačem ve vřetení	ANO (podmínkou)	
7.	Nástrojová sonda (laser) s referenčním nástrojem	ANO (podmínkou)	
8.	3D model stroje pro vytvoření postprocesoru	ANO (podmínkou)	
9.	Krytování všech lineárních os X, Y a Z	ANO (podmínkou)	
10.	Kinematika stroje včetně měřicího nástroje	ANO (podmínkou)	
11.	Dynamický monitorovací systém kolizí	ANO (podmínkou)	
12.	Tepelná kompenzace osy Z	ANO (podmínkou)	
13.	Výrobce upravený cyklus 320 nebo kompatibilní	ANO (podmínkou)	

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

	PARAMETRY CNC 50SÉHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – VOLNÉ	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Pracovní pojezd osy X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm	
2.	Pracovní pojezd osy Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
3.	Pracovní pojezd osa Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
4.	Pracovní posuvy v osách X,Y a Z	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
5.	Zvýšená přesnost osy C	MINIMÁLNÍ Max. +/- 3 sek	
6.	Maximální krouticí moment vřetena v režimu S1 [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 210 Nm	
7.	Maximální výkon pohonu vřetena v S1 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 45 kW	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

8.	Chladicí agregát s papírovou filtrací min. 800 litrů s předfiltrační jednotkou [l]	MAXIMÁLNÍ Min. 800 l	
9.	Středové chlazení včetně kapaliny řízené pomocí M-funkcí [bar]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 bar	
10.	Počet nástrojů v zásobníku [ks]	MAXIMÁLNÍ Min. 240 ks	
11.	Maximální délka nástroje [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	
12.	Nosnost palety [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 260 kg	
13.	Doba výměny palety [sek.]	MINIMÁLNÍ Max. 70 sek.	
14.	Celkový příkon stroje [kVA]	MINIMÁLNÍ Max. 65 kVA	

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

	ZÁRUČNÍ DOBA	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 6–12 měsíců	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



Příloha č. 1 – Krycí list (dílčí plnění B)

KRYCÍ LIST NABÍDKY		
1. Zakázka (dílčí plnění B)		
Název:	„Výběrové řízení na dodávku technologií 2 kusů CNC obráběcích center pro společnost KR – TOOLS s.r.o.“	
Zadavatel:	KR – TOOLS s.r.o.	
	Adresa sídla	Mánesova 997, 687 71 Bojkovice
	Adresa sídla	Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71
	IČ	26923114
	DIČ	CZ26923114
	Kontaktní osoba	Radim Kuchař, jednatel společnosti
	Tel.:	+420 572 641 311
	E-mail:	radim.kuchar@kr-tools.eu, michaela.chytra@kr-tools.eu
2. Základní identifikační údaje o účastníkovi		
Obchodní firma / Jméno a příjmení:		
Sídlo / Místo podnikání:		
Tel.:		
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):		
URL adresa:		

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

IČ:		
DIČ:		
Kontaktní osoba:		
3. Kritéria hodnocení		
NABÍDKOVÁ CENA V Kč (60 %)	Cena celkem bez DPH:	
	DPH:	
	Cena celkem s DPH ⁴ :	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ (30 %)		
1.	Max. délka obrábění [mm]	
2.	Max. otáčky vřetena [ot/min]	
3.	Max. průměr sklíčidla [mm]	
4.	Max. průchod vřetenem [mm]	
5.	Max. výkon motoru vřetene (S1) [kW]	
6.	Max. krouticí moment (S1) [Nm]	
ZÁRUČNÍ DOBA (10 %)		
Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin		
4. Osoba oprávněná jednat za účastníka		
Titul, jméno, příjmení:		
Funkce:		

⁴ Členění ceny bude uvedeno dle potřeb zadavatele, který může v ZD požadovat pouze uvedení ceny bez DPH.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:	
<i>Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.</i>	



Příloha č. 2 – Technická specifikace (dílní plnění B)

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE CNC 5OSÉ OBRÁBĚCÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA

PARAMATERY TECHNOLOGIE CNC 5OSÉ SOUSTRUŽNICKÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM – NUTNÉ			
	PARAMETR	POŽADAVEK	DOPLŇTE VAŠI HODNOTU NEBO ANO/NE ⁵
1.	5osé CNC soustružnické obráběcí centrum s koníkem a poháněnými nástroji	ANO (podmínkou)	
2.	Řídící systém Siemens Sinumerik ONE Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO (podmínkou)	
3.	Max. Oběžný průměr nad ložem	Min. 600 mm	
4.	Max. průměr obráběného dílce	Min. 400 mm	
5.	Posuv osy X	Min. 270 mm	
6.	Posuv osy Y	+50/-40 mm	
7.	Posuv osy Z	Min. 670 mm	
8.	Řízená osa C	ANO (podmínkou)	
9.	Rychloposuv osy X	Min. 15 000 mm/min	
10.	Rychloposuv osy Y	Min. 15 000 mm/min	
11.	Rychloposuv osy Z	Min. 24 000 mm/min	
Vřeteno 1			

⁵ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

12.	Nožní spínač pro otevírání a zavírání upínacího sklíčidla	ANO (podmínkou)	
CNC řízený koník s integrovaným ložiskem			
13.	CNC řízený koník s integrovaným ložiskem	ANO (podmínkou)	
14.	Nožní ovládání vysunutí pinoly koníku	ANO (podmínkou)	
Revolver			
15.	Počet nástrojových stanic v hlavě	Min. 12 pozic	
16.	Systém upínání nástrojů VDI 40	ANO (podmínkou)	
17.	Min. počet poháněných pozic v nástrojové hlavě	Min. 12 pozic	
18.	Přepínání chlazení nástroje kapalina/vzduch	ANO (podmínkou)	
19.	Max. otáčky poháněných nástrojů	Min. 6000 ot/min	
20.	Max. výkon poháněných nástrojů	Min. 16 kW	
21.	Max. krouticí moment poháněných nástrojů	30 Nm	
22.	Chlazení vřetena	ANO (podmínkou)	
23.	Max. Vysokotlaké chlazení nástrojů	Min 50 bar	
24.	Sklíčidlo hydraulické, tři čelistní průměr 250 mm	ANO (podmínkou)	
25.	Přímě odměřování osy X	ANO (podmínkou)	
26.	Signální stavový maják	ANO (podmínkou)	
27.	Modifikace otáček vřetene pro eliminaci vibrací	ANO (podmínkou)	
28.	Funkce multi-tool – možnost použití více nástrojů na jedné pozici v revolveru	ANO (podmínkou)	
29.	Dopravník třísek	ANO (podmínkou)	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

30.	Oplachová pistole	ANO (podmínkou)	
31.	Nástrojová sonda	ANO (podmínkou)	
32.	Velikost ovládacího panelu Min. 20"	ANO (podmínkou)	
33.	Uživatelská paměť min. 2 GB	ANO (podmínkou)	
34.	DXF convertor	ANO (podmínkou)	
35.	Kontrola kontury – odjetí programu ručním kolečkem	ANO (podmínkou)	
36.	Možnost propojení s externím PC	ANO (podmínkou)	
37.	Funkce OPC-UA pro aplikace průmysl 4.0/IoT	ANO (podmínkou)	
38.	Podavač krátkých tyčí	ANO (podmínkou)	
39.	3D model stroje	ANO (podmínkou)	
40.	Zachycovač obrobků s pásovým dopravníkem	ANO (podmínkou)	
41.	Min. váha stroje	Min. 6000 kg	
42.	Min. rozměry délka	Max. 4300 mm	
43.	Servis od nahlášení poruchy do 24 h po dobu záruční doby	ANO (podmínkou)	

Účastník zde vyplní, zda nabízené stroje splňují všechny výše uvedené nutné požadavky:
(doplňte ANO/NE)

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

	PARAMATERY TECHNOLOGIE CNC 5OSÉ SOUSTRUŽNICKÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM – VOLNÉ	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Max. délka obrábění [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

2.	Max. otáčky vřetena [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 3300 ot/min	
3.	Max. průměr sklíčidla [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 250 mm	
4.	Max. průchod vřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 80 mm	
5.	Max. výkon motoru vřetene (S1) [kW]	MAXIMÁLNÍ Min 35 kW	
6.	Max. krouticí moment (S1) [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 350 Nm	

	ZÁRUČNÍ DOBA	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Délka záruční doby v měsících na celý systém bez omezení provozních hodin	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 12–24 měsíců	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



Příloha č. 3 – Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

Dodavatel.....IČ.....čestně

prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahrazeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V dne

.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka